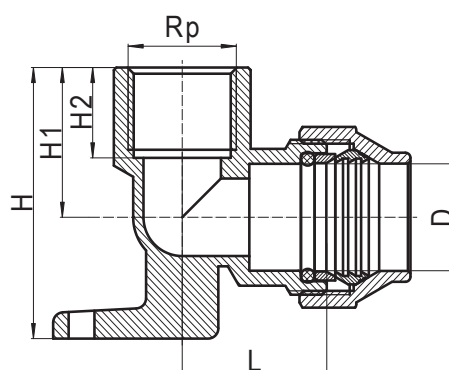




INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSÕES - DIMENSIONS						Peso aprox. Weight aprox. (g)
		D (mm)	L (mm)	Rp (inches)	H (mm)	H2 (mm)	H1 (mm)	
20	LPGCP320	20,7	28	1/2"	52,5	17,5	29,0	172
25	LPGCP425	25,8	34	3/4"	64,5	19,0	36,5	279
32	LPGCP532	33,0	39	1"	73,0	22,0	42,0	410

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Corpo em latão CW617N-DW segundo NP EN 12165.
- Junta tórica em EPDM TIMO 7/70 - Certificação DVGW.
- Porca em latão CW617N-DW segundo NP EN 12165.
- Anel de aperto em latão MS58.
- Anilha em latão MS58.
- Método de fabrico: Forjado a quente.
- Roscas de união conformes NP EN 10226-1 / ISO 7-1 (tipo R-Rp).
- Roscas de compressão conformes DIN 13.
- Condições de pressão segundo DIN 8076-1.
- Temperatura máxima de serviço: 60 °C.
- Pressão máxima de serviço: PN 25.
- Pressão de estanquidade comprovada: PN 40.
- Produto certificado DVGW.

APLICAÇÕES GERAIS

- Água sanitária fria e quente.

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

- É aconselhável para a sua instalação o uso da bainha de reforço.
- Em instalações subterrâneas os acessórios devem ser protegidos para evitar uma possível corrosão.
- Evitar o uso excessivo de material de vedação para prevenir possíveis roturas por aperto excessivo.
- Colocar o acessório na instalação, tendo em atenção nunca exceder o binário de aperto do mesmo.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjugação com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- O'ring in EPDM TIMO 7/70 - DVGW certified.
- Nut in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- Neck ring in brass MS58.
- Washer in brass MS58.
- Production method: Hot forging.
- Threads according to EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Compression threads according to DIN 13.
- Pressure conditions according to DIN 8076-1.
- Maximum working temperature: 60 °C.
- Maximum working pressure: PN 25.
- Pressure leak-tightness tested: PN 40.
- Certified DVGW.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- The use of a reinforcement part is recommended in order to avoid leakage problems.
- In order to prevent any possible corrosion process in underground installations, items must be protected.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-04.20