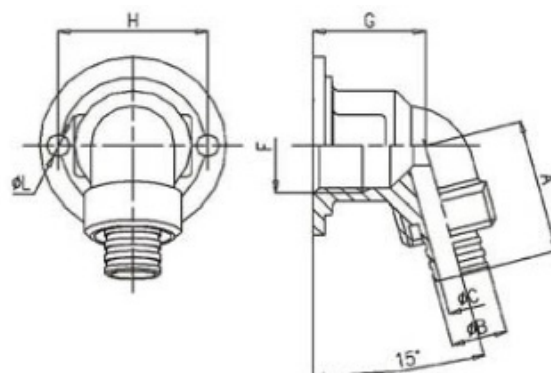
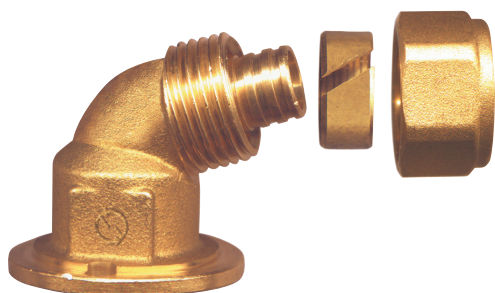




INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Ø	COD.	DIMENSÕES - DIMENSIONS							Peso aprox. Weight approx. (g)
		A (mm)	B (mm)	C (mm)	F (polegadas/inches)	G (mm)	H (mm)	L (mm)	
1/2" x 16 x 2,0	TR9A5163	29,0	12,0	9,5	G 1/2"	24,0	32,0	5,0	115
1/2" x 16 x 2,2	TR8A5163	29,0	11,6	9,0	G 1/2"	24,0	32,0	5,0	113

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Corpo em latão CW617N segundo NP EN 12165.
- Anilha em latão CW617N segundo NP EN 12164.
- Porca em latão CW617N segundo NP EN 12165.
- Acessórios conformes a norma NP EN 1254-3.
- Roscas de união conformes NP EN ISO 228-1.
- Temperatura de serviço: -20 °C a 95 °C.
- Pressão máxima de serviço: PN 10.

APLICAÇÕES GERAIS

- Água fria e quente em instalações hidro-sanitárias e aquecimento.

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

- Cortar o tubo perpendicularmente ao seu eixo utilizando uma ferramenta corta-tubo apropriada.
- Eliminar a rebarba.
- Inserir a anilha e a porca no tubo.
- Inserir o tubo no corpo até chegar ao topo.
- Com uma chave hexagonal apertar a porca, tendo em atenção nunca exceder o binário de aperto da peça.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N according to EN 12165.
- Ring in brass CW617N according to EN 12164.
- Nut in brass CW617N according to EN 12165.
- Fittings comply with the EN 1254-3 standard.
- Threads according to EN ISO 228-1.
- Working temperature range: -20 °C to 95 °C.
- Maximal working pressure: PN 10.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot water in sanitary and heating installations.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- Cut the pipe perpendicularly to its axis using an appropriate pipe-cutting tool.
- Remove possible residual burr.
- Insert nut and olive on the pipe.
- Insert the pipe into the body until the pipe stop.
- With an hexagonal spanner screw the nut. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-09.23