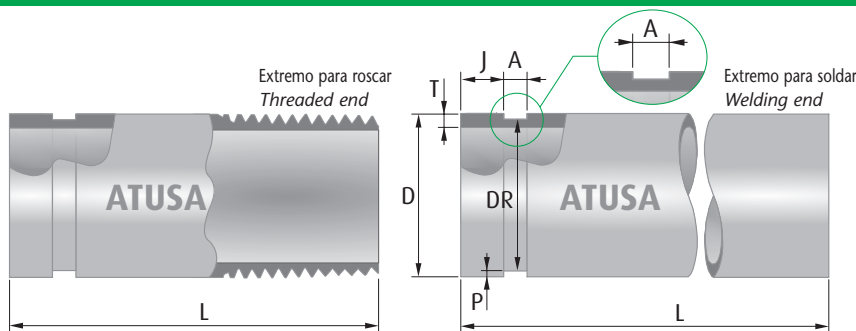




INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo de Aço Steel tube			Tipo Type	Rosca Exterior Cônica External Thread Taper	Acabamento Finished	Pressão de Serviço Máxima Maximum working pressure			Comprimento Length L (mm)	Peso aprox. Weight aprox. (Kg)
	DN	NPS	Ø ext (mm)				Bar	MPa	PSI		
BRRG0770	40	1 1/2"	48,3	RR	R 1 1/2"	G	25	2,5	350	70	0,228
BRRG0870	50	2"	60,3	RR	R 2"	G	25	2,5	350	70	0,276
BRRG0870	65	2 1/2"	76,1	RR	R 2 1/2"	G	25	2,5	350	70	0,440
BRRG0A70	80	3"	88,9	RR	R 3"	G	25	2,5	350	70	0,417
BRRG0580	25	1"	33,7	RR	R 1"	G	25	2,5	350	80	0,170
BRRG0680	32	1 1/4"	42,4	RR	R 1 1/4"	G	25	2,5	350	80	0,223
BRRG0780	40	1 1/2"	48,3	RR	R 1 1/2"	G	25	2,5	350	80	0,265
BRRG0880	50	2"	60,3	RR	R 2"	G	25	2,5	350	80	0,330
BRRG0880	65	2 1/2"	76,1	RR	R 2 1/2"	G	25	2,5	350	80	0,520
BRRG0A80	80	3"	88,9	RR	R 3"	G	25	2,5	350	80	0,516
BRRGA110	80	3"	88,9	RR	R 3"	G	25	2,5	350	110	0,814
BRRGC150	100	4"	114,3	RR	R 4"	G	25	2,5	350	150	1,931
BRSN8100	50	2"	60,3	RS	---	N	25	2,5	350	100	0,491
BRSNB100	65	2 1/2"	76,1	RS	---	N	25	2,5	350	100	0,740
BRSNAT100	80	3"	88,9	RS	---	N	25	2,5	350	100	0,853
BRSNCT100	100	4"	114,3	RS	---	N	25	2,5	350	100	1,338
BRSNET100	150	6"	168,3	RS	---	N	25	2,5	350	100	2,760

Nota - Note: RR (RanhuraRosca - GrooveThread) ; RS (RanhuraSoldar - GrooveWelding) ; G (Galvanizado - Galvanized) ; N (Negro - Black).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fabricadas em aço ao carbono conforme NP EN 10255 (série M).
- Rosca conforme ISO 7-1 (NP EN 10226-1) tipo R (exterior cônica).
- Dimensões do ranhurado conformes tabela abaixo (tipo "corte").

TECHNICAL FEATURES

- Made of carbon steel according EN 10255 (M series).
- Thread according ISO 7-1 (EN 10226-1) type R (taper, external).
- Groove dimensions according table below (type "cut").

DIMENSÕES BÁSICAS DA RANHURA POR CORTE - CUT GROOVED ENDS BASIC DIMENSIONS

Φ (DN / ")	D (mm)			T (mm)		J (mm)		A (mm)		DR (mm)		P (mm)
Dimensão da bobina Nipple size	Diâmetro exterior da bobina Nipple outside diameter			Espessura da bobina Nipple wall thickness		Posição da junta Gasket seat		Largura da ranhura Groove width		Diâmetro ext. da ranhura Ext. groove diameter		Profundidade da ranhura Groove depth
	Valor Nominal Nominal value	Tolerâncias Tolerances		Valor Nominal Nominal value	Tolerâncias Tolerances	Valor Nominal Nominal value	Tolerâncias Tolerances	Valor Nominal Nominal value	Tolerâncias Tolerances	Valor Nominal Nominal value	Tolerâncias Tolerances	
		positiva positive	negativa negative								+ 0,00	
25 / 1"	33,7	0,33	-0,33	3,20	± 0,32	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	30,23	-0,38	1,60
32 / 1 1/4"	42,4	0,41	-0,41	3,20	± 0,32	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	38,99	-0,38	1,60
40 / 1 1/2"	48,3	0,48	-0,48	3,20	± 0,32	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	45,09	-0,38	1,60
50 / 2"	60,3	0,61	-0,61	3,60	± 0,36	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	57,15	-0,38	1,60
65 / 2 1/2"	76,1	0,76	-0,76	3,60	± 0,36	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	72,26	-0,46	1,98
80 / 3"	88,9	0,89	-0,79	4,00	± 0,40	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	84,94	-0,46	1,98
100 / 4"	114,3	1,14	-0,79	4,50	± 0,45	15,88	± 0,76	9,53	± 0,76	110,08	-0,51	2,11
150 / 6"	168,3	1,60	-0,79	7,00	± 1,30	15,88	± 0,76	9,53	± 0,76	163,96	-0,56	2,16

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjugação com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.4-12.25