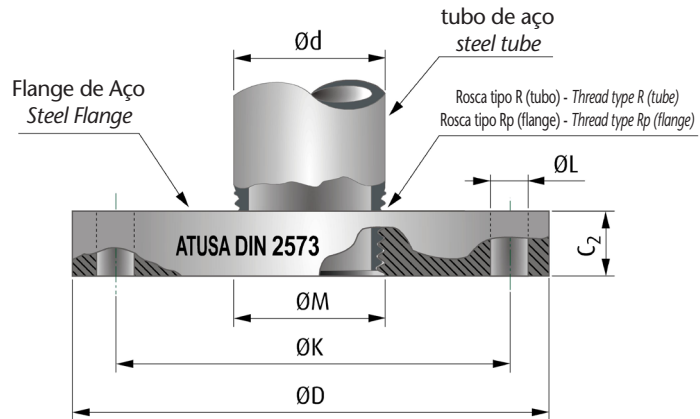


FLANGE ROSCADA FORJADA DIN 2573 - PN 6 FORGED THREADED FLANGE DIN 2573 - PN 6



PN 6



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designação - Designation				Flange - Flange							Parafusos - Bolting		Peso aprox. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo de Aço Steel tube			PN	Medida da rosca Thread size	Diâmetro exterior Outside diameter	Diâmetro do círculo para parafusos Diameter of bolt circle	Diâmetro para parafuso Diameter of bolt hole	Espessura Thickness	Número Number	Diâmetro Diameter		
	DN	NPS	Ød (mm)		ØM	ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	C ₂ (mm)	nr (n°)	Ø (mm)		
F573O015	15	1/2"	21,3	6	Rp 1/2"	80 ± 2,0	55 ± 1,0	11 +1,0/0	12 +1,0/-1,3	4	M10	0,41	
F573O020	20	3/4"	26,9	6	Rp 3/4"	90 ± 2,0	65 ± 1,0	11 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	4	M10	0,60	
F573O025	25	1"	33,7	6	Rp 1"	100 ± 2,0	75 ± 1,0	11 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	4	M10	0,74	
F573O032	32	1 1/4"	42,4	6	Rp 1 1/4"	120 ± 2,0	90 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,19	
F573O040	40	1 1/2"	48,3	6	Rp 1 1/2"	130 ± 2,0	100 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,39	
F573O050	50	2"	60,3	6	Rp 2"	140 ± 2,0	110 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,53	
F573O065	65	2 1/2"	76,1	6	Rp 2 1/2"	160 ± 2,0	130 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,89	
F573O080	80	3"	88,9	6	Rp 3"	190 ± 2,0	150 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	2,98	
F573O100	100	4"	114,3	6	Rp 4"	210 ± 2,0	170 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	3,46	
F573O125	125	5"	139,7	6	Rp 5"	240 ± 2,0	200 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	4,60	
F573O150	150	6"	168,3	6	Rp 6"	265 ± 2,0	225 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	5,22	

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Flange conforme DIN 2573.
- Material: Acero S235JR conforme a UNE-EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Tipo de frente de junção: Tipo A, Face Plana.
- Rosca estanque conforme NP EN 10226-1 e ISO 7-1 (tipo Rp).
- Acabamento: zincada.
- Todas as instalações devem cumprir os valores P-T segundo os requisitos legais especificados.
- Marcação: ATUSA; DIN 2573; DN/Ød; MATERIAL; PN; N° VAZAMENTO.

APLICAÇÕES GERAIS

- Sistemas de águas.
- Sistemas de adução, abastecimento e bombagem de águas.
- Aplicações industriais, óleos e gasóleos.
- Instalações de Segurança Contra Incêndios.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjugação com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2573.
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- Jointing thread according EN 10226-1 and ISO 7-1 (Rp type).
- Finished: zincated.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2573; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.2-09.22



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com