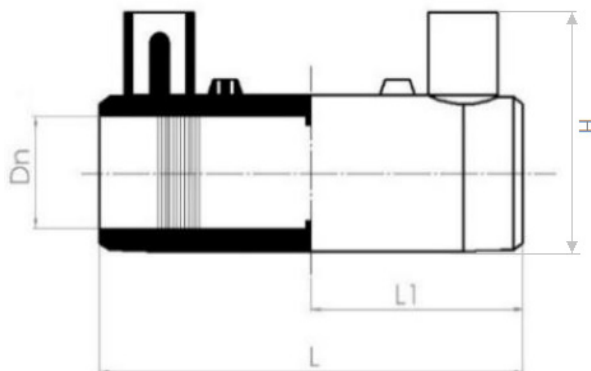




SDR 11 / 17



INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

MEDIDA - SIZE Dn (mm)	COD.	SDR Standard Dimension Ratio	PN		DIMENSÕES - DIMENSIONS			Matéria prima Raw material	Peso aprox. Weight aprox. (kg)
			Água	Gas	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)		
20	E2700020	11	16	10	82	41	53	PE 100-RC	0,06
25	E2700025	11	16	10	82	41	53	PE 100-RC	0,05
32	E2700032	11	16	10	86	43	61	PE 100-RC	0,06
40	E2700040	11	16	10	100	50	71	PE 100-RC	0,11
50	E2700050	11	16	10	109	55	83	PE 100-RC	0,14
63	E2700063	11	16	10	120	60	92	PE 100-RC	0,21
75	E2700075	11	16	10	135	68	109	PE 100-RC	0,30
90	E2700090	11	16	10	142	71	130	PE 100-RC	0,48
110	E2710110	17	10	6	150	75	145	PE 100-RC	0,61
110	E2700110	11	16	10	151	76	151	PE 100-RC	0,76
125	E2710125	17	10	6	161	81	159	PE 100-RC	0,59
125	E2700125	11	16	10	162	81	163	PE 100-RC	0,91
140	E2710140	17	10	6	177	89	176	PE 100-RC	0,78
140	E2700140	11	16	10	171	86	192	PE 100-RC	1,46
160	E2710160	17	10	6	185	93	201	PE 100-RC	1,33
160	E2700160	11	16	10	180	90	205	PE 100-RC	1,52
180	E2710180	17	10	6	198	99	207	PE 100-RC	1,34
180	E2700180	11	16	10	194	97	228	PE 100-RC	2,17
200	E2710200	17	10	6	208	104	252	PE 100-RC	2,37
200	E2700200	11	16	10	208	104	252	PE 100-RC	2,37
225	E2710225	17	10	6	220	110	268	PE 100-RC	2,46
225	E2700225	11	16	10	218	109	284	PE 100-RC	3,51
250	E2710250	17	10	6	227	114	308	PE 100-RC	4,52
250	E2700250	11	16	10	227	114	308	PE 100-RC	4,52
315	E2710315	17	10	6	246	123	361	PE 100-RC	4,92
315	E2700315	11	16	10	259	-	374	PE 100-RC	7,60
355	E2710355	17	10	6	295	-	403	PE 100-RC	7,80
400	E2710400	17	10	6	320	-	477	PE 100-RC	13,71
450	E2710450	17	10	6	327	-	518	PE 100-RC	18,40

Rev.2-07.25
1/3



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Acessórios conformes a NP EN 1555-3 e a NP EN 12201-3.
- Classes: SDR 11 e SDR 17.
- Fabricados em PE 100-RC:
 - Massa volúmica: $\geq 930 \text{ kg/mm}^3$, conforme ISO 1183-1.
 - Índice de fluidez (MFR): $0,3 \pm 0,1 \text{ g/10 min}$, conforme NP EN ISO 1133-1.
 - Tempo de indução à oxidação (OIT): ≥ 20 , conforme NP EN 728.
 - Resistência mínima requerida (MRS): 10 MPa, conforme ISO 12164.
 - Cor: preto.
- Determinação das dimensões de acordo com NP EN ISO 3126.
- Utilizados na união de tubagens de polietileno para a condução de gás com pressão nominal até PN 10 (10 bar) e de água potável e outros fluídos até PN 16 (16 bar).
- A fusão pode ser realizada de duas formas:
 1. Automaticamente, com leitor de código de barras.
 2. Manual, introduzindo os dados da etiqueta.
- Os acessórios electrosoldáveis podem ser soldados a tubos PE 100, PE 100-RC e PE 80. De SDR 9 a SDR 17.

APLICAÇÕES GERAIS

- Distribuição de água e gás, sistemas de rega, instalações industriais, ramais de abastecimento de edifícios.

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

BASIC FEATURES

- Fittings according to EN 1555-3 and EN 12201-3.
- Classes: SDR 11 and SDR 17.
- Made of PE 100-RC:
 - Density: $\geq 930 \text{ kg/mm}^3$, according ISO 1183-1.
 - Melt-flow rate (MFR): $0,3 \pm 0,1 \text{ g/10 min}$, according EN ISO 1133-1.
 - Oxidation induction time (OIT): ≥ 20 , according EN 728.
 - Minimum required strength (MRS): 10 MPa, according ISO 12164.
 - Color: black.
- Determination of dimensions according to EN ISO 3126.
- Used for the connection of PE pipes in Gas lines up to PN 10 (10 bar) and Water lines and other fluids up to PN 16 (16 bar).
- The fusion can be done in two ways:
 1. Automatically, with a bar code reader.
 2. Manually, by entering data from the label.
- Electrofusion fittings can weld pipes PE 100, PE 100-RC and PE 80. From SDR 9 to SDR 17.

GENERAL APPLICATIONS

- Water and gas distribution, irrigation systems, industrial pressure applications, transport lines, house connections.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



INSTRUÇÕES DE MONTAGEM
ASSEMBLY INSTRUCTIONS



1. Medir o diâmetro do tubo.
Measure diameter of the pipe.



2. Escolher o acessório adequado.
Choose the right fitting.



3. Cortar o tubo de forma totalmente reta.
Cut the pipe straight.



4. Medir a zona a raspar.
Measure the scraping zone.



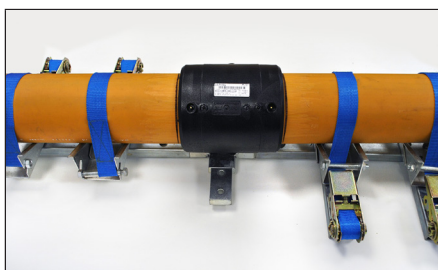
5. Raspar a zona de soldadura do tubo.
Scrap the welding zone of the pipe.



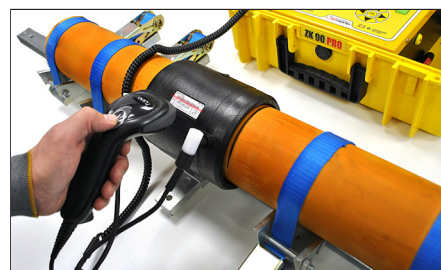
6. Limpar a zona de soldadura com líquido adequado.
Clean the welding zone with special liquid.



7. Marcar a profundidade de inserção do tubo.
Mark the insertion depth of the fitting.



8. Utilizar um posicionador para fixar o tubo.
Put the pipe inside the clamps and put the fitting on.



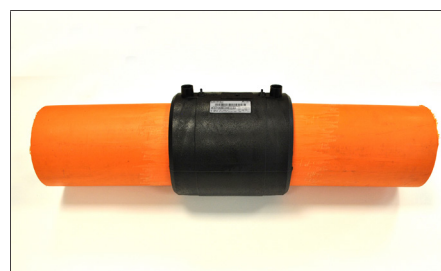
9. Ler o código de barras.
Read the barcode.



10. Seguir as instruções indicadas na máquina.
Proceed according to the requirements of the machine.



11. Início da soldadura.
Start welding.



12. Verificar se os testemunhos de soldadura estão visíveis.
Deduct the pressure test of the pipeline.

NOTA IMPORTANTE: Utilizar uma máquina bem calibrada e aplicar produtos para limpeza recomendados.
IMPORTANT NOTE: Use calibrated machine and clean the pipe only with recommended liquids.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.
Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-07.25
3/3