

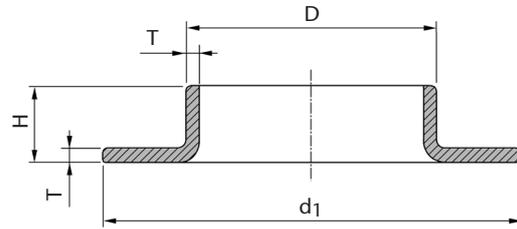
VALONA TIPO GOLA Prensada INOX EN 1092-1

STAINLESS STEEL LAP JOINT TYPE PRESSED COLLAR EN 1092-1



AISI 304L

GAMA MILIMÉTRICA
MILLIMETRIC RANGE



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designação - Designation				DIMENSÕES - DIMENSIONS				Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Aço Steel tube			Diâmetro exterior Outside diameter	Espessura Thickness	Altura Height	Diâmetro da face Face diameter	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D (mm)	T (mm)	H (mm)	d1 (mm)	
ICM41025	20	3/4"	25	25,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	7	58	0,034
ICM41028	20	3/4"	28	28,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	8	68	0,048
ICM41033	25	1"	33	33,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	9	78	0,061
ICM41043	40	1 1/2"	43	43,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	10	88	0,076
ICM41050	50	2"	50,8	50,8 ± 0,5	1,5 ± 0,2	11	102	0,100
ICM41053	50	2"	53	53,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	12	102	0,112
ICM41063	50	2"	63,5	63,5 ± 0,6	1,5 ± 0,2	12	102	0,123
ICM42070	65	2 1/2"	70	70,0 ± 0,7	2,0 ± 0,3	12	122	0,154
ICM41073	65	2 1/2"	73	73,0 ± 0,7	1,5 ± 0,2	12	122	0,130
ICM42084	80	3"	84	84,0 ± 0,8	2,0 ± 0,3	13	138	0,186
ICM42104	100	4"	104	104,0 ± 1,0	2,0 ± 0,3	16	158	0,237
ICM42129	125	5"	129	129,0 ± 1,3	2,0 ± 0,3	15	188	0,313
ICM42154	150	6"	154	154,0 ± 1,5	2,0 ± 0,3	19	212	0,378
ICM42204	200	8"	204	204,0 ± 2,0	2,0 ± 0,3	21	268	0,543
ICM42254	250	10"	254	254,0 ± 2,5	2,0 ± 0,3	24	320	0,711
ICM42304	300	12"	304	304,0 ± 3,0	2,0 ± 0,3	21	370	0,804
ICM42354	300	12"	354	354,0 ± 3,5	2,0 ± 0,3	21	430	1,244

APLICAÇÕES GERAIS

- Sistemas de águas gerais.
- Instalações de Água Potável.
- Sistemas de adução, abastecimento e bombagem de águas.
- Aplicações industriais de água, gás, vapor, condensados e óleos.
- Instalações de Segurança Contra Incêndios.
- Indústria química, alimentar, térmica e farmacêutica.
- Ar comprimido.
- Estruturas metálicas de caldeiraria.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjugação com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.
- Compressed air.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.0-03.22
1/2





CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Gola prensada para soldadura de topo fabricada em Aço Inoxidável X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) conforme a NP EN 1092-1

Tipo 33:

- Composição química (%): C (0,030 máx) ; Si (1,00 máx) ; Mn (2,00 máx) ; S (0,015 máx) ; P (0,045 máx) ; N (\leq 0,11) ; Cr (17,5 a 19,5) ; Ni (8,00 a 10,0).
- Características mecânicas:
 - Limite elástico convencional a 0.2% mínimo ($R_{p0,2}$): 180 N/mm².
 - Resistência à tração (R_m): 470 - 670 N/mm².
 - Extensão após rotura mínima (A): 40 %.
 - Dureza Brinell máxima (HBW): 200 HB.
- Tolerâncias dimensionais: ver tabela dimensional.
- Todas as instalações devem cumprir os valores P-T segundo os requisitos legais especificados.

Nota: O comportamento do aço durante e depois da soldadura não depende unicamente do aço, mas também essencialmente das condições de preparação e de realização da soldadura e da utilização final do acessório.

BASIC FEATURES

- *Butt-welding pressed collar made in Stainless Steel X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) according to EN 1092-1 Type 33:*

- *Chemical composition (%): C (0,030 máx); Si (1,00 máx); Mn (2,00 máx); S (0,015 máx); P (0,045 máx); N (\leq 0,11); Cr (17,5 a 19,5); Ni (8,00 a 10,0).*
- *Mechanical characteristics:*
 - *Minimum 0,2% Proof Strength ($R_{p0,2}$): 180 N/mm².*
 - *Tensile Strength (R_m): 470 - 670 N/mm².*
 - *Minimum Elongation (A): 40 %.*
 - *Maximum Brinell Hardness (HBW): 200 HB.*
- *Tolerances on dimensions: see dimensional table.*
- *All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.*

Note: *The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.*

Nota : Debido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-03.22
2/2