



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONI - DIMENSIONS		Peso appros. Weight aprox. (g)
		L (mm)	D (mm)	
32	LPGRR032	97,5	33,0	459
40	LPGRR040	109,0	41,5	653
50	LPGRR050	116,0	51,0	1.049
63	LPGRR063	124,0	64,0	1.642

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Corpo in ottone CW617N-DW in conformità a UNI EN 12165.
- O-ring di tenuta in EPDM TIMO 7/70 - Certificazione DVGW.
- Dado in ottone CW617N-DW secondo UNI EN 12165.
- Anello di serraggio in ottone MS58.
- Rondella in ottone MS58.
- Metodo di produzione: Forgiato a caldo.
- Filettature di unione secondo UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (tipo R-Rp)
- Filettature a compressione secondo DIN 13.
- Condizioni di pressione secondo DIN 8076-1.
- Temperatura massima di esercizio: 60 °C.
- Pressione massima di esercizio: PN 25.
- Pressione di tenuta testata: PN 40.
- Prodotto certificato DVGW.

APPLICAZIONI GENERALI

- Acqua sanitaria fredda e calda.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Si consiglia per l'installazione l'uso della anima di rinforzo, per evitare problemi di tenuta.
- Nelle installazioni interrate i raccordi devono essere protetti per evitare la corrosione.
- Evitare l'applicazione eccessiva di materiale sigillante per evitare possibili rotture causate da un serraggio eccessivo.
- Montare il raccordo nell'installazione, facendo attenzione a non serrarlo eccessivamente.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- O'ring in EPDM TIMO 7/70 - DVGW certified.
- Nut in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- Neck ring in brass MS58.
- Washer in brass MS58.
- Production method: Hot forging.
- Threads according to EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Compression threads according to DIN 13.
- Pressure conditions according to DIN 8076-1.
- Maximum working temperature: 60 °C.
- Maximum working pressure: PN 25.
- Pressure leak-tightness tested: PN 40.
- Certified DVGW.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- The use of a reinforcement part is recommended in order to avoid leakage problems.
- In order to prevent any possible corrosion process in underground installations, items must be protected.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-08.23