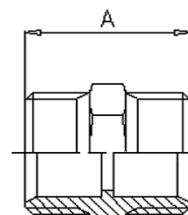
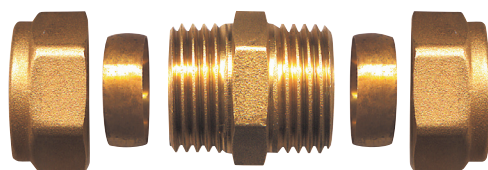


ACESSÓRIOS DE COMPRESSÃO PARA TUBO DE COBRE - UNIÃO DUPLA

COMPRESSION FITTINGS FOR COPPER PIPES - STRAIGHT COUPLING



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Ø (mm)	COD.	DIMENSÕES - DIMENSIONS	Peso aprox. Weight aprox. (g)
		A (mm)	
12 x 12	TAP00122	25	49
15 x 12	TAP00152	26	71
15 x 15	TAP10155	28	88
16 x 16	TAP10166	28	115
18 x 18	TAP10177	28	97
22 x 15	TAP00195	31	138
22 x 22	TAP00199	32	155
28 x 28	TAP001BB	35	219

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Corpo em latão CW617N segundo NP EN 12165.
- Anilha em latão CW603N segundo NP EN 12164.
- Porca em latão CW617N segundo NP EN 12165.
- Método de fabrico: Forjado a quente e barra de latão.
- Rosca de união conforme NP EN ISO 228-1.
- Temperatura de serviço: -30 °C a 120 °C.
- Pressão máxima de serviço: PN 16 (30 °C).
- Produto certificado GASTEC - KIWA.

APLICAÇÕES GERAIS

- Água sanitária fria e quente, combustíveis, sistemas de aquecimento com painéis radiantes e sistemas de ar comprimido (pressão máxima 10 bar).

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

- Em instalações subterrâneas os acessórios devem ser protegidos para evitar uma possível corrosão.
- Evitar o uso excessivo de material de vedação para prevenir possíveis roturas por aperto excessivo.
- Colocar o acessório na instalação, tendo em atenção nunca exceder o binário de aperto do mesmo.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N according to EN 12165.
- Ring in brass CW603N according to EN 12164.
- Nut in brass CW617N according to EN 12165.
- Production method: Hot forging and brass bar.
- Threads according to EN ISO 228-1.
- Working temperature range: -30 °C to 120 °C.
- Maximal working pressure: PN 16 (30 °C).
- Certified product GASTEC - KIWA.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water, fuel oils supplying and distribution, heating systems with radiant panels and compressed air systems (maximum pressure 10 bar).

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- In order to prevent any possible corrosion process in underground installations, items must be protected.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

Rev.1-09.23