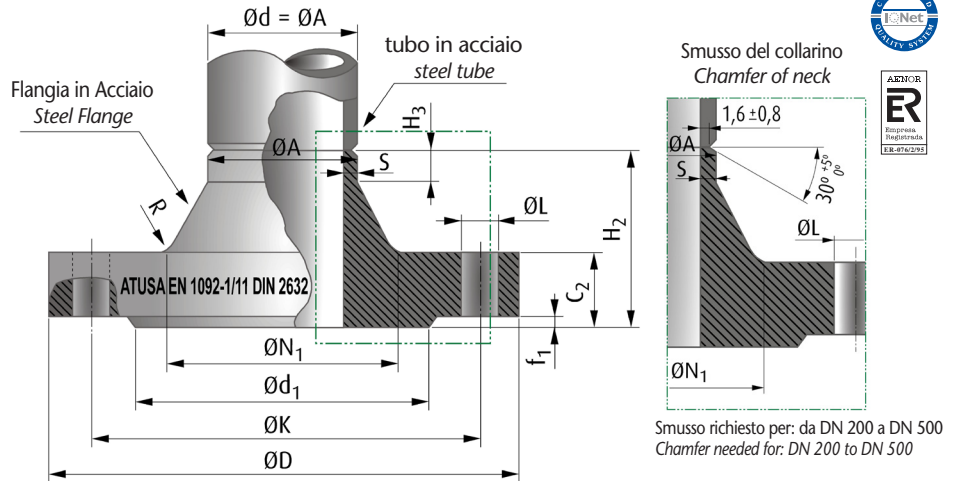


# FLANGIA COLLARINO A SALDARE FORGIATA DIN 2632 - PN 10

## FORGED WELDING NECK FLANGE DIN 2632 - PN 10



PN 10



Smusso richiesto per: da DN 200 a DN 500  
Chamfer needed for: DN 200 to DN 500

### INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				Flangia - Flange										Cara - Face		Viti - Bolting		Peso approx. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			PN	Diametro esterno Outside diameter	Diametro del cerchio di viti Diameter of bolt circle	Diametro foro per viti Bolt hole diameter	Altezza Height	Spessore Thickness	Diametro del collarino Neck diameter	Spessore del collarino Neck thickness	Altezza del estremo End height	Raggio del collarino Neck radius	Diametro Diameter	Altezza Height	Numero Number	Diametro Diameter	
	DN	NPS	Ød = ØA (mm)															
F2632200	200	8"	219,1	10	340 ± 3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	62 ± 2,0	24 ± 1,5	234	6,3	16	10	268	3	8	M20	11,30
F2632250	250	10"	273,0	10	395 ± 3,0	350 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 2,0	26 ± 1,5	292	6,3	16	12	320	3	12	M20	14,70
F2632300	300	12"	323,9	10	445 ± 3,0	400 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	26 ± 1,5	344	7,1	16	12	370	4	12	M20	17,40
F2632350	350	14"	355,6	10	505 ± 3,0	460 ± 1,0	22 +1,0/0	68 ± 3,0	26 ± 1,5	385	7,1	16	12	430	4	16	M20	23,60
F2632400	400	16"	406,4	10	565 ± 3,0	515 ± 1,0	26 +1,0/0	72 ± 3,0	26 ± 1,5	440	7,1	16	12	482	4	16	M24	28,60
F2632450	450	18"	457,0	10	615 ± 3,0	565 ± 1,0	26 +1,0/0	72 ± 3,0	26 ± 1,5	488	7,1	16	12	532	4	20	M24	35,10
F2632500	500	20"	508,0	10	670 ± 3,0	620 ± 1,0	26 +1,0/0	75 ± 3,0	28 ± 1,5	542	7,1	16	12	585	4	20	M24	38,10

### CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Flangia conforme a UNI EN 1092-1 Tipo 11 e DIN 2633.
- Materiale: Acciaio P250GH secondo la norma UNI EN 10222-2.
- Tipo di fronte: Tipo B, Faccia Sollevata.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Marcatura: ATUSA; EN 1092-1/11; DIN 2632; DN/Ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.

### APPLICAZIONI GENERALI

- Impianti idrici.
- Impianti di approvvigionamento idrico, pompaggio e allacciamento.
- Applicazioni industriali, oli e diesel.
- Impianti Antincendio.

### Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione. L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

### BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 11 and DIN 2632.
- Material: Steel P250GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type B, Raised Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; EN 1092-1/11; DIN 2632; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

### GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

### Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-01.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusagroup.com](mailto:ventas@atusagroup.com)  
[www.atusagroup.com](http://www.atusagroup.com)