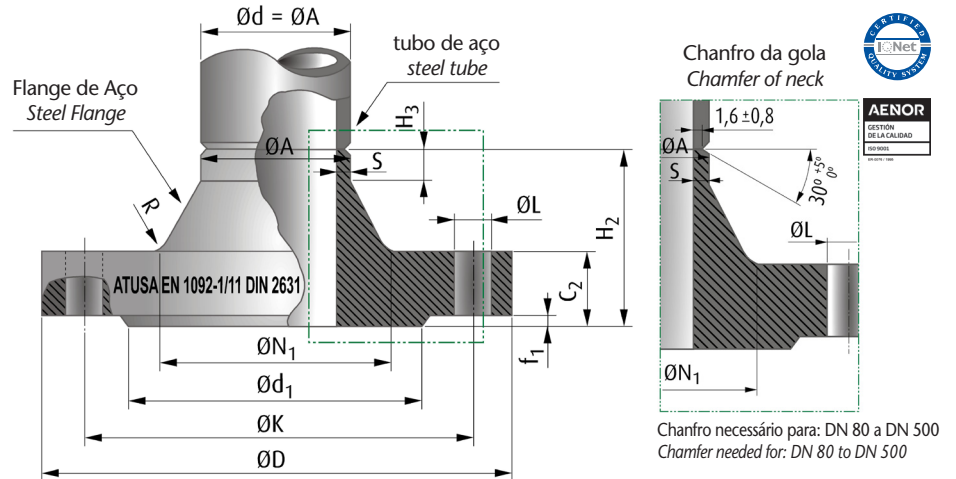


FLANGE COM GOLA PARA SOLDAR FORJADA DIN 2631 - PN 6 FORGED WELDING NECK FLANGE DIN 2631 - PN 6



PN 6



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designação - Designation				Flange - Flange										Face - Face		Parafusos - Bolting		Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Aço Steel tube			PN	Diâmetro exterior Outside diameter	Diâmetro do círculo para os parafusos Diameter of bolt circle	Diâmetro para parafuso Bolt hole diameter	Altura Height	Espessura Thickness	Diâmetro da gola Neck diameter	Espessura da gola Neck thickness	Altura do extremo End height	Raio da gola Neck radius	Diâmetro Diameter	Altura Height	Número Number	Diâmetro Diameter	
	DN	NPS	Ød = ØA (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	H2 (mm)	C2 (mm)	ØN1 (mm)	S (mm)	H3 (mm)	R (mm)	Ød1 (mm)	f1 (mm)	nr (n°)	Ø (mm)	
F2631015	15	1/2"	21,3	6	80 ± 2,0	55 ± 1,0	11 +1,0/0	30 ± 1,5	12 +1,0/-1,3	30	2,0	6	4	40	2	4	M10	0,39
F2631020	20	3/4"	26,9	6	90 ± 2,0	65 ± 1,0	11 +1,0/0	32 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	38	2,3	6	4	50	2	4	M10	0,59
F2631025	25	1"	33,7	6	100 ± 2,0	75 ± 1,0	11 +1,0/0	35 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	42	2,6	6	4	60	2	4	M10	0,75
F2631032	32	1 1/4"	42,4	6	120 ± 2,0	90 ± 1,0	14 +1,0/0	35 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	55	2,6	6	6	70	2	4	M12	1,05
F2631040	40	1 1/2"	48,3	6	130 ± 2,0	100 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	62	2,6	7	6	80	3	4	M12	1,18
F2631050	50	2"	60,3	6	140 ± 2,0	110 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	74	2,9	8	6	90	3	4	M12	1,34
F2631065	65	2 1/2"	76,1	6	160 ± 2,0	130 ± 1,0	14 +1,0/0	38 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	88	2,9	9	6	110	3	4	M12	1,67
F2631080	80	3"	88,9	6	190 ± 2,0	150 ± 1,0	18 +1,0/0	42 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	102	3,2	10	8	128	3	4	M16	2,71
F2631100	100	4"	114,3	6	210 ± 2,0	170 ± 1,0	18 +1,0/0	45 ± 2,0	16 +1,0/-1,3	130	3,6	10	8	148	3	4	M16	3,24
F2631108*	100	4"	108,0	6	210 ± 2,0	170 ± 1,0	18 +1,0/0	45 ± 2,0	16 +1,0/-1,3	122	3,6	10	8	148	3	4	M16	3,24
F2631125	125	5"	139,7	6	240 ± 2,0	200 ± 1,0	18 +1,0/0	48 ± 2,0	18 +1,0/-1,3	155	4,0	10	8	178	3	8	M16	4,49
F2631150	150	6"	168,3	6	265 ± 2,0	225 ± 1,0	18 +1,0/0	48 ± 2,0	18 +1,0/-1,3	184	4,5	12	10	202	3	8	M16	5,15
F2631200	200	8"	219,1	6	320 ± 3,0	280 ± 1,0	18 +1,0/0	55 ± 2,0	20 ± 1,5	236	6,3	15	10	258	3	8	M16	7,78
F2631250	250	10"	273,0	6	375 ± 3,0	335 ± 1,0	18 +1,0/0	60 ± 2,0	22 ± 1,5	290	6,3	15	12	312	3	12	M16	10,80
F2631300	300	12"	323,9	6	440 ± 3,0	395 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 3,0	22 ± 1,5	342	7,1	15	12	365	4	12	M20	14,00
F2631350	350	14"	355,6	6	490 ± 3,0	445 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 3,0	22 ± 1,5	385	7,1	15	12	415	4	12	M20	18,50
F2631400	400	16"	406,4	6	540 ± 3,0	495 ± 1,0	22 +1,0/0	65 ± 3,0	22 ± 1,5	438	7,1	15	12	465	4	16	M20	21,20
F2631500	500	20"	508,0	6	645 ± 3,0	600 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	24 ± 1,5	538	7,1	15	12	570	4	20	M20	28,60

* Flange unicamente conforme DIN 2631 - Flange only according to DIN 2631.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Flange conforme NP EN 1092-1 Tipo 11 e DIN 2631.
- Material: Aço P250GH conforme a NP EN 10222-2.
- Tipo de frente de junção: Tipo B, Face com Ressalto.
- Todas as instalações devem cumprir os valores P-T segundo os requisitos legais especificados.
- Marcação: ATUSA; EN 1092-1/11; DIN 2631; DN/Ød; MATERIAL; PN; Nº VAZAMENTO.

APLICAÇÕES GERAIS

- Sistemas de águas.
- Sistemas de adução, abastecimento e bombagem de águas.
- Aplicações industriais, óleos e gasóleos.
- Instalações de Segurança Contra Incêndios.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 11 and DIN 2631.
- Material: Steel P250GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; EN 1092-1/11; DIN 2631; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.2-11.23
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

FLANGE COM GOLA PARA SOLDAR FORJADA DIN 2631 - PN 6 FORGED WELDING NECK FLANGE DIN 2631 - PN 6



Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-11.23

2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com