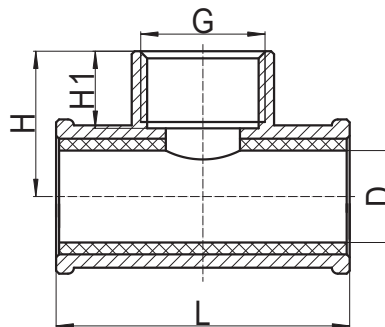


UNIÃO DERIVAÇÃO DE LATÃO BRASS INTAKE CLAMP



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSÕES - DIMENSIONS					Peso aprox. Weight aprox. (g)
		L (mm)	D (mm)	G (inches)	H (mm)	H1 (mm)	
10 x 1/2" F	VS701010	44,5	8,5	1/2"	18,5	9,0	94
12 x 1/2" F	VS701012	45,0	10,5	1/2"	19,5	9,0	105
14 x 1/2" F	VS701014	49,5	12,5	1/2"	20,5	9,0	141
15 x 1/2" F	VS701015	49,5	15,0	1/2"	24,5	13,0	162
16 x 1/2" F	VS701016	49,5	14,5	1/2"	21,5	9,0	153
18 x 1/2" F	VS701018	50,0	18,0	1/2"	26,0	12,0	182
20 x 1/2" F	VS701020	59,5	19,0	1/2"	24,0	9,0	215
22 x 1/2" F	VS701022	59,5	22,0	1/2"	23,5	12,0	202
25 x 3/4" F	VS701025	64,5	23,5	3/4"	28,0	10,5	249
28 x 3/4" F	VS701028	69,5	28,0	3/4"	30,0	15,0	296
32 x 3/4" F	VS701032	68,0	30,0	3/4"	32,0	13,5	361
35 x 3/4" F	VS701035	70,0	35,0	3/4"	32,5	15,0	420
42 x 1" F	VS701042	80,0	42,0	1"	43,5	17,0	595
54 x 1 1/4" F	VS701054	100,0	54,0	1 1/4"	49,5	19,0	915

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Corpo e derivação roscada em latão MS58.
- Vedante em EPDM.
- Parafusos em ferro niquelado.
- Método de fabricação: Forjado a quente.
- Rosca de união conforme NP EN ISO 228-1.

APLICAÇÕES GERAIS

- Água sanitária fria e quente.

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

- Aplicar na rosca teflon ou vedante similar para obter uma maior estanquidade na união.
- Evitar o excesso de material de vedação acrescentado para prevenir possíveis roturas causadas por aperto excessivo.
- Colocar o acessório na instalação, com a atenção de não apertar excessivamente o mesmo.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

BASIC FEATURES

- Body and nut in brass MS58.
- Rubber in EPDM.
- Screw in iron and nickel plated.
- Production method: Hot forging.
- Threads according to EN ISO 228-1.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- Place over the fitting PTFE or similar sealant in order to obtain a better tightness on the coupling.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-07.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com