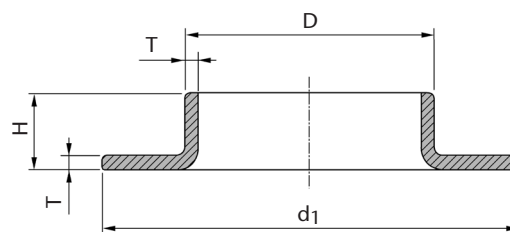


VALONA TIPO GOLA PENSADA INOX PARA FLANGE PENSADA STAINLESS STEEL LAP JOINT TYPE PRESSED COLLAR FOR PRESSED FLANGE



AISI 304L

**GAMA ISO
ISO RANGE**



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designação - Designation				DIMENSÕES - DIMENSIONS				Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Aço Steel tube			Diâmetro exterior Outside diameter	Espessura Thickness	Altura Height	Diâmetro da face Face diameter	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D (mm)	T (mm)	H (mm)	d1 (mm)	
ICT04203 *	15	1/2"	21,3	21,3 ± 0,5	2,0 ± 0,3	7	43,5	0,020
ICT04204 *	20	3/4"	26,9	26,9 ± 0,5	2,0 ± 0,3	8	58	0,035
ICT04205	25	1"	33,7	33,7 ± 0,5	2,0 ± 0,3	9	68	0,055
ICT04206	32	1 1/4"	42,4	42,4 ± 0,5	2,0 ± 0,3	10	78	0,065
ICT04207	40	1 1/2"	48,3	48,3 ± 0,5	2,0 ± 0,3	10	89,5	0,085
ICT04208	50	2"	60,3	60,3 ± 0,6	2,0 ± 0,3	12	102	0,105
ICT04209	65	2 1/2"	76,1	76,1 ± 0,8	2,0 ± 0,3	11	122	0,145
ICT0420A	80	3"	88,9	88,9 ± 0,9	2,0 ± 0,3	12	138	0,180
ICT0420C	100	4"	114,3	114,3 ± 1,1	2,0 ± 0,3	15	158	0,215
ICT0421D	125	5"	139,7	139,7 ± 1,4	2,0 ± 0,3	15	185	0,245
ICT0420E	150	6"	168,3	168,3 ± 1,7	2,0 ± 0,3	17	212	0,350
ICT0420F	200	8"	219,1	219,1 ± 2,2	2,0 ± 0,3	18	270	0,470
ICT0420G	250	10"	273,0	273,0 ± 2,7	2,0 ± 0,3	18	323	0,560
ICT0420H	300	12"	323,9	323,9 ± 3,2	2,0 ± 0,3	19	370	0,640

* Conforme EN 1092-1 Tipo 37 - According to EN 1092-1 Type 37.

APLICAÇÕES GERAIS

- Sistemas de águas gerais.
- Instalações de Água Potável.
- Sistemas de adução, abastecimento e bombagem de águas.
- Aplicações industriais de água, gás, vapor, condensados e óleos.
- Instalações de Segurança Contra Incêndios.
- Indústria química, alimentar, térmica e farmacêutica.
- Ar comprimido.
- Estruturas metálicas de caldeiraria.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.
- Compressed air.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.1-02.20
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Gola pensada para soldadura de topo fabricada em Aço Inoxidável X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) conforme a NP EN 10028-7:
 - Composição química (%): C (0,030 máx); Si (1,00 máx); Mn (2,00 máx); S (0,015 máx); P (0,045 máx); N ($\leq$ 0,11); Cr (17,5 a 19,5); Ni (8,00 a 10,0).
 - Características mecânicas:
 - Limite elástico convencional a 0.2% mínimo ($R_{p0,2}$): 180 N/mm².
 - Resistência à tração (R_m): 470 - 670 N/mm².
 - Extensão após rotura mínima (A): 40 %.
 - Dureza Brinell máxima (HBW): 200 HB.
- Tolerâncias dimensionais: ver tabela dimensional.
- Todas as instalações devem cumprir os valores P-T segundo os requisitos legais especificados.

Nota: O comportamento do aço durante e depois da soldadura não depende unicamente do aço, mas também essencialmente das condições de preparação e de realização da soldadura e da utilização final do acessório.

BASIC FEATURES

- *Butt-welding pressed collar made in Stainless Steel X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) according to EN 10028-7:*
 - *Chemical composition (%): C (0,030 máx); Si (1,00 máx); Mn (2,00 máx); S (0,015 máx); P (0,045 máx); N ($\leq$ 0,11); Cr (17,5 a 19,5); Ni (8,00 a 10,0).*
 - *Mechanical characteristics:*
 - *Minimum 0,2% Proof Strength ($R_{p0,2}$): 180 N/mm².*
 - *Tensile Strength (R_m): 470 - 670 N/mm².*
 - *Minimum Elongation (A): 40 %.*
 - *Maximum Brinell Hardness (HBW): 200 HB.*
- *Tolerances on dimensions: see dimensional table.*
- *All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.*

Note: The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-02.20
2/2