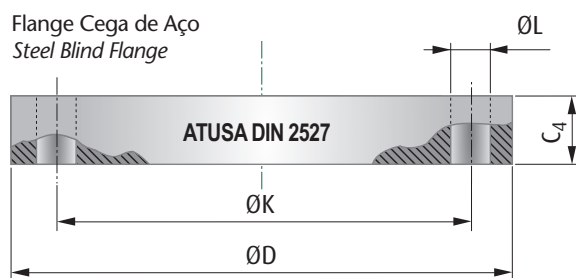


FLANGE CEGA FORJADA DIN 2527 - PN 10/16

FORGED BLIND FLANGE DIN 2527 - PN 10/16



PN 10/16



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designação - Designation				Flange - Flange						Parafusos - Bolting		Conformidade EN 1092-1 EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Aço Steel tube			PN	Diâmetro exterior Outside diameter	Diâmetro do círculo para parafusos Diameter of bolt circle	Diâmetro da furação para parafusos Diameter of bolt hole	Espessura Thickness	Número Number	Diâmetro Diameter			
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	C4 (mm)	nr (n°)	Ø (mm)			
F2527015	15	1/2"	21,3	10/16	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	4	M12		0,72	
F2527020	20	3/4"	26,9	10/16	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		1,01	
F2527025	25	1"	33,7	10/16	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		1,23	
F2527032	32	1 1/4"	42,4	10/16	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		1,80	
F2527040	40	1 1/2"	48,3	10/16	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		2,09	
F2527050	50	2"	60,3	10/16	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	X	2,88	
F2527065	65	2 1/2"	76,1	10/16	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16		3,66	
F2527080	80	3"	88,9	16	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	X	4,77	
F2527100	100	4"	114,3	10/16	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	X	5,65	
F2527125	125	5"	139,7	10/16	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M16	X	8,42	
F2527150	150	6"	168,3	10/16	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M20	X	10,40	
F2527200	200	8"	219,1	16	340 ± 3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	24 ± 1,5	12	M20	X	16,10	
F2527250	250	10"	273,0	16	405 ± 3,0	355 ± 1,0	26 +1,0/0	26 ± 1,5	12	M24	X	24,90	
F2527300	300	12"	323,9	16	460 ± 3,0	410 ± 1,0	26 +1,0/0	28 ± 1,5	12	M24	X	35,10	
F2527350	350	14"	355,6	16	520 ± 3,0	470 ± 1,0	26 +1,0/0	30 ± 1,5	16	M24	X	47,80	
F2527400	400	16"	406,4	16	580 ± 3,0	525 ± 1,5	30 +2,5/0	32 ± 1,5	16	M27	X	63,50	
F2527450	450	18"	457,0	16	640 ± 3,0	585 ± 1,5	30 +2,5/0	36 ± 1,5	20	M27		91,00	
F2527500	500	20"	508,0	16	715 ± 3,0	650 ± 1,5	33 +2,5/0	34 ± 1,5	20	M30		102,00	
F2527600*	600	24"	609,6	16	840 ± 5,0	770 ± 1,5	36 +2,5/0	35 ± 1,5	20	M33		143,32	
F2527700*	700	28"	711,2	16	910 ± 5,0	840 ± 1,5	36 +2,5/0	36 ± 1,5	24	M33		176,89	
F2527800*	800	32"	812,8	16	1025 ± 5,0	950 ± 1,5	39 +2,5/0	40 ± 1,5	24	M36		247,60	
F2527900*	900	36"	914,4	16	1125 ± 5,0	1050 ± 1,5	39 +2,5/0	44 ± 1,5	28	M36		325,75	
F2527999*	1000	40"	1016,0	16	1255 ± 5,0	1170 ± 1,5	42 +2,5/0	47 ± 1,5	28	M38		418,74	

* Flanges não normalizadas - Not standardized flanges.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Flange conforme DIN 2527 (e NP EN 1092-1 se assinalada com X).
- Material: Aço S235JR conforme a NP EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Tipo de frente de junção: Tipo A, Face Plana.
- Todas as instalações devem cumprir os valores P-T segundo os requisitos legais especificados.
- Marcação: ATUSA; DIN 2527; DN/ød; MATERIAL; PN; N° COLADA.
(X): ATUSA; EN 1092-1/05; DIN 2527; DN/ød; MATERIAL; PN; N° VAZAMENTO.

APLICAÇÕES GERAIS

- Sistemas de águas.
- Sistemas de adução, abastecimento e bombagem de águas.
- Aplicações industriais, óleos e gasóleos.
- Instalações de Segurança Contra Incêndios.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2527 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2527; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
(X): ATUSA; EN 1092-1/05; DIN 2527; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.2-09.20

1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

FLANGE CEGA FORJADA DIN 2527 - PN 10/16

FORGED BLIND FLANGE DIN 2527 - PN 10/16



Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-09.20

2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com