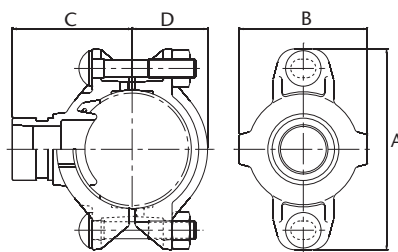


DS2

DERIVAÇÃO SIMPLES RANHURADA (DS2)
MECHANICAL TEE GROOVED (DS2)

INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo de Aço Steel tube			Máxima Pressão Serviço Maximum working pressure			Dimensões aprox. Approx. dimensions				Apriete (tuerca x tornillo) Tightening (nut x bolt) nr - Ø" x L (mm)	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
	DN	INCHES	Øext (mm)	Bar	MPa	PSI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
6DS2G2/S86	50x32	2"x1 1/4"	60,3x42,4	20,70	2,07	300	116	76	70	39	2 - 3/8" x 55	0,728
6DS2G2/S87	50x40	2"x1 1/2"	60,3x48,3	20,70	2,07	300	116	76	70	39	2 - 3/8" x 55	0,773
6DS2G2/SB5	65x25	2 1/2"x1"	76,1x33,7	20,70	2,07	300	137	71	78	50	2 - 1/2" x 70	1,002
6DS2G2/SB6	65x32	2 1/2"x1 1/4"	76,1x42,4	20,70	2,07	300	137	85	78	50	2 - 1/2" x 70	1,081
6DS2G2/SB7	65x40	2 1/2"x1 1/2"	76,1x48,3	20,70	2,07	300	137	85	78	50	2 - 1/2" x 70	1,105
6DS2G2/SA5	80x25	3"x1"	88,9x33,7	20,70	2,07	300	152	72	85	57	2 - 1/2" x 75	1,144
6DS2G2/SA6	80x32	3"x1 1/4"	88,9x42,4	20,70	2,07	300	152	86	85	57	2 - 1/2" x 75	1,232
6DS2G2/SA7	80x40	3"x1 1/2"	88,9x48,3	20,70	2,07	300	152	86	85	57	2 - 1/2" x 75	1,256
6DS2G2/SA8	80x50	3"x2"	88,9x60,3	20,70	2,07	300	152	98	85	57	2 - 1/2" x 75	1,393
6DS2G2/SC6	100x32	4"x1 1/4"	114,3x42,4	20,70	2,07	300	188	89	102	70	2 - 1/2" x 75	1,669
6DS2G2/SC7	100x40	4"x1 1/2"	114,3x48,3	20,70	2,07	300	188	89	102	70	2 - 1/2" x 75	1,682
6DS2G2/SC8	100x50	4"x2"	114,3x60,3	20,70	2,07	300	188	105	102	70	2 - 1/2" x 75	1,818
6DS2G2/SCB	100x65	4"x2 1/2"	114,3x76,1	20,70	2,07	300	188	105	102	70	2 - 1/2" x 75	2,043
6DS2G2/SCA	100x80	4"x3"	114,3x88,9	20,70	2,07	300	188	124	102	70	2 - 1/2" x 75	2,350
6DS2G2/SH6	125x32	5"x1 1/4"	139,7x42,4	20,70	2,07	300	188	124	102	70	2 - 5/8" x 85	1,934
6DS2G2/SH8	125x50	5"x2"	139,7x60,3	20,70	2,07	300	222	113	118	84	2 - 5/8" x 85	2,528
6DS2G2/SHB	125x65	5"x2 1/2"	139,7x76,1	20,70	2,07	300	222	113	118	84	2 - 5/8" x 85	2,654
6DS2G2/SHA	125x80	5"x3"	139,7x88,9	20,70	2,07	300	222	132	118	84	2 - 5/8" x 85	2,886
6DS2G2/SK8	150x50	6 1/2" O.Dx2"	165,1x60,3	20,70	2,07	300	244	113	127	98	2 - 5/8" x 105	3,038
6DS2G2/SKB	150x65	6 1/2" O.Dx2 1/2"	165,1x76,1	20,70	2,07	300	244	113	130	98	2 - 5/8" x 105	3,113
6DS2G2/SE6	150x32	6"x1 1/4"	168,3x42,4	20,70	2,07	300	247	95	128	99	2 - 5/8" x 105	2,373
6DS2G2/SE7	150x40	6"x1 1/2"	168,3x48,3	20,70	2,07	300	247	95	128	99	2 - 5/8" x 105	2,926
6DS2G2/SE8	150x50	6"x2"	168,3x60,3	20,70	2,07	300	247	114	134	99	2 - 5/8" x 105	3,150
6DS2G2/SEB	150x65	6"x2 1/2"	168,3x76,1	20,70	2,07	300	247	114	134	99	2 - 5/8" x 105	3,283
6DS2G2/SEA	150x80	6"x3"	168,3x88,9	20,70	2,07	300	247	132	141	99	2 - 5/8" x 105	3,436
6DS2G2/SEC	150x100	6"x4"	168,3x114,3	20,70	2,07	300	247	157	138	99	2 - 5/8" x 105	4,407
6DS2G2/SM8	200x50	8"x2"	219,1x60,3	20,70	2,07	300	320	118	158	125	2 - 3/4" x 115	4,842
6DS2G2/SMB	200x65	8"x2 1/2"	219,1x76,1	20,70	2,07	300	320	118	159	125	2 - 3/4" x 115	4,780
6DS2G2/SMA	200x80	8"x3"	219,1x88,9	20,70	2,07	300	320	137	161	125	2 - 3/4" x 115	5,322
6DS2G2/SMC	200x100	8"x4"	219,1x114,3	20,70	2,07	300	320	162	161	125	2 - 3/4" x 115	5,509
6DS2G2/SNC	250x100	10"x4"	273,0x114,3	20,70	2,07	300	376	164	189	155	2 - 3/4" x 120	7,082

2/5 - 2= Vermelho - Red - 5= Galvanizado - Galvanized

Rev.3-09.21

1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com





CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Corpos fabricados em fundição nodular s/ASTM A536 (65-45-12).
 - * Mínima Tensão Rotura: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Limite Elástico mínimo: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Alongamento mínimo: 12%.
- Acabamento vermelho RAL3000 (pintura isenta de Chumbo) ou Galvanizado por imersão a quente s/ASTM A153.
- Juntas de estanquidade EPDM grau E s/ASTM D-2000.
- Porcas e parafusos em aço ao carbono s/ASTM A183 electrozincados s/ ASTM B633.

CONDIÇÕES DE TRABALHO ADMISSÍVEIS

- Pressão de serviço: ver tabela de informação técnica (os valores são reduzidos em 50% para ranhuras tipo conformação).
- Junta de estanquidade EPDM: -34 °C até 110 °C.
- Todas as instalações devem cumprir os valores P-T segundo os requisitos legais especificados. Em qualquer caso deve ser verificada, antes da sua colocação em serviço, a resistência do EPDM e da Derivação à acção das substâncias com as que entram em contacto (directo ou indirecto) de forma a que não possam deteriorar-se nas condições de uso.

Nota: O diâmetro dos furos a realizar está especificado na Ficha Técnica "Info Tec-2".

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjugação com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

APLICAÇÕES GERAIS

- Apto para tubos de aço com e sem costura.
- Instalações de AQS.*
- Instalações de ÁGUA FRIA POTÁVEL.*
- Instalações de Segurança Contra Incêndios.
- Instalações de Ar Comprimido (isentas de hidrocarbonetos), Instalações Industriais, Rega e Maquinaria.
- Não válido para fluidos combustíveis, líquidos inflamáveis, gases explosivos e óleos vegetais/minerais.
- * Apenas produto galvanizado. A junta de estanquidade tem aprovação WRAS conforme BS 6920-1.

Nota 1: Dependendo da natureza química da água AQS, as superfícies galvanizadas podem sofrer algum grau de corrosão. Esta circunstância deve ser avaliada pelo responsável da instalação. A ATUSA não se responsabiliza pelas possíveis consequências adversas que possam ocorrer.

Nota 2: O uso em condições diferentes das aqui especificadas requer uma consulta prévia à ATUSA no momento da encomenda.

VANTAGENS

- Auto-centragem na tubagem.
- Fácil substituição de uniões e tubos.
- Embalagem versátil.
- Produto 100% Reciclável.

AVISO Importante : não modificar nem eliminar nenhum componente da instalação sem primeiro ter despressurizado e drenado completamente o circuito, caso contrário podem resultar graves danos pessoais e/ou materiais.

Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Nota : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Housing manufactured in ductile cast iron acc. ASTM A536 (65-45-12).
 - * Minimum Tensile Strength: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Minimum Yield Strength: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Elongation min: 12%.
- Red paint RAL3000 (non-lead) or Hot dip zinc Galvanizing acc. ASTM A153.
- Sealing gaskets EPDM grade E acc. ASTM D-2000.
- Bolts and Nuts in carbon steel acc. ASTM A183 zinc electroplated acc ASTM B633.

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Working pressure: see info technical table (values are reduced by 50% for rolled grooves).
- Sealing gasket EPDM: -34 °C until 110 °C.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements. In any case has to be verified, before commissioning, the resistance of the EPDM and the Mechanical Tee to the action of the substances which they come into contact (direct or indirect) so that they cannot deteriorate in the conditions of use.

Note: The diameter of the drills to be practiced is specified in the Data Sheet "Info Tec-2".

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Sanitary water systems.*
- COLD DRINKING WATER Installations.*
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works (hydrocarbons free), Industrial installations, Irrigation and Machinery.
- Not valid for applications involving combustible fluids, flammable liquids, explosive gases, vegetal/mineral oils.
- * Only hot dip zinc galvanized products. The sealing gasket is approved by WRAS acc. BS 6920-1.

Nota 1: Depending on chemical nature of HWS water, galvanized surfaces may suffer certain corrosion grade. This circumstance must be evaluated by the installation responsible. ATUSA is not responsible for the possible adverse consequences that may occur.

Nota 2: Reference shall be made in case of use in conditions other than those here specified and requires prior consultation to ATUSA at order time.

ADVANTAGES

- Self-Centring on pipes.
- Easy substitution of couplings and tubes.
- Great packing versatility.
- Product 100% Recyclable.