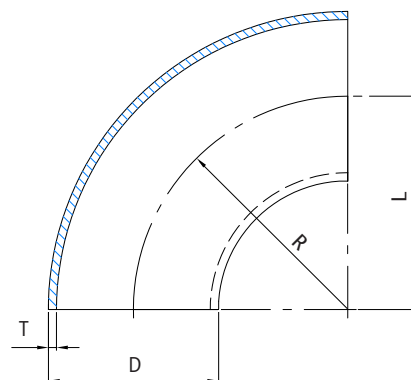


CURVAS 90° INOXIDÁVEL IND. ALIMENTAR PARA SOLDAR SMS 1146

STAINLESS STEEL WELDING BENDS 90° FOR FOOD INDUSTRIES SMS 1146



AISI 316L



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Fabricadas em aço inoxidável AISI 316L.
- Conformes a norma SMS 1146.
- Acabamento: Polido.
- Acabamento da superfície interna $Ra \leq 0,8 \mu m$.
- União de tubos em aço inoxidável conformes NP EN 10357.

BASIC FEATURES

- Made of stainless steel AISI 316L.
- According to SMS 1146 standard.
- Ending: Polish.
- Internal surface finished $Ra \leq 0,8 \mu m$.
- Joining of stainless steel pipes according to EN 10357.

INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designação - Designation				DIMENSÕES - DIMENSIONS				Peso aprox. Weight aprox. (g)
COD.	Tubo de Aço Steel tube			Diâmetro exterior Outside diameter	Espessura Thickness	Distância Centro-Extremo Center-to-End Dimension	Raio Radius	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D (mm)	T (mm)	L (mm)	R (mm)	
ISC96025	25	1"	25,4	25,4 ± 0,2	1,5 ± 0,2	38,1 ± 2	38,1	44
ISC96038	40	1 1/2"	38,1	38,1 ± 0,2	1,5 ± 0,2	57,2 ± 2	57,2	110
ISC96051	50	2"	50,8	50,8 ± 0,3	1,5 ± 0,2	76,2 ± 2	76,2	184
ISC96063	65	2 1/2"	63,5	63,5 ± 0,4	1,5 ± 0,2	95,3 ± 2	95,3	370
ISC96076	80	3"	76,1	76,2 ± 0,4	2,0 ± 0,2	114,3 ± 2	114,3	565
ISC96101	100	4"	101,6	101,6 ± 0,8	2,0 ± 0,2	152,4 ± 2	152,4	820

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-10.22



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com