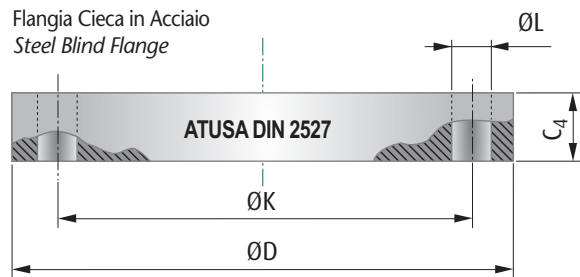


FLANGIA CIECA FORGIATA DIN 2527 - PN 10/16

FORGED BLIND FLANGE DIN 2527 - PN 10/16



PN 10/16



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				Flangia - Flange					Viti - Bolting		Conformità EN 1092-1 EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Peso appros. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			PN	Diametro esterno Outside diameter	Diametro del cerchio di viti Diameter of bolt circle	Diametro foro per viti Diameter of bolt hole	Spessore Thickness	Numero Number	Diametro Diameter		
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	C4 (mm)	nr (n)	Ø (mm)		
F2527015	15	1/2"	21,3	10/16	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	4	M12		0,72
F2527020	20	3/4"	26,9	10/16	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		1,01
F2527025	25	1"	33,7	10/16	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		1,23
F2527032	32	1 1/4"	42,4	10/16	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		1,80
F2527040	40	1 1/2"	48,3	10/16	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M16		2,09
F2527050	50	2"	60,3	10/16	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	X	2,88
F2527065	65	2 1/2"	76,1	10/16	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16		3,66
F2527080	80	3"	88,9	16	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	X	4,77
F2527100	100	4"	114,3	10/16	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	X	5,65
F2527125	125	5"	139,7	10/16	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M16	X	8,42
F2527150	150	6"	168,3	10/16	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	22 ± 1,5	8	M20	X	10,40
F2527200	200	8"	219,1	16	340 ± 3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	24 ± 1,5	12	M20	X	16,10
F2527250	250	10"	273,0	16	405 ± 3,0	355 ± 1,0	26 +1,0/0	26 ± 1,5	12	M24	X	24,90
F2527300	300	12"	323,9	16	460 ± 3,0	410 ± 1,0	26 +1,0/0	28 ± 1,5	12	M24	X	35,10
F2527350	350	14"	355,6	16	520 ± 3,0	470 ± 1,0	26 +1,0/0	30 ± 1,5	16	M24	X	47,80
F2527400	400	16"	406,4	16	580 ± 3,0	525 ± 1,5	30 +2,5/0	32 ± 1,5	16	M27	X	63,50
F2527450	450	18"	457,0	16	640 ± 3,0	585 ± 1,5	30 +2,5/0	36 ± 1,5	20	M27		91,00
F2527500	500	20"	508,0	16	715 ± 3,0	650 ± 1,5	33 +2,5/0	34 ± 1,5	20	M30		102,00
F2527600 *	600	24"	609,6	16	840 ± 5,0	770 ± 1,5	36 +2,5/0	35 ± 1,5	20	M33		143,32
F2527700 *	700	28"	711,2	16	910 ± 5,0	840 ± 1,5	36 +2,5/0	36 ± 1,5	24	M33		176,89
F2527800 *	800	32"	812,8	16	1025 ± 5,0	950 ± 1,5	39 +2,5/0	40 ± 1,5	24	M36		247,60
F2527900 *	900	36"	914,4	16	1125 ± 5,0	1050 ± 1,5	39 +2,5/0	44 ± 1,5	28	M36		325,75
F2527999 *	1000	40"	1016,0	16	1255 ± 5,0	1170 ± 1,5	42 +2,5/0	47 ± 1,5	28	M38		418,74

* Flange non standard - Not standardized flanges.

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Flangia conforme DIN 2527 (e UNI EN 1092-1 se contrassegnata con X).
- Materiale: acciaio S235JR secondo la UNI EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Tipo di fronte: tipo A, Faccia Piana.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Marcatura: ATUSA; DIN 2527; DN/ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.
(X): ATUSA; EN 1092-1/05; DIN 2527; DN/ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.

APPLICAZIONI GENERALI

- Impianti idrici.
- Impianti di approvvigionamento idrico, pompaggio e allacciamento.
- Applicazioni industriali, oli e diesel.
- Impianti Antincendio.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2527 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2527; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
(X): ATUSA; EN 1092-1/05; DIN 2527; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.2-01.23
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

FLANGIA CIECA FORGIATA DIN 2527 - PN 10/16 FORGED BLIND FLANGE DIN 2527 - PN 10/16



Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-01.23

2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com