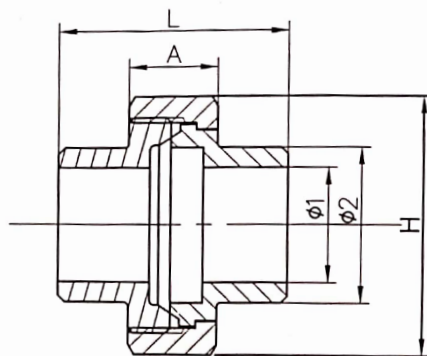


Fig. 342

ACESSÓRIO INOXIDÁVEL - JUNÇÃO PARA SOLDADURA DE TOPO COM SEDE CÔNICA H/H  
 STAINLESS STEEL FITTING - BUTT-WELDING UNION WITH CONICAL SEAT F/F



### INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSÕES - DIMENSIONS					Peso aprox. Weight aprox. (kg)
		A (mm)	L (mm)	Ø1 (mm)	Ø2 (mm)	H (mm)	
1/4"	I3426001	13,5	35,5	8,8	13,5	30,5	0,065
3/8"	I3426002	15,5	39,5	12,5	17,2	34,0	0,090
1/2"	I3426003	16,5	44,5	16,0	21,3	37,0	0,178
3/4"	I3426004	18,0	46,0	21,6	26,9	46,0	0,287
1"	I3426005	19,0	51,0	27,2	33,7	52,0	0,398
1 1/4"	I3426006	22,0	54,0	35,9	42,4	65,0	0,400
1 1/2"	I3426007	24,0	57,0	41,8	48,3	70,0	0,525
2"	I3426008	26,0	76,0	53,0	60,3	86,0	0,815
2 1/2"	I3426009	24,0	65,0	68,8	76,1	92,0	1,360
3"	I342600A	26,0	79,0	80,8	88,9	104,0	1,540
4"	I342600C	33,2	93,5	105,3	114,3	148,0	2,560

### CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Fabricado em aço inoxidável austenítico AISI 316 com tratamento térmico normalizado.
- Método de fabrico: Fusão.
- União por soldadura topo a topo (BW).
- Temperatura de serviço: -20 a 220 °C.
- Pressão de serviço: PN 20.

### APLICAÇÕES GERAIS

- Água, ar, vapor, óleos e gás.

#### Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjugação com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

### BASIC FEATURES

- Made of austenitic stainless steel AISI 316 with standard heat treatment.
- Production method: Fusion.
- Butt-welding joint (BW).
- Working temperature range: -20 to 220 °C.
- Maximal working pressure: PN 20.

### GENERAL APPLICATIONS

- Water, air, steam, oil and gas.

#### Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-11.20



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusagroup.com](mailto:ventas@atusagroup.com)  
[www.atusagroup.com](http://www.atusagroup.com)