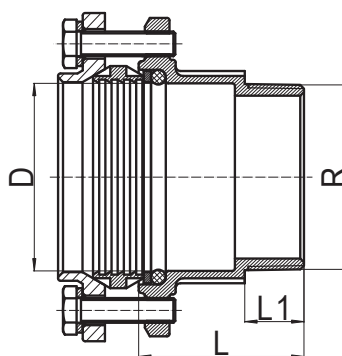




INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONI - DIMENSIONS				Peso appros. Weight aprox. (g)
		L (mm)	L1 (mm)	D (mm)	R (inches)	
75	LPGRMA75	67,0	24	76	2 1/2"	1.392
90	LPGRMB90	72,5	25	91	3"	2.043
110	LPGRM110	85,5	28	111	4"	2.831

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Corpo in ottone CW617N-DW in conformità a UNI EN 12165.
- O-ring di tenuta in NBR 70.
- Flangia in ottone CW617N-DW secondo UNI EN 12165.
- Anello di serraggio in ottone MS58.
- Rondella elastica in acciaio.
- Viti e rondelle in acciaio inox.
- Metodo di produzione: Forgiato a caldo.
- Filettature di unione secondo UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (tipo R-Rp)
- Filettature a compressione secondo DIN 13.
- Condizioni di pressione secondo DIN 8076-1.
- Temperatura massima di esercizio: 60 °C.
- Pressione massima di esercizio: PN 16.

APPLICAZIONI GENERALI

- Acqua sanitaria fredda e calda.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Nelle installazioni interrate i raccordi devono essere protetti per evitare la corrosione.
- Evitare l'applicazione eccessiva di materiale sigillante per evitare possibili rotture causate da un serraggio eccessivo.
- Montare il raccordo nell'installazione, facendo attenzione a non serrarlo eccessivamente.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- O'ring in NBR 70.
- Flange in brass CW617N-DW according to EN 12165.
- Neck ring in brass MS58.
- Washer in iron.
- Screws and washers in stainless steel.
- Production method: Hot forging.
- Threads according to EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Compression threads according to DIN 13.
- Pressure conditions according to DIN 8076-1.
- Maximum working temperature: 60 °C.
- Maximum working pressure: PN 16.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- In order to prevent any possible corrosion process in underground installations, items must be protected.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.