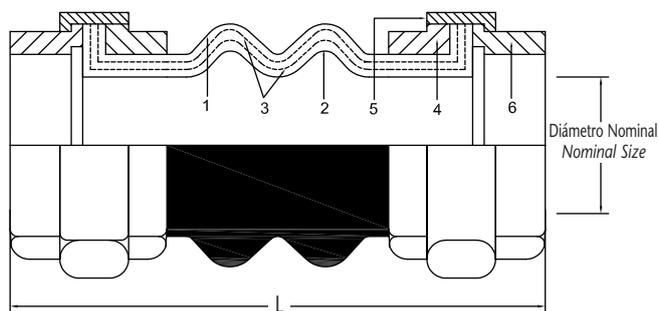


# JUNTA DE EXPANSÃO - DUPLA ONDA - TIPO UNIÃO

## RUBBER EXPANSION JOINTS - DOUBLE WAVE - UNION TYPE



### DESCRIÇÃO DOS COMPONENTES - COMPONENTS DESCRIPTION

Ítem	Descrição - Description	Material - Material	Acabamento - Surface
1, 2	Bloco flexível em dupla onda - Flexible block in double wave	EPDM	---
3	Reforço do bloco flexível - Flexible block strengthening	NYLON	---
4	Corpo anterior - Previous body	Fundição Maleável - Malleable Cast Iron	Zincado - Zinc coated
5	Porca - Nut	Fundição Maleável - Malleable Cast Iron	Zincado - Zinc coated
6	Corpo posterior - Posterior body	Fundição Maleável - Malleable Cast Iron	Zincado - Zinc coated

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Concebidas para a absorção, em certo grau, de dilatações térmicas, sobrepensões, ruídos, correcção de desalinhamentos entre tubagens, isolamento de vibrações, etc.
- Presión de serviço: PN 16.
- Vácuo: 500 mm Hg (670 mbar).
- Temperatura de serviço: -10 °C a 90 °C.
- Acessórios de união (porcas e corpos) fabricados em fundição maleável conforme NP EN 1562 e acabamento electrozincado.
- Extremos de união rosca: rosca fêmea estanques conformes NP EN 10226-1 e ISO 7-1 (tipo Rp).
- Rosca de aperto da porca conforme NP EN ISO 228-1.
- Bloco flexível de dupla onda fabricado em polímero EPDM com reforço de nylon.
- Marcação: ATUSA; DN; PN 16; EPDM.

### TECHNICAL FEATURES

- Designed for absorption, to a certain degree, of thermal dilatations, pressure surges, noise and vibrations, correction of misalignments between pipes.
- Working pressure: PN 16.
- Vacuum: 500 mm Hg (670 mbar).
- Working temperature: -10 °C to 90 °C.
- Union fittings (nuts and bodies) produced in malleable cast iron according EN 1562 and electrozinc-coated.
- Threaded ends: jointing female threads according EN 10226-1 and ISO 7-1 (Rp type).
- Backnut fastening threads according EN ISO 228-1.
- Flexible block in double wave produced in polymer EPDM strengthened with nylon.
- Marking: ATUSA; DN; PN 16; EPDM.

### INFORMAÇÃO TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo de Aço Steel tube			PN	Comprimento Length	Compressão Axial Axial Compression	Alongamento Axial Axial Extension	Desvio Lateral Lateral Deflection	Desvio Angular Angular Deflection	Peso aprox. Weight approx.
	DN	NPS	Ø ext (mm)			L (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
VSMU0020	20	3/4"	26,9	16	200	22	6	22	± 10	0,60
VSMU0025	25	1"	33,7	16	200	22	6	22	± 10	0,92
VSMU0032	32	1 1/4"	42,4	16	200	22	6	22	± 10	1,27
VSMU0040	40	1 1/2"	48,3	16	200	22	6	22	± 10	1,74
VSMU0050	50	2"	60,3	16	200	22	6	22	± 10	2,62
VSMU0065	65	2 1/2"	76,1	16	240	22	6	22	± 10	3,60
VSMU0080	80	3"	88,9	16	240	22	6	22	± 8,9	4,50

Rev.2-11.23

1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusagroup.com](mailto:ventas@atusagroup.com)  
[www.atusagroup.com](http://www.atusagroup.com)



## APLICAÇÕES GERAIS

- Apta para tubos de aço com e sem soldadura.
- Redes de distribuição de água.
- Sistemas de abastecimento, bombagem e ramais de ligação águas.
- Instalações de Aquecimento, Ar condicionado e Ventilação.
- Instalações de AQS, Água fria e quente.
- Instalações de ÁGUA FRIA POTÁVEL
- Instalações de Segurança Contra Incêndios.
- Instalações de Ar Comprimido, Instalações Industriais, Indústria Automóvel e Maquinaria.

### Observações:

Dada a complexidade, variedade e grande quantidade de especificações particulares de cada instalação, em conjugação com a existência de diversos factores que podem afectar as condições de trabalho e natureza do produto, é da responsabilidade do utilizador final realizar os ensaios necessários para garantir o correcto funcionamento do produto em cada aplicação concreta.

A instalação do produto deverá ser realizada e mantida seguindo os códigos de boa prática e/ou normas existentes.

## GENERAL APPLICATIONS

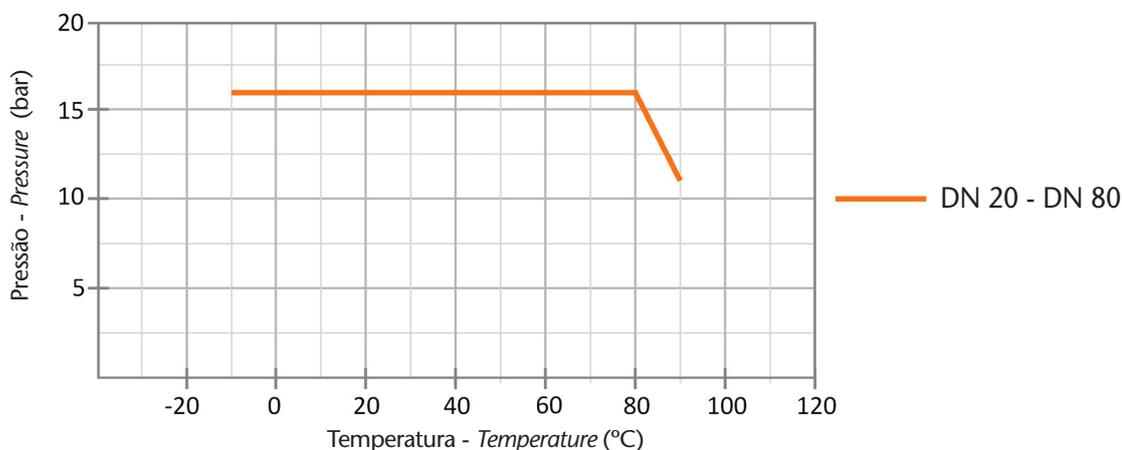
- Suitable for steel tubes, welded and not welded.
- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Heating/cooling systems, Air conditioning and Ventilation.
- Sanitary water systems, Cold and hot water.
- COLD DRINKING WATER Installations.
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works, Industrial Installations, Automotive Industry and Machinery.

### Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

## DIAGRAMA PRESSÃO - TEMPERATURA / PRESSURE - TEMPERATURE DIAGRAM



Nota : Devido ao constante desenvolvimento dos nossos produtos, o desenho e os dados fornecidos podem ser alterados sem aviso prévio.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2- 11.23

2/2