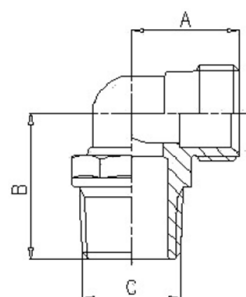
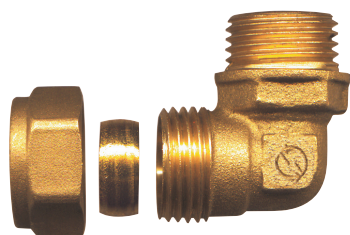


ACESSÓRIOS DE COMPRESSÃO PARA TUBO DE COBRE - JOELHO MACHO

COMPRESSION FITTINGS FOR COPPER PIPES - MALE ELBOW



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Ø (inches x mm)	COD.	DIMENSÕES - DIMENSIONS			Peso aprox. Weight aprox. (g)
		A (mm)	B (mm)	C (polegadas/inches)	
3/8" x 12	TAP00422	19,0	24,5	R 3/8" ISO 7-1	45
1/2" x 12	TAP00423	22,0	28,5	R 1/2" ISO 7-1	64
1/2" x 15	TAP10453	21,0	30,0	R 1/2" ISO 7-1	73
1/2" x 18	TAP10473	24,5	31,5	R 1/2" ISO 7-1	95
3/4" x 22	TAP10494	28,0	33,5	R 3/4" ISO 7-1	130
1" x 28	TAP104B5	32,5	40,5	R 1" ISO 7-1	206

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Corpo em latão CW617N segundo NP EN 12165.
- Anilha em latão CW603N segundo NP EN 12164.
- Porca em latão CW617N segundo NP EN 12165.
- Método de fabrico: Forjado a quente e barra de latão.
- União por compressão com rosca conforme NP EN ISO 228-1.
- União roscada conforme ISO 7-1.
- Temperatura de serviço: -30 °C a 120 °C.
- Pressão máxima de serviço: PN 16 (30 °C).
- Produto certificado GASTEC - KIWA.

APLICAÇÕES GERAIS

- Água sanitária fria e quente, combustíveis, sistemas de aquecimento com painéis radiantes e sistemas de ar comprimido (pressão máxima 10 bar).

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

- Em instalações subterrâneas os acessórios devem ser protegidos para evitar uma possível corrosão.
- Evitar o uso excessivo de material de vedação para prevenir possíveis roturas por aperto excessivo.
- Colocar o acessório na instalação, tendo em atenção nunca exceder o binário de aperto do mesmo.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N according to EN 12165.
- Ring in brass CW603N according to EN 12164.
- Nut in brass CW617N according to EN 12165.
- Production method: Hot forging and brass bar.
- Compression end threads according to EN ISO 228-1.
- Threaded end according to ISO 7-1.
- Working temperature range: -30 °C to 120 °C.
- Maximal working pressure: PN 16 (30 °C).
- Certified product GASTEC - KIWA.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water, fuel oils supplying and distribution, heating systems with radiant panels and compressed air systems (maximum pressure 10 bar).

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- In order to prevent any possible corrosion process in underground installations, items must be protected.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-09.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com