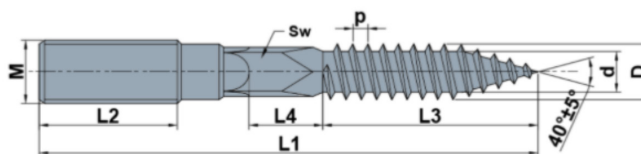


PARAFUSO COM ROSCA DUPLA DOUBLE THREAD SCREW



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	ØM	L1		D	d	L2	L3	L4	SW	p ± 10%	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
		MÍN (mm)	MÁX (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
RFTD0850	M8	48	51	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	12 - 14	28 - 31	-	-	3,0	0,014
RFTD0880	M8	78	81	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	27 - 30	36 - 39	8 - 10	5,85 - 6	3,0	0,018
RFTD8100	M8	98	101	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	32 - 35	47 - 49	8 - 12	5,85 - 6	3,0	0,038
RFTD8120	M8	118	121	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	48 - 52	47 - 50	8 - 12	5,85 - 6	3,0	0,032
RFTD1080	M10	78	81	8,85 - 9,25	6,85 - 7,15	18 - 20	47 - 50	8 - 15	7,85 - 8	3,0	0,022
RFTD1010	M10	98	101	8,85 - 9,25	6,85 - 7,15	24 - 26	57 - 60	8 - 15	7,85 - 8	3,0	0,029

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Material: Aço ao carbono - Q235.
- Acabamento: Zincado (3-5 µm).
- Parte superior com rosca métrica: M8 ou M10.
- Parte superior com rebaiço hexalobular conforme a ISO 10664.
- Parte inferior com rosca laminada para buchas de nylon de 8 e 10 mm.

APLICAÇÕES GERAIS

- Ideal para a instalação de abraçadeiras reforçadas, isofónicas.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

BASIC FEATURES

- Material: Carbon Steel - Q195.
- Finish: Zinc Plated (3-5 µm).
- Threaded upper part in metric pitch: M8 or M10.
- Upper part with hexalobular recess according to ISO 10664.
- Lower part with laminated thread for 8 and 10 mm nylon plugs.

GENERAL APPLICATIONS

- Ideal for the installation of reinforced, isophonic clamps.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-06.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com