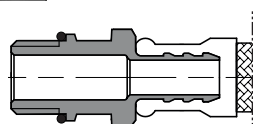


TUBO FLESSIBILE IN ACCIAIO INOX DN 8

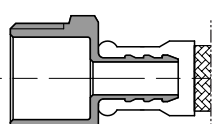
STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 8



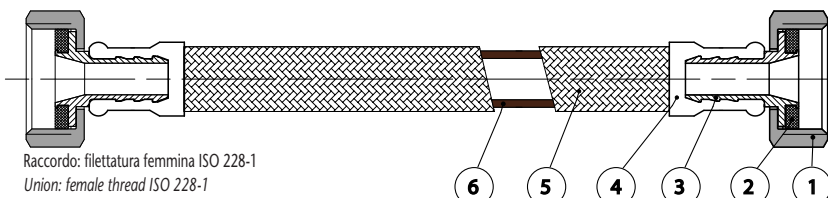
DN 8



Raccordo: filettatura maschio ISO 261
Union: male thread ISO 261



Raccordo: filettatura maschio ISO 228-1
Union: male thread ISO 228-1



Raccordo: filettatura femmina ISO 228-1
Union: female thread ISO 228-1

DESCRIZIONE DEI COMPONENTI - COMPONENTS DESCRIPTION

Ítem	Descrizione - Description	Materiale - Material	Finitura - Surface
1	Dadi esagonali - Hexagonal fittings	Ottone - Brass CW617N	Nichelato - Nickel plated
2	Guarnizione - Joints	EPDM	—
3	Supporti - Supports	Ottone - Brass CW617N	—
4	Boccola - Sleeves	Acciaio Inossidabile - Stainless Steel AISI 304	—
5	Treccia - Braid	Acciaio Inossidabile - Stainless Steel AISI 304	—
6	Tubo interno - Inner tube	EPDM	—

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Conforme alla norma UNI EN 13618.
- Diametro interno: 8 mm.
- Diametro esterno: 12 mm.
- Diametro di passaggio: 6 mm.
- Flusso nominale: 30 l/min.
- Raggio di curvatura minimo: 30 mm.
- Tubo interno in EPDM - Certificazione ACS.
- Treccia in acciaio inox AISI 304.
- Boccola in acciaio inox AISI 304.
- Raccordi in ottone nichelato con filettature femmina secondo UNI EN ISO 228-1 e filettature maschio secondo UNI EN ISO 228-1 o ISO 261.
- Guarnizione in EPDM incorporata.
- Certificazione AENOR.
- Certificazione CSTBat.
- Pressione massima di lavoro: 10 bar.
- Temperatura massima di lavoro: 90 °C.
- Adatto per acqua potabile.

APPLICAZIONI GENERALI

- Sanitari, lavelli, bidet, servizi igienici, termosifoni, ospitalità....

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- According to EN 13618 standard.
- Internal diameter: 8 mm.
- External diameter: 12 mm.
- Passage diameter: 6 mm.
- Nominal flow: 30 l/min.
- Minimum bending radius: 30 mm.
- EPDM inner tube - ACS certification.
- Stainless steel braid AISI 304.
- Stainless steel sleeves AISI 304.
- Nickel-plated brass fittings with female threads according to EN ISO 228-1 and male threads according to EN ISO 228-1 or ISO 261.
- EPDM gasket incorporated.
- AENOR certification.
- CSTBat certification.
- Maximum working pressure: 10 bar.
- Maximum working temperature: 90 °C.
- Suitable for drinking water.

GENERAL APPLICATIONS

- Sanitary installations, washbasins, bidets, toilets, hospitality industry...

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.0-10.24

1/5



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

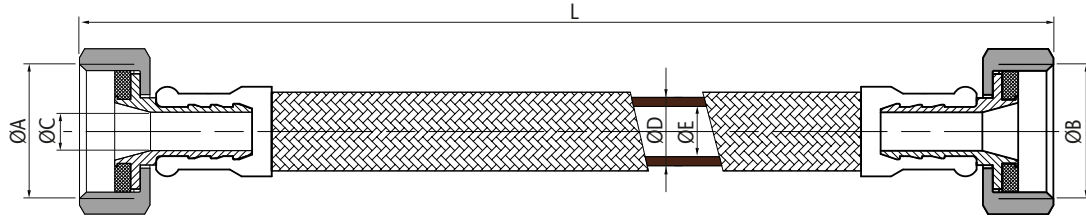
TUBO FLESSIBILE IN ACCIAIO INOX DN 8

STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 8



RACCORDI: FILETTATURA FEMMINA CONFORME UNI EN ISO 228-1

UNIONS: FEMALE THREADS ACCORDING TO EN ISO 228-1



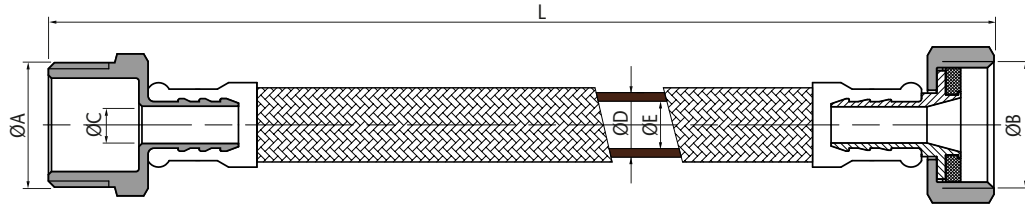
INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION												
DIMENSIONE SIZE	COD.	PN	DIMENSIONI - DIMENSIONS						Raggio di curvatura Bending radius	Flusso nominale Nominal flow	Peso appros. Weight aprox.	
DN			ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)	L (mm)	(mm)	(l/min)	(kg)	
Femmina - Female 3/8" - Femmina - female 3/8"	8	H1H2H215	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,059
	8	H1H2H220	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,065
	8	H1H2H225	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,072
	8	H1H2H230	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,079
	8	H1H2H235	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,085
	8	H1H2H240	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,092
	8	H1H2H250	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,105
	8	H1H2H260	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,140
	8	H1H2H280	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,175
	8	H1H2H299	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,200
Femmina - Female 3/8" - Femmina - female 1/2"	8	H1H2H315	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,065
	8	H1H2H320	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,072
	8	H1H2H325	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,078
	8	H1H2H330	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,085
	8	H1H2H335	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,091
	8	H1H2H340	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,099
	8	H1H2H350	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,150
	8	H1H2H360	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,125
	8	H1H2H380	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,139
	8	H1H2H399	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,304
Femmina - Female 1/2" - Femmina - female 1/2"	8	H1H3H315	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,709
	8	H1H3H320	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,078
	8	H1H3H325	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,084
	8	H1H3H330	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,091
	8	H1H3H335	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,098
	8	H1H3H340	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,104
	8	H1H3H350	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,117
	8	H1H3H360	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,175
	8	H1H3H380	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,200
	8	H1H3H399	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,215

TUBO FLESSIBILE IN ACCIAIO INOX DN 8

STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 8



RACCORDI: FILETTATURE MASCHIO E FEMMINA CONFORMI UNI EN ISO 228-1
UNIONS: MALE AND FEMALE THREADS ACCORDING TO EN ISO 228-1



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DIMENSIONE SIZE	COD.	PN	DIMENSIONI - DIMENSIONS						Raggio di curvatura Bending radius	Flusso nominale Nominal flow	Peso appros. Weight aprox. (kg)	
			ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)	L (mm)	(mm)	(l/min)		
Maschio - Male 3/8" - Femmina - Female 3/8"	8	H1M2H215	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,057
	8	H1M2H220	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,064
	8	H1M2H225	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,070
	8	H1M2H230	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,077
	8	H1M2H235	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,084
	8	H1M2H240	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,090
	8	H1M2H250	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,130
	8	H1M2H260	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,150
	8	H1M2H280	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,143
	8	H1M2H299	10	G 3/8	G 3/8	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,260
Maschio - Male 3/8" - Femmina - Female 1/2"	8	H1M2H315	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,033
	8	H1M2H320	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,072
	8	H1M2H325	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,079
	8	H1M2H330	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,085
	8	H1M2H335	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,092
	8	H1M2H340	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,082
	8	H1M2H350	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,112
	8	H1M2H360	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,125
	8	H1M2H380	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,138
	8	H1M2H399	10	G 3/8	G 1/2	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,355
Maschio - Male 1/2" - Femmina - Female 3/8"	8	H1M3H215	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,067
	8	H1M3H220	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,073
	8	H1M3H225	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,080
	8	H1M3H230	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,087
	8	H1M3H235	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,093
	8	H1M3H240	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,099
	8	H1M3H250	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,150
	8	H1M3H260	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,126
	8	H1M3H280	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,140
	8	H1M3H299	10	G 1/2	G 3/8	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,334
Maschio - Male 1/2" - Femmina - Female 1/2"	8	H1M3H315	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	150	min. 30 mm	30	0,072
	8	H1M3H320	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	200	min. 30 mm	30	0,079
	8	H1M3H325	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	250	min. 30 mm	30	0,085
	8	H1M3H330	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	300	min. 30 mm	30	0,092
	8	H1M3H335	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	350	min. 30 mm	30	0,105
	8	H1M3H340	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	400	min. 30 mm	30	0,119
	8	H1M3H350	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	500	min. 30 mm	30	0,170
	8	H1M3H360	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	600	min. 30 mm	30	0,180
	8	H1M3H380	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	800	min. 30 mm	30	0,230
	8	H1M3H399	10	G 1/2	G 1/2	6	12	8	1000	min. 30 mm	30	0,340

Rev.0-10.24

3/5



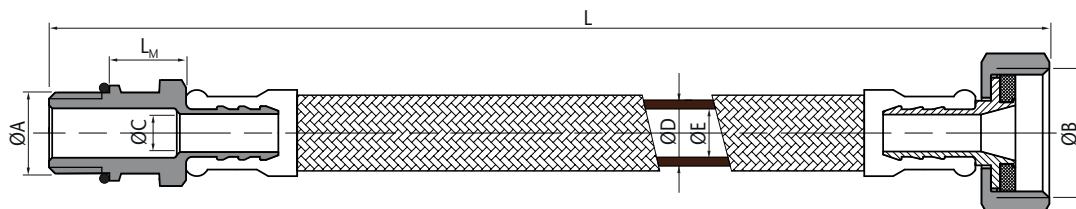
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

TUBO FLESSIBILE IN ACCIAIO INOX DN 8

STAINLESS STEEL FLEXIBLE CONNECTORS DN 8



RACCORDI: FILETTATURA MASCHIO SECONDO ISO 261 E FEMMINA SECONDO UNI EN ISO 228-1
UNIONS: MALE THREAD ACCORDING ISO 261 AND FEMALE THREAD ACCORDING TO EN ISO 228-1



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DIMENSIONE SIZE	DN	COD.	PN	DIMENSIONI - DIMENSIONS							Raggio di curvatura Bending radius	Flusso nominale Nominal flow	Peso appross. Weight approx. (kg)
				ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	ØD (mm)	ØE (mm)	L (mm)	L _M (mm)	(mm)	(l/min)	
M 10x1 L17	8	H1H21130	10	M10x1	G 3/8	6	12	8	300	17	min. 30 mm	30	0,082
	8	H1H21140	10	M10x1	G 3/8	6	12	8	400	17	min. 30 mm	30	0,096
	8	H1H21150	10	M10x1	G 3/8	6	12	8	500	17	min. 30 mm	30	0,110
M 10x1 L37	8	H1H21330	10	M10x1	G 1/2	6	12	8	300	37	min. 30 mm	30	0,094
	8	H1H21340	10	M10x1	G 1/2	6	12	8	400	37	min. 30 mm	30	0,106
	8	H1H21350	10	M10x1	G 1/2	6	12	8	500	37	min. 30 mm	30	0,160

Rev.0-10.24
4/5



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

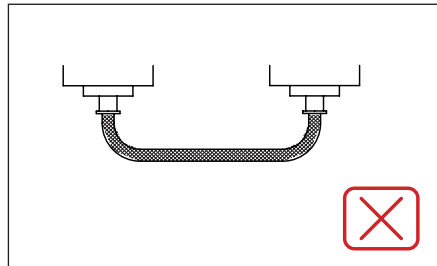
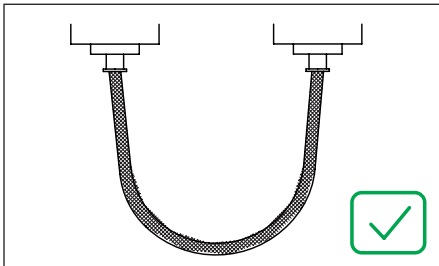


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

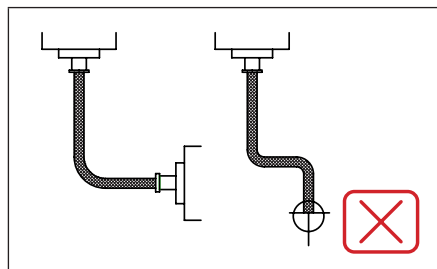
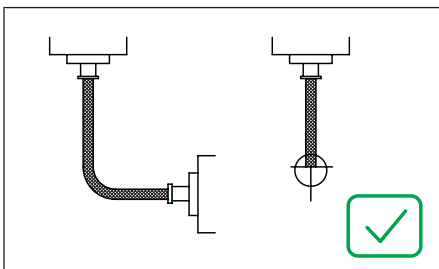
Prima di utilizzare il tubo flessibile, verificare che il prodotto sia in perfette condizioni.
I tubi devono essere installati a vista. Non devono attraversare pareti.

*Before using the flexible connector, verify that the product is under perfect conditions.
The flexible connectors must be installed visible. They do not have to go through the wall.*



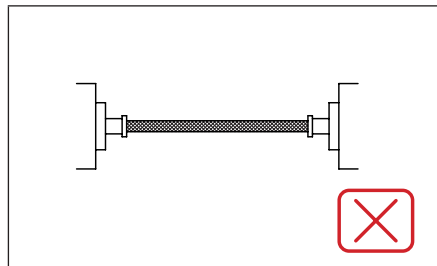
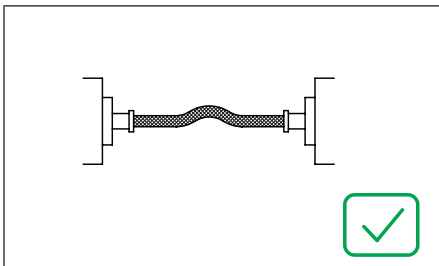
1. Rispettare il raggio di curvatura minimo per ogni diametro.

Respect the minimum bending radius for each diameter.



2. Assicurarsi che il flessibile non sia sottoposto a nessuna torsione.

Ensure that the flexible connector is not twisted.



3. Prevedere una lunghezza maggiore per evitare tensioni.

Allow extra length to avoid any tension.

NOTA IMPORTANTE: La responsabilità del produttore è esclusa se le raccomandazioni di installazione non vengono rispettate.

IMPORTANT NOTE: The responsibility of the manufacturer is excluded in case of not respecting the recommendations of installation.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0- 10.24

5/5