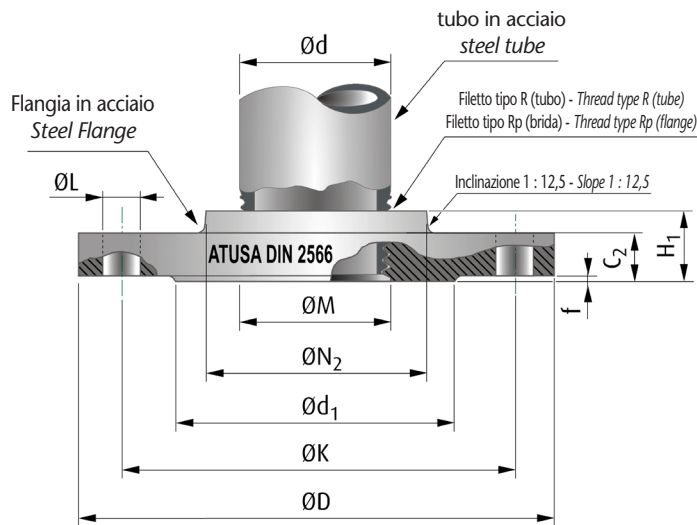


FLANGIA FILETTATA FORGIATA DIN 2566 - PN 10/16

FORGED THREADED FLANGE DIN 2566 - PN 10/16



PN 10/16



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				Flangia - Flange								Faccia - Face		Viti - Bolting		Conformità EN 1092-1 EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Peso appros. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			PN	Dimensione del filetto Thread size	Diametro esterno Outside diameter	Diametro del cerchio di viti Diameter of bolt circle	Diametro foro per viti Diameter of bolt hole	Altezza Height	Spessore Thickness	Diametro del collarino Neck diameter	Diametro Diameter	Altezza Height	Numero Number	Diametro Diameter		
	DN	NPS	Ød (mm)		ØM	ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	H ₁ (mm)	C ₂ (mm)	ØN ₂ (mm)	Ød ₁ (mm)	f (mm)	nr (n')	Ø (mm)		
F5660015	15	1/2"	21,3	10/16	Rp 1/2"	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	20 ± 1,5	14 +1,0/-1,3	35	45	2	4	M12		0,61
F5660020	20	3/4"	26,9	10/16	Rp 3/4"	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	24 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	45	58	2	4	M12		0,91
F5660025	25	1"	33,7	10/16	Rp 1"	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	24 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	52	68	2	4	M12		1,10
F5660032	32	1 1/4"	42,4	10/16	Rp 1 1/4"	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	26 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	60	78	2	4	M16		1,60
F5660040	40	1 1/2"	48,3	10/16	Rp 1 1/2"	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	26 ± 1,5	16 +1,0/-1,3	70	88	3	4	M16		1,78
F5660050	50	2"	60,3	10/16	Rp 2"	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	28 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	85	102	3	4	M16	X	2,43
F5660065	65	2 1/2"	76,1	10/16	Rp 2 1/2"	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	32 ± 1,5	18 +1,0/-1,3	105	122	3	4	M16	X	3,18
F5660080	80	3"	88,9	10/16	Rp 3"	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	34 ± 1,5	20 ± 1,5	118	138	3	8	M16	X	4,12
F5660100	100	4"	114,3	10/16	Rp 4"	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	38 ± 2,0	20 ± 1,5	140	158	3	8	M16		4,47
F5660125	125	5"	139,7	10/16	Rp 5"	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	40 ± 2,0	22 ± 1,5	168	188	3	8	M16		6,13
F5660150	150	6"	168,3	10/16	Rp 6"	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	44 ± 2,0	22 ± 1,5	195	212	3	8	M20	X	7,92

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Flangia conforme DIN 2566 (e UNI EN 1092-1 se contrassegnati da X).
- Materiale: Acciaio S235JR secondo UNI EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Tipo di fronte: Tipo B, Faccia Sollevata.
- Filettatura a tenuta stagna secondo UNI EN 10226-1 e ISO 7-1 (tipo Rp).
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Marcatura: ATUSA; DIN 2566; DN/Ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.
(X): ATUSA; EN 1092-1/13; DIN 2566; DN/Ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.

APPLICAZIONI GENERALI

- Impianti idrici.
- Impianti di approvvigionamento idrico, pompaggio e allacciamento.
- Applicazioni industriali, oli e diesel.
- Impianti Antincendio.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2566 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- Joining thread according EN 10226-1 and ISO 7-1 (Rp type).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2566; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
(X): ATUSA; EN 1092-1/13; DIN 2566; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.1-01.23
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

FLANGIA FILETTATA FORGIATA DIN 2566 - PN 10/16
FORGED THREADED FLANGE DIN 2566 - PN 10/16



Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-01.23
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com