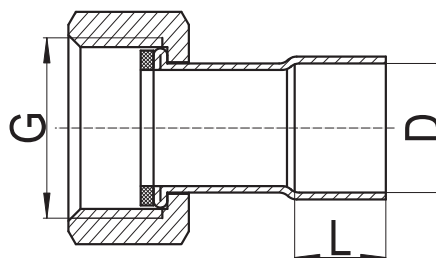
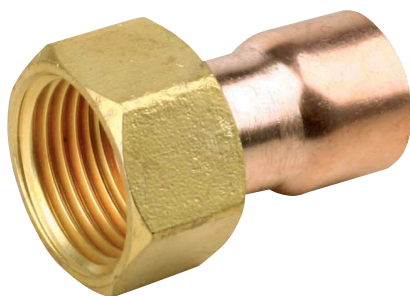


Fig. 359

RACCORDO FOLLE A 2PEZZI OTTONE

BRASS STRAIGHT TAP CONNECTOR



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONI - DIMENSIONS			Peso appros. Weight aprox. (g)
		D (mm)	G (inches)	L (mm)	
12 X 1/2"	LSR59123	12	1/2"	8,6	26,0
15 x 1/2"	LSR59153	15	1/2"	10,6	38,0
15 X 3/4"	LSR59154	15	3/4"	10,6	62,0
18 x 1/2"	LSR59183	18	1/2"	12,6	41,0
18 x 3/4"	LSR59184	18	3/4"	12,6	62,5
18 x 1"	LSR59185	18	3/4"	12,6	95,0
22 x 1/2"	LSR59223	22	1/2"	15,4	44,5
22 x 3/4"	LSR59224	22	3/4"	15,4	68,0
22 x 1"	LSR59225	22	1"	15,4	92,0
28 x 1"	LSR59285	28	1"	18,4	95,5

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Corpo in rame.
- Dado in ottone MS58.
- Guarnizione in NBR.
- Metodo di produzione: Forgiato a caldo.
- Filettature del raccordo secondo UNI EN ISO 228-1.
- Raccordi conformi alla norma UNI EN 1254-4.
- Pressione massima di esercizio: PN 16.

APPLICAZIONI GENERALI

- Acqua sanitaria fredda e calda.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Applicare il Teflon o un sigillante simile sulla filettatura per ottenere una migliore tenuta sul giunto.
- Evitare l'applicazione eccessiva di materiale sigillante per evitare possibili rotture causate da un serraggio eccessivo.
- Montare il raccordo nell'installazione, facendo attenzione a non serrarlo eccessivamente..

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti..

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Body in cooper.
- Nut in brass MS58.
- Gasket in NBR.
- Production method: Hot forging.
- Threads according to EN ISO 228-1.
- Fittings comply with EN 1254-4 standard.
- Maximal working pressure: PN 16.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- Place over the fitting PTFE or similar sealant in order to obtain a better tightness on the coupling.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.2-12.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com