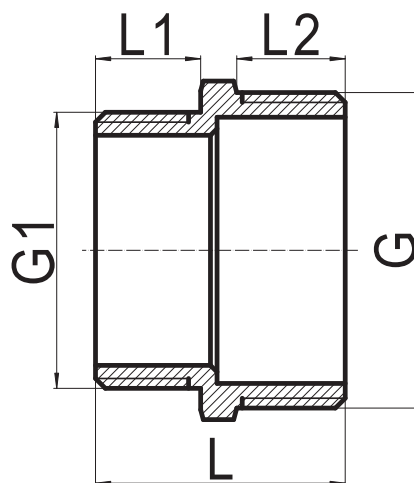


Fig. 245

NIPPLO DI RIDUZIONE OTTONE M/M

REDUCING NIPPLE BRASS M/M



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONI - DIMENSIONS					Peso appros. Weight aprox. (g)
		L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	G (inches)	G1 (inches)	
1/4" x 1/8"	LS245010	20,5	8,0	8,5	1/4"	1/8"	10
3/8" x 1/8"	LS245020	21,0	7,5	9,0	3/8"	1/8"	15
3/8" x 1/4"	LS245021	21,0	7,5	9,0	3/8"	1/4"	18
1/2" x 1/4"	LS245031	23,0	7,5	11,0	1/2"	1/4"	25
1/2" x 3/8"	LS245032	24,5	9,0	10,0	1/2"	3/8"	26
3/4" x 1/2"	LS245043	29,0	11,5	12,5	3/4"	1/2"	42
1" x 1/2"	LS245053	30,0	11,5	14,0	1"	1/2"	60
1" x 3/4"	LS245054	31,0	12,0	14,0	1"	3/4"	64
1 1/4" x 3/4"	LS245064	34,5	13,0	16,0	1 1/4"	3/4"	97
1 1/4" x 1"	LS245065	35,0	13,5	16,0	1 1/4"	1"	99
1 1/2" x 3/4"	LS245074	35,0	13,0	16,5	1 1/2"	3/4"	121
1 1/2" x 1"	LS245075	35,0	13,0	16,5	1 1/2"	1"	120
1 1/2" x 1 1/4"	LS245076	38,0	16,0	16,5	1 1/2"	1 1/4"	125
2" x 1"	LS245085	40,0	14,0	20,0	2"	1"	185
2" x 1 1/4"	LS245086	42,0	16,0	20,0	2"	1 1/4"	192
2" x 1 1/2"	LS245087	42,5	16,5	20,0	2"	1 1/2"	200
2 1/2" x 2"	LS2450A8	54,0	20,0	25,0	2 1/2"	2"	355
3" x 2"	LS2450B8	57,0	20,0	27,0	3"	2"	497
3" x 2 1/2"	LS2450BA	62,0	25,0	27,0	3"	2 1/2"	460

**CARATTERISTICHE FONDAMENTALI**

- Corpo in ottone CW617N-DW in conformità a UNI EN 12165.
- Metodo di produzione: Forgiato a caldo.
- Filettature del raccordo secondo UNI EN ISO 228-1.
- Raccordi conformi alla norma UNI EN 1254-4.
- Temperatura di esercizio: da -20 a 130 °C.
- Pressione massima di esercizio: PN 25.

APPLICAZIONI GENERALI

- Acqua sanitaria fredda e calda.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Applicare il Teflon o un sigillante simile sulla filettatura per ottenere una migliore tenuta sul giunto.
- Evitare l'applicazione eccessiva di materiale sigillante per evitare possibili rotture causate da un serraggio eccessivo.
- Montare il raccordo nell'installazione, facendo attenzione a non serrarlo eccessivamente.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- Production method: Hot forging.
- Threads according to EN ISO 228-1.
- Fittings comply with EN 1254-4 standard.
- Working temperature range: -20 to 130 °C.
- Maximal working pressure: PN 25.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- Place over the fitting PTFE or similar sealant in order to obtain a better tightness on the coupling.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-01.24
2/2