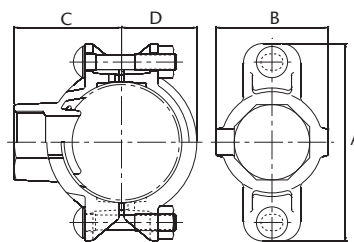


DS1

DERIVAZIONE FILETTATA (DS1)
MECHANICAL TEE THREADED (DS1)

INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo di acciaio Steel tube			Pressione Massima d'esercizio Maximum working pressure			Dimensioni appros. Approx. dimensions				Serraggio (dado x vite) Tightening (nut x bolt) nr - Ø" x L (mm)	Peso appros. Weight aprox. (kg)
	DN	INCHES	Øext (mm)	Bar	MPa	PSI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
6DS2T2/S65	32x25	1 1/4"x1"	42,4x33,7	20,70	2,07	300	95	57	53	29	2 - 3/8" x 35	0,492
6DS2T2/S75	40x25	1 1/2"x1"	48,3x33,7	20,70	2,07	300	101	57	56	32	2 - 3/8" x 35	0,515
6DS2T2/S83	50x15	2"x1/2"	60,3x21,3	20,70	2,07	300	116	68	60	39	2 - 3/8" x 55	0,695
6DS2T2/S84	50x20	2"x3/4"	60,3x26,9	20,70	2,07	300	116	68	60	39	2 - 3/8" x 55	0,670
6DS2T2/S85	50x25	2"x1"	60,3x33,7	20,70	2,07	300	116	68	60	39	2 - 3/8" x 55	0,725
6DS2T2/S86	50x32	2"x1 1/4"	60,3x42,4	20,70	2,07	300	116	76	65	39	2 - 3/8" x 55	0,835
6DS2T2/S87	50x40	2"x1 1/2"	60,3x48,3	20,70	2,07	300	116	76	65	39	2 - 3/8" x 55	0,858
6DS2T2/SB3	65x15	2 1/2"x1/2"	76,1x21,3	20,70	2,07	300	137	71	75	50	2 - 1/2" x 70	0,958
6DS2T2/SB4	65x20	2 1/2"x3/4"	76,1x26,9	20,70	2,07	300	137	71	75	50	2 - 1/2" x 70	1,045
6DS2T2/SB5	65x25	2 1/2"x1"	76,1x33,7	20,70	2,07	300	137	71	75	50	2 - 1/2" x 70	1,101
6DS2T2/SB6	65x32	2 1/2"x1 1/4"	76,1x42,4	20,70	2,07	300	137	85	75	50	2 - 1/2" x 70	1,178
6DS2T2/SB7	65x40	2 1/2"x1 1/2"	76,1x48,3	20,70	2,07	300	137	85	75	50	2 - 1/2" x 70	1,232
6DS2T2/SA3	80x15	3"x1/2"	88,9x21,3	20,70	2,07	300	152	73	80	57	2 - 1/2" x 75	1,207
6DS2T2/SA4	80x20	3"x3/4"	88,9x26,9	20,70	2,07	300	152	73	80	57	2 - 1/2" x 75	1,141
6DS2T2/SA5	80x25	3"x1"	88,9x33,7	20,70	2,07	300	152	73	80	57	2 - 1/2" x 75	1,228
6DS2T2/SA6	80x32	3"x1 1/4"	88,9x42,4	20,70	2,07	300	152	86	80	57	2 - 1/2" x 75	1,308
6DS2T2/SA7	80x40	3"x1 1/2"	88,9x48,3	20,70	2,07	300	152	86	80	57	2 - 1/2" x 75	1,345
6DS2T2/SA8	80x50	3"x2"	88,9x60,3	20,70	2,07	300	152	98	80	57	2 - 1/2" x 75	1,508
6DS2T2/SC3	100x15	4"x1/2"	114,3x21,3	20,70	2,07	300	188	79	90	70	2 - 1/2" x 75	1,592
6DS2T2/SC4	100x20	4"x3/4"	114,3x26,9	20,70	2,07	300	188	79	90	70	2 - 1/2" x 75	1,567
6DS2T2/SC5	100x25	4"x1"	114,3x33,7	20,70	2,07	300	188	79	93	70	2 - 1/2" x 75	1,603
6DS2T2/SC6	100x32	4"x1 1/4"	114,3x42,4	20,70	2,07	300	188	89	95	70	2 - 1/2" x 75	1,664
6DS2T2/SC7	100x40	4"x1 1/2"	114,3x48,3	20,70	2,07	300	188	89	97	70	2 - 1/2" x 75	1,772
6DS2T2/SC8	100x50	4"x2"	114,3x60,3	20,70	2,07	300	188	105	100	70	2 - 1/2" x 75	1,938
6DS2T2/SCB	100x65	4"x2 1/2"	114,3x76,1	20,70	2,07	300	188	105	102	70	2 - 1/2" x 75	2,056
6DS2T2/SCA	100x80	4"x3"	114,3x88,9	20,70	2,07	300	188	124	102	70	2 - 1/2" x 75	2,543
6DS2T2/SH5	125x25	5"x1"	139,7x33,7	20,70	2,07	300	222	78	110	84	2 - 5/8" x 85	2,278
6DS2T2/SH8	125x60	5"x2"	139,7x60,3	20,70	2,07	300	222	112	115	84	2 - 5/8" x 85	2,619
6DS2T2/SK7	150x40	6 1/2" O.D x 1 1/2"	165,1x48,3	20,70	2,07	300	244	93	118	98	2 - 5/8" x 105	2,776
6DS2T2/SK8	150x50	6 1/2" O.D x 2"	165,1x60,3	20,70	2,07	300	244	113	129	98	2 - 5/8" x 105	2,465
6DS2T2/SKB	150x65	6 1/2" O.D x 2 1/2"	165,1x76,1	20,70	2,07	300	244	113	129	98	2 - 5/8" x 105	2,610
6DS2T2/SE6	150x32	6"x1 1/4"	168,3x42,4	20,70	2,07	300	247	95	130	99	2 - 5/8" x 105	3,105
6DS2T2/SE7	150x40	6"x1 1/2"	168,3x48,3	20,70	2,07	300	247	95	122	99	2 - 5/8" x 105	2,974
6DS2T2/SE8	150x50	6"x2"	168,3x60,3	20,70	2,07	300	247	113	132	99	2 - 5/8" x 105	3,280
6DS2T2/SEA	150x80	6"x3"	168,3x88,9	20,70	2,07	300	247	132	140	99	2 - 5/8" x 105	4,120
6DS2T2/SM8	200x50	8"x2"	219,1x60,3	20,70	2,07	300	322	117	160	125	2 - 3/4" x 115	4,937
6DS2T2/5N8	250x50	10"x2"	273,0x60,3	20,70	2,07	300	376	118	185	155	2 - 3/4" x 120	6,370
6DS2T2/5NB	250x65	10"x2 1/2"	273,0x76,1	20,70	2,07	300	376	118	190	155	2 - 3/4" x 120	6,550
6DS2T2/5NA	250x80	10"x3"	273,0x88,9	20,70	2,07	300	376	137	190	155	2 - 3/4" x 120	6,800

2/5 - 2= Rosso - Red - 5= Zincati - Galvanized

Rev.4-09.22
1/2

Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com




CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Corpi fabbricati in ghisa nodulare s/ASTM A536 (65-45-12).
 - * Resistenza Minima alla Trazione: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Limite Elastico Minimo: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Allungamento Minimo: 12%.
- Finitura rosso RAL3000 (pittura senza piombo) o Zincato a caldo s/ASTM A153.
- Guarnizioni EPDM grado E EPDM s/ASTM D-2000.
- Dadi e bulloni in acciaio al carbonio s/ASTM A183 con rivestimento elettrozincato s/ASTM B633.
- Filettature parallele (tipo Rp) conforme a UNI EN 10226-1.

CONDIZIONI DI LAVORO AMMESSE

- Pressione d'esercizio: vedi tabella sopra (i valori sono ridotti del 50% per le scanalature di tipo imbutitura).
- Tenuta EPDM: da -34 °C a 110 °C.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati. In ogni caso, prima della messa in funzione, l'EPDM e il giunto devono essere controllati per quanto riguarda la resistenza all'azione delle sostanze con cui vengono a contatto (direttamente o indirettamente) in modo che non possano deteriorarsi nelle condizioni d'uso.

Nota: Il diametro dei fori da praticare è specificato nella Scheda Tecnica "Info Tec-2".

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

APPLICAZIONI GENERALI

- Adatto per tubi d'acciaio saldati e senza saldatura.
- Installazioni di acqua calda sanitaria.*
- Installazioni di ACQUA FREDDA POTABILE.*
- Installazioni di Sicurezza Antincendio.
- Impianti di Aria Compressa (senza idrocarburi), Impianti Industriali, Irrigazione e Macchinari.
- Non valido per fluidi combustibili, liquidi infiammabili, gas esplosivi e oli vegetali/minerali.

* Solo prodotto zincato. La guarnizione ha l'approvazione WRAS in conformità alla norma BS 6920-1.

Nota 1: A seconda della natura chimica dell'acqua calda sanitaria, le superfici zincate possono subire un certo grado di corrosione. Questa circostanza deve essere valutata dal responsabile dell'installazione. ATUSA non è responsabile per le possibili conseguenze negative che possono verificarsi.

Nota 2: L'uso in condizioni diverse da quelle qui specificate richiede la previa consultazione con ATUSA al momento dell'ordine.

VANTAGGI

- Autocentrante sul tubo.
- Facile sostituzione di giunto e tubi.
- Imballaggio versatile.
- Prodotto riciclabile al 100%.

AVVERTENZA Importante : non modificare o rimuovere alcun componente dell'impianto senza aver prima depressurizzato e svuotato completamente il circuito, altrimenti si possono verificare gravi lesioni personali e/o danni materiali.

Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Nota : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Housing manufactured in ductile cast iron acc. ASTM A536 (65-45-12).
 - * Minimum Tensile Strength: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Minimum Yield Strength: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Elongation min: 12%.
- Red paint RAL3000 (non-lead) or Hot dip zinc Galvanizing acc. ASTM A153.
- Sealing gaskets EPDM grade E acc. ASTM D-2000.
- Bolts and Nuts in carbon steel acc. ASTM A183 zinc electroplated acc ASTM B633.
- Parallel thread (Rp type) according to EN 10226-1.

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Working pressure: see info technical table (values are reduced by 50% for rolled grooves).
- Sealing gasket EPDM: -34 °C until 110 °C.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements. In any case has to be verified, before commissioning, the resistance of the EPDM and the Mechanical Tee to the action of the substances which they come into contact (direct or indirect) so that they cannot deteriorate in the conditions of use.

Note: The diameter of the drills to be practiced is specified in the Data Sheet "Info Tec-2".

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Sanitary water systems.*
- COLD DRINKING WATER Installations.*
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works (hydrocarbons free), Industrial installations, Irrigation and Machinery.
- Not valid for applications involving combustible fluids, flammable liquids, explosive gases, vegetal/mineral oils.
- * Only hot dip zinc galvanized products. The sealing gasket is approved by WRAS acc. BS 6920-1.

Note 1: Depending on chemical nature of HWS water, galvanized surfaces may suffer certain corrosion grade. This circumstance must be evaluated by the installation responsible. ATUSA is not responsible for the possible adverse consequences that may occur.

Note 2: Reference shall be made in case of use in conditions other than those here specified and requires prior consultation to ATUSA at order time.

ADVANTAGES

- Self-Centring on pipes.
- Easy substitution of couplings and tubes.
- Great packing versatility.
- Product 100% Recyclable.