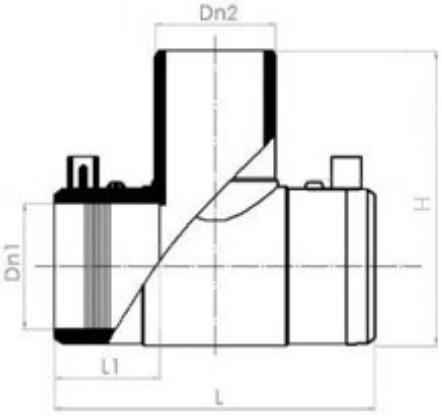
ACESSÓRIOS ELECTROSOLDÁVEIS PE - TÊ DE REDUÇÃO

PE ELECTRO-FUSION FITTINGS - REDUCING TEE

SDR 11



INFORMAÇÃO TÉCNICA - *TECHNICAL INFORMATION*

MEDIDA - *SIZE* Dn1/Dn2 (mm)	COD.	SDR Standard Dimension Ratio	PN		DIMENSÕES - *DIMENSIONS*			Matéria prima *Raw material*	Peso aprox. *Weight aprox.* (kg)
			Água	Gás	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)		
25/20	ET002520	11	16	10	108	—	95	PE 100-RC	0,08
32/20	ET003220	11	16	10	118	41	91	PE 100-RC	0,10
32/25	ET003225	11	16	10	118	41	91	PE 100-RC	0,11
40/25	ET004025	11	16	10	138	49	111	PE 100-RC	0,16
40/32	ET004032	11	16	10	138	50	113	PE 100-RC	0,17
50/20	ET005020	11	16	10	159	55	112	PE 100-RC	0,22
50/25	ET005025	11	16	10	159	55	112	PE 100-RC	0,22
50/32	ET005032	11	16	10	159	55	115	PE 100-RC	0,23
50/40	ET005040	11	16	10	159	55	120	PE 100-RC	0,24
63/20	ET006320	11	16	10	175	60	128	PE 100-RC	0,33
63/25	ET006325	11	16	10	175	60	128	PE 100-RC	0,33
63/32	ET006332	11	16	10	175	60	128	PE 100-RC	0,34
63/40	ET006340	11	16	10	175	60	128	PE 100-RC	0,34
63/50	ET006350	11	16	10	175	60	128	PE 100-RC	0,36
75/50	ET007550	11	16	10	195	62	168	PE 100-RC	0,61
75/63	ET007563	11	16	10	195	66	168	PE 100-RC	0,62
90/25	ET009025	11	16	10	224	68	172	PE 100-RC	0,87
90/32	ET009032	11	16	10	224	68	172	PE 100-RC	0,87
90/63	ET009063	11	16	10	224	70	187	PE 100-RC	0,90
90/75	ET009075	11	16	10	224	70	202	PE 100-RC	0,97
110/63	ET011063	11	16	10	242	72	225	PE 100-RC	1,22
110/75	ET011075	11	16	10	242	72	220	PE 100-RC	1,24
110/90	ET011090	11	16	10	242	72	221	PE 100-RC	1,30
125/63	ET012063	11	16	10	275	71	236	PE 100-RC	1,55
125/75	ET012075	11	16	10	275	71	236	PE 100-RC	1,54
125/90	ET012090	11	16	10	275	71	248	PE 100-RC	1,63
125/110	ET012110	11	16	10	275	71	246	PE 100-RC	1,71
160/63	ET016063	11	16	10	355	71	262	PE 100-RC	3,46
160/90	ET016090	11	16	10	355	71	286	PE 100-RC	3,58
160/110	ET016110	11	16	10	355	71	286	PE 100-RC	3,59

ATUSA
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Acessórios conformes a NP EN 1555-3 e a NP EN 12201-3.
- Classe: SDR 11.
- Fabricados em PE 100-RC:
  - Massa volúmica: ≥ 930 kg/mm^3, conforme ISO 1183-1.
  - Índice de fluídez (MFR): 0,3 ± 0,1 g/10 min , conforme NP EN ISO 1133-1.
  - Tempo de indução à oxidação (OIT): ≥ 20 , conforme NP EN 728.
  - Resistência mínima requerida (MRS): 10 MPa , conforme ISO 12164.
  - Cor: preto.
- Determinação das dimensões de acordo com NP EN ISO 3126.
- Utilizados na união de tubagens de polietileno para a condução de gás com pressão nominal até PN 10 (10 bar) e de água potável e outros fluídos até PN 16 (16 bar).
- A fusão pode ser realizada de duas formas:
  1. Automaticamente, com leitor de código de barras.
  2. Manual, introduzindo os dados da etiqueta.
- Os acessórios electrosoldáveis podem ser soldados a tubos PE 100, PE 100-RC e PE 80. De SDR 9 a SDR 17.

BASIC FEATURES

- *Fittings according to EN 1555-3 and EN 12201-3.*
- *Class: SDR 11.*
- *Made of PE 100-RC:*
  - *Density: ≥ 930 kg/mm^3, according ISO 1183-1.*
  - *Melt-flow rate (MFR): 0,3 ± 0,1 g/10 min , according EN ISO 1133-1.*
  - *Oxidation induction time (OIT): ≥ 20 , according EN 728.*
  - *Minimum required strength (MRS): 10 MPa , according ISO 12164.*
  - *Color: black.*
- *Determination of dimensions according to EN ISO 3126.*
- *Used for the connection of PE pipes in Gas lines up to PN 10 (10 bar) and Water lines and other fluids up to PN 16 (16 bar).*
- *The fusion can be done in two ways:*
  1. *Automatically, with a bar code reader.*
  2. *Manually, by entering data from the label.*
- *Electrofusion fittings can weld pipes PE 100, PE 100-RC and PE 80. From SDR 9 to SDR 17.*

APLICAÇÕES GERAIS

- Distribuição de água e gás, sistemas de rega, instalações industriais, ramais de abastecimento de edifícios.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa práctica e/ou normas existentes.

GENERAL APPLICATIONS

- *Water and gas distribution, irrigation systems, industrial pressure applications, transport lines, house connections.*

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

ATUSA
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM
ASSEMBLING INSTRUCTIONS

1. Medir o diâmetro do tubo.
Measure diameter of the pipe.

2. Escolher o acessório adequado.
Choose the right fitting.

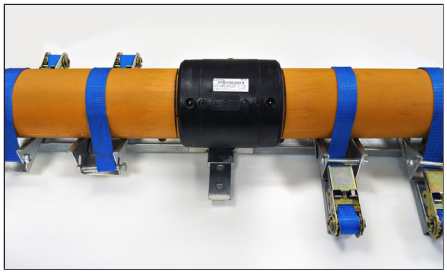
3. Cortar o tubo de forma totalmente reta.
Cut the pipe straight.

4. Medir a zona a raspar.
Measure the scraping zone.

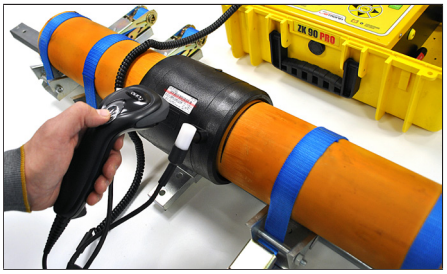
5. Raspar a zona de soldadura do tubo.
Scrap the welding zone of the pipe.

6. Limpar a zona de soldadura com líquido adequado.
Clean the welding zone with special liquid.

7. Marcar a profundidade de inserção do tubo.
Mark the insertion depth of the fitting.



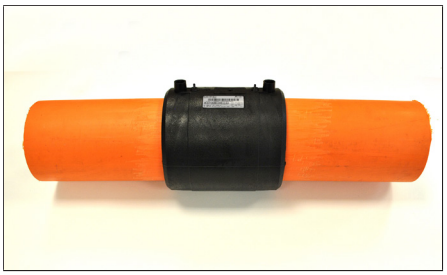
8. Utilizar um posicionador para fixar o tubo.
Put the pipe inside the clamps and put the fitting on.



9. Ler o código de barras.
Read the barcode.

10. Seguir as instruções indicadas na máquina.
Proceed according to the requirements of the machine.

11. Início da soldadura.
Start welding.



12. Verificar se os testemunhos de soldadura estão visíveis.
Deduct the pressure test of the pipeline.

NOTA IMPORTANTE: Utilizar uma máquina bem calibrada e aplicar produtos para limpeza recomendados.
IMPORTANT NOTE: Use calibrated machine and clean the pipe only with recommended liquids.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.
Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

ATUSA
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com