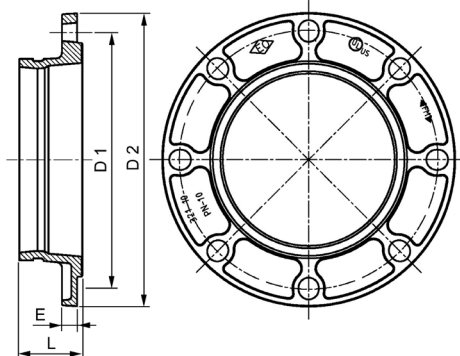



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo di acciaio Steel tube			Pressione max. d'esercizio Max. working pressure			Dimensioni appros. - Approx. dimensions				Viti Bolting nr - Ø	Peso appros. Weight aprox. (kg)
	DN	INCHES	Ø ext (mm)	Bar	MPa	PSI	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)		
632112/50M	200	8"	219,1	9,70	0,97	140	75	295	340	19	8 - M20	6,475
632112/50N	250	10"	273,0	9,70	0,97	140	85	350	405	21	12 - M20	11,183
632112/50Q	300	12"	323,9	9,70	0,97	140	90	400	460	24	12 - M20	12,900

2/5 - 2= Rosso - Red - 5= Zincati - Galvanized

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Corpi fabbricati in ghisa nodulare s/ASTM A536 (65-45-12).
 - * Resistenza Minima alla Trazione: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Limite Elastico Minimo: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Allungamento Minimo: 12%.
- Finitura rosso RAL3000 (pittura senza piombo) o Zincato a caldo s/ASTM A153.
- Dadi e bulloni in acciaio al carbonio s/ASTM A183 con rivestimento elettrozincato s/ASTM B633.

CONDIZIONI DI LAVORO AMMESSE

- Pressione d'esercizio: vedi tabella sopra (i valori sono ridotti del 50% per le scanalature di tipo imbutitura).
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati. In ogni caso, prima della messa in funzione, l'EPDM e il giunto devono essere controllati per quanto riguarda la resistenza all'azione delle sostanze con cui vengono a contatto (direttamente o indirettamente) in modo che non possano deteriorarsi nelle condizioni d'uso.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Housing manufactured in ductile cast iron acc. ASTM A536 (65-45-12).
 - * Minimum Tensile Strength: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm²).
 - * Minimum Yield Strength: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm²).
 - * Elongation min: 12%.
- Red paint RAL3000 (non-lead) or Hot dip zinc Galvanizing acc. ASTM A153.
- Bolts and Nuts in carbon steel acc. ASTM A183 zinc electroplated acc ASTM B633.

PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Working pressure: see above table (values are reduced by 50% for rolled grooves).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements. In any case has to be verified, before commissioning, the resistance of the Fittings to the action of the substances which they come into contact (direct or indirect) so that they cannot deteriorate in the conditions of use.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



APPLICAZIONI GENERALI

- Adatto per tubi d'acciaio saldati e senza saldatura.
- Installazioni di acqua calda sanitaria.*
- Installazioni di ACQUA FREDDA POTABILE.*
- Installazioni di Sicurezza Antincendio.
- Impianti di Aria Compressa (senza idrocarburi), Impianti Industriali, Irrigazione e Macchinari.
- Non valido per fluidi combustibili, liquidi infiammabili, gas esplosivi e oli vegetali/minerali.

* Solo prodotto zincato.

Nota 1: A seconda della natura chimica dell'acqua calda sanitaria, le superfici zincate possono subire un certo grado di corrosione. Questa circostanza deve essere valutata dal responsabile dell'installazione. ATUSA non è responsabile per le possibili conseguenze negative che possono verificarsi.

Nota 2: L'uso in condizioni diverse da quelle qui specificate richiede la previa consultazione con ATUSA al momento dell'ordine.

VANTAGGI

- Autocentrante sul tubo.
- Facile sostituzione di giunto e tubi.
- Imballaggio versatile.
- Prodotto riciclabile al 100%.

GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
- Sanitary water systems.*
- COLD DRINKING WATER Installations.*
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works (hydrocarbons free), Industrial installations, Irrigation and Machinery.
- Not valid for applications involving combustible fluids, flammable liquids, explosive gases, vegetal/mineral oils.

* Only hot dip zinc galvanized products.

Note 1: Depending on chemical nature of HWS water, galvanized surfaces may suffer certain corrosion grade. This circumstance must be evaluated by the installation responsible. ATUSA is not responsible for the possible adverse consequences that may occur.

Note 2: Reference shall be made in case of use in conditions other than those here specified and requires prior consultation to ATUSA at order time.

ADVANTAGES

- Self-Centring on pipes.
- Easy substitution of couplings and tubes.
- Great packing versatility.
- Product 100% Recyclable.

AVVERTENZA Importante : non modificare o rimuovere alcun componente dell'impianto senza aver prima depressurizzato e svuotato completamente il circuito, altrimenti si possono verificare gravi lesioni personali e/o danni materiali.

Important NOTICE : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-10.23
2/2