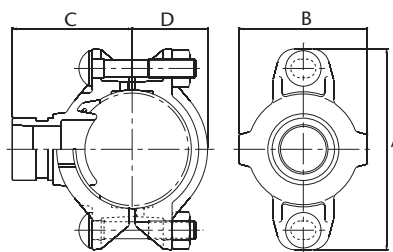


DS2

DERIVAZIONE SCANALATA (DS2)
MECHANICAL TEE GROOVED (DS2)

INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo di acciaio Steel tube			Pressione Massima d'esercizio Maximum working pressure			Dimensioni appros. Approx. dimensions				Serraggio (dado x vite) Tightening (nut x bolt) nr - Ø" x L (mm)	Peso appros. Weight aprox. (kg)
	DN	INCHES	Øext (mm)	Bar	MPa	PSI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
6DS2G2/S86	50x32	2"x1 1/4"	60,3x42,4	20,70	2,07	300	116	76	70	39	2 - 3/8" x 55	0,728
6DS2G2/S87	50x40	2"x1 1/2"	60,3x48,3	20,70	2,07	300	116	76	70	39	2 - 3/8" x 55	0,773
6DS2G2/SB5	65x25	2 1/2"x1"	76,1x33,7	20,70	2,07	300	137	71	78	50	2 - 1/2" x 70	1,002
6DS2G2/SB6	65x32	2 1/2"x1 1/4"	76,1x42,4	20,70	2,07	300	137	85	78	50	2 - 1/2" x 70	1,081
6DS2G2/SB7	65x40	2 1/2"x1 1/2"	76,1x48,3	20,70	2,07	300	137	85	78	50	2 - 1/2" x 70	1,105
6DS2G2/SA5	80x25	3"x1"	88,9x33,7	20,70	2,07	300	152	72	85	57	2 - 1/2" x 75	1,144
6DS2G2/SA6	80x32	3"x1 1/4"	88,9x42,4	20,70	2,07	300	152	86	85	57	2 - 1/2" x 75	1,232
6DS2G2/SA7	80x40	3"x1 1/2"	88,9x48,3	20,70	2,07	300	152	86	85	57	2 - 1/2" x 75	1,256
6DS2G2/SA8	80x50	3"x2"	88,9x60,3	20,70	2,07	300	152	98	85	57	2 - 1/2" x 75	1,393
6DS2G2/SC6	100x32	4"x1 1/4"	114,3x42,4	20,70	2,07	300	188	89	102	70	2 - 1/2" x 75	1,669
6DS2G2/SC7	100x40	4"x1 1/2"	114,3x48,3	20,70	2,07	300	188	89	102	70	2 - 1/2" x 75	1,682
6DS2G2/SC8	100x50	4"x2"	114,3x60,3	20,70	2,07	300	188	105	102	70	2 - 1/2" x 75	1,818
6DS2G2/SCB	100x65	4"x2 1/2"	114,3x76,1	20,70	2,07	300	188	105	102	70	2 - 1/2" x 75	2,043
6DS2G2/SCA	100x80	4"x3"	114,3x88,9	20,70	2,07	300	188	124	102	70	2 - 1/2" x 75	2,350
6DS2G2/SH6	125x32	5"x1 1/4"	139,7x42,4	20,70	2,07	300	188	124	102	70	2 - 5/8" x 85	1,934
6DS2G2/SH8	125x50	5"x2"	139,7x60,3	20,70	2,07	300	222	113	118	84	2 - 5/8" x 85	2,528
6DS2G2/SHB	125x65	5"x2 1/2"	139,7x76,1	20,70	2,07	300	222	113	118	84	2 - 5/8" x 85	2,654
6DS2G2/SHA	125x80	5"x3"	139,7x88,9	20,70	2,07	300	222	132	118	84	2 - 5/8" x 85	2,886
6DS2G2/SK8	150x50	6 1/2" O.D x 2"	165,1x60,3	20,70	2,07	300	244	113	127	98	2 - 5/8" x 105	3,038
6DS2G2/SKB	150x65	6 1/2" O.D x 2 1/2"	165,1x76,1	20,70	2,07	300	244	113	130	98	2 - 5/8" x 105	3,113
6DS2G2/SE6	150x32	6"x1 1/4"	168,3x42,4	20,70	2,07	300	247	95	128	99	2 - 5/8" x 105	2,373
6DS2G2/SE7	150x40	6"x1 1/2"	168,3x48,3	20,70	2,07	300	247	95	128	99	2 - 5/8" x 105	2,926
6DS2G2/SE8	150x50	6"x2"	168,3x60,3	20,70	2,07	300	247	114	134	99	2 - 5/8" x 105	3,150
6DS2G2/SEB	150x65	6"x2 1/2"	168,3x76,1	20,70	2,07	300	247	114	134	99	2 - 5/8" x 105	3,283
6DS2G2/SEA	150x80	6"x3"	168,3x88,9	20,70	2,07	300	247	132	141	99	2 - 5/8" x 105	3,436
6DS2G2/SEC	150x100	6"x4"	168,3x114,3	20,70	2,07	300	247	157	138	99	2 - 5/8" x 105	4,407
6DS2G2/SM8	200x50	8"x2"	219,1x60,3	20,70	2,07	300	320	118	158	125	2 - 3/4" x 115	4,842
6DS2G2/SMB	200x65	8"x2 1/2"	219,1x76,1	20,70	2,07	300	320	118	159	125	2 - 3/4" x 115	4,780
6DS2G2/SMA	200x80	8"x3"	219,1x88,9	20,70	2,07	300	320	137	161	125	2 - 3/4" x 115	5,322
6DS2G2/SMC	200x100	8"x4"	219,1x114,3	20,70	2,07	300	320	162	161	125	2 - 3/4" x 115	5,509
6DS2G2/SNC	250x100	10"x4"	273,0x114,3	20,70	2,07	300	376	164	189	155	2 - 3/4" x 120	7,082

2/5 - 2= Rosso - Red - 5= Zincati - Galvanized

Rev.3-09.22
1/2

Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com




CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Corpi fabbricati in ghisa nodulare s/ASTM A536 (65-45-12).
 - * Resistenza Minima alla Trazione: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Limite Elastico Minimo: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Allungamento Minimo: 12%.
- Finitura rosso RAL3000 (pittura senza piombo) o Zincato a caldo s/ASTM A153.
- Guarnizioni EPDM grado E EPDM s/ASTM D-2000.
- Dadi e bulloni in acciaio al carbonio s/ASTM A183 con rivestimento elettrozincato s/ASTM B633.

CONDIZIONI DI LAVORO AMMESSE

- Pressione d'esercizio: vedi tabella sopra (i valori sono ridotti del 50% per le scanalature di tipo imbutitura).
- Tenuta EPDM: da -34 °C a 110 °C.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati. In ogni caso, prima della messa in funzione, l'EPDM e il giunto devono essere controllati per quanto riguarda la resistenza all'azione delle sostanze con cui vengono a contatto (direttamente o indirettamente) in modo che non possano deteriorarsi nelle condizioni d'uso.

Nota: Il diametro dei fori da praticare è specificato nella Scheda Tecnica "Info Tec-2".

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

APPLICAZIONI GENERALI

- Adatto per tubi d'acciaio saldati e senza saldatura.
- Installazioni di acqua calda sanitaria.*
- Installazioni di ACQUA FREDDA POTABILE.*
- Installazioni di Sicurezza Antincendio.
- Impianti di Aria Compressa (senza idrocarburi), Impianti Industriali, Irrigazione e Macchinari.
- Non valido per fluidi combustibili, liquidi infiammabili, gas esplosivi e oli vegetali/minerali.
- * Solo prodotto zincato. La guarnizione ha l'approvazione WRAS in conformità alla norma BS 6920-1.

Nota 1: A seconda della natura chimica dell'acqua calda sanitaria, le superfici zincate possono subire un certo grado di corrosione. Questa circostanza deve essere valutata dal responsabile dell'installazione. ATUSA non è responsabile per le possibili conseguenze negative che possono verificarsi.

Nota 2: L'uso in condizioni diverse da quelle qui specificate richiede la previa consultazione con ATUSA al momento dell'ordine.

VANTAGGI

- Autocentrante sul tubo.
- Facile sostituzione di giunto e tubi.
- Imballaggio versatile.
- Prodotto riciclabile al 100%.

AVVERTENZA Importante : non modificare o rimuovere alcun componente dell'impianto senza aver prima depressurizzato e svuotato completamente il circuito, altrimenti si possono verificare gravi lesioni personali e/o danni materiali.

Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Nota : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Housing manufactured in ductile cast iron acc. ASTM A536 (65-45-12).
 - * Minimum Tensile Strength: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Minimum Yield Strength: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Elongation min: 12%.
- Red paint RAL3000 (non-lead) or Hot dip zinc Galvanizing acc. ASTM A153.
- Sealing gaskets EPDM grade E acc. ASTM D-2000.
- Bolts and Nuts in carbon steel acc. ASTM A183 zinc electroplated acc ASTM B633.

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Working pressure: see info technical table (values are reduced by 50% for rolled grooves).
- Sealing gasket EPDM: -34 °C until 110 °C.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements. In any case has to be verified, before commissioning, the resistance of the EPDM and the Mechanical Tee to the action of the substances which they come into contact (direct or indirect) so that they cannot deteriorate in the conditions of use.

Note: The diameter of the drills to be practiced is specified in the Data Sheet "Info Tec-2".

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Sanitary water systems.*
- COLD DRINKING WATER Installations.*
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works (hydrocarbons free), Industrial installations, Irrigation and Machinery.
- Not valid for applications involving combustible fluids, flammable liquids, explosive gases, vegetal/mineral oils.
- * Only hot dip zinc galvanized products. The sealing gasket is approved by WRAS acc. BS 6920-1.

Nota 1: Depending on chemical nature of HWS water, galvanized surfaces may suffer certain corrosion grade. This circumstance must be evaluated by the installation responsible. ATUSA is not responsible for the possible adverse consequences that may occur.

Nota 2: Reference shall be made in case of use in conditions other than those here specified and requires prior consultation to ATUSA at order time.

ADVANTAGES

- Self-Centring on pipes.
- Easy substitution of couplings and tubes.
- Great packing versatility.
- Product 100% Recyclable.