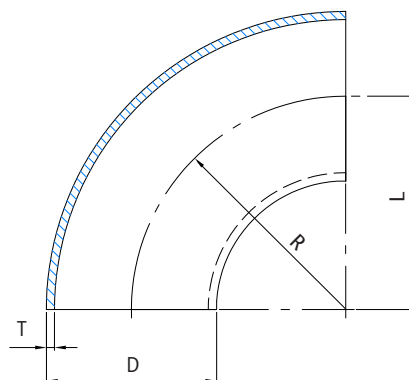


CURVAS 90° INOXIDÁVEL IND. ALIMENTAR PARA SOLDAR DIN 11852 SÉRIE 1

STAINLESS STEEL WELDING BENDS 90° FOR FOOD INDUSTRIES DIN 11852 SERIES 1



AISI 316L



CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

- Fabricadas em aço inoxidável AISI 316L.
- Conformes a norma DIN 11852.
- Acabamento: Polido.
- Acabamento da superfície interna $Ra \leq 0,8 \mu m$.
- União de tubos em aço inoxidável conformes DIN 11850 e NP EN 10357.

BASIC FEATURES

- Made of stainless steel AISI 316L.
- According to DIN 11852 standard.
- Ending: Polish.
- Internal surface finished $Ra \leq 0,8 \mu m$.
- Joining of stainless steel pipes according to DIN 11850 and EN 10357.

INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

Designação - Designation				DIMENSÕES - DIMENSIONS				Peso aprox. Weight approx. (g)
COD.	Tubo de Aço Steel tube			Diâmetro exterior Outside diameter	Espessura Thickness	Distância Centro-Extremo Center-to-End Dimension	Raio Radius	
	DN	NPS	Ø ext (mm)	D (mm)	T (mm)	L (mm)	R (mm)	
IAC96010	10	3/8"	12	12,0 ± 0,1	1,5 ± 0,2	26 ± 2	26	15
IAC96015	15	1/2"	18	18,0 ± 0,1	1,5 ± 0,2	35 ± 2	35	30
IAC96020	20	3/4"	22	22,0 ± 0,1	1,5 ± 0,2	40 ± 2	40	45
IAC96025	25	1"	28	28,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	50 ± 2	50	70
IAC96032	32	1 1/4"	34	34,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	55 ± 2	55	90
IAC96040	40	1 1/2"	40	40,0 ± 0,2	1,5 ± 0,2	60 ± 2	60	125
IAC96050	50	2"	52	52,0 ± 0,3	1,5 ± 0,2	70 ± 2	70	200
IAC96065	65	2 1/2"	70	70,0 ± 0,4	2,0 ± 0,2	80 ± 2	80	385
IAC96080	80	3"	85	85,0 ± 0,4	2,0 ± 0,2	90 ± 2	90	545
IAC96100	100	4"	104	104,0 ± 0,8	2,0 ± 0,2	100 ± 2	100	790
IAC96125	125	5"	129	129,0 ± 1,0	2,0 ± 0,2	187,5 ± 2	187,5	1.900
IAC96150	150	6"	154	154,0 ± 1,2	2,0 ± 0,2	225 ± 2	225	2.720

Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjunção com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-07.22



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com