



### DESCRIZIONE

Il processo di giunzione a compressione, mediante giunti rapidi, consiste in un collegamento meccanico mediante filettature di serraggio non a tenuta in conformità alla norma UNI EN ISO 228-1 per le dimensioni fino a 2 1/2" (DN 65) e flange di serraggio mediante 4 viti per la dimensione 3" (DN 80) o 6 viti per la dimensione 6" (DN 100), come illustrato nella Figura 1. Per la gamma completa, vedere la Tabella 2.

Dopo l'inserimento dei componenti del giunto nel tubo d'acciaio, nell'ordine e nella posizione corretti, attraverso il dado o la flangia di serraggio (a seconda delle dimensioni), i tre componenti interni vengono compressi tra loro, con i seguenti effetti:

1. La guarnizione elastomerica crea un'area di tenuta tra l'interno del corpo base e la superficie esterna del tubo.
2. La rondella metallica piatta in acciaio assicura che la guarnizione elastomerica sia compressa uniformemente lungo tutto il suo perimetro.
3. L'anello metallico in acciaio fissa il gruppo al tubo facendo penetrare le sue scanalature interne nella superficie esterna del tubo.

Il doppio giunto rapido è quindi un giunto facilmente smontabile ad entrambe le estremità. Lo smontaggio si effettua svitando la/e filettatura/e di fissaggio UNI EN ISO 228-1 attraverso il rispettivo dado per le dimensioni fino a 2 1/2" (DN 65) o svitando i bulloni della/e flangia/e per le dimensioni 3" (DN 80) o 4" (DN 100), provocando il rilascio dei componenti interni (guarnizione, rondella e anello metallico).

Nel caso dei giunti rapidi di transizione (maschio, femmina e ti), all'estremità del collegamento al tubo mediante un giunto filettato, vengono utilizzate filettature a tenuta stagna, con filettatura esterna conica (R) e filettatura interna cilindrica (Rp), in conformità alla norma UNI EN 10226-1 (o equivalente ISO 7-1). Con questi giunti di transizione, la flessibilità di applicazione è notevolmente aumentata, in quanto consentono il collegamento diretto a sezioni di tubo in acciaio con estremità filettate conformi alla norma UNI EN 10255, a diverse valvole con estremità filettate, a raccordi filettati in ghisa malleabile conformi alla norma UNI EN 10242, ecc.

<sup>1)</sup> Il sistema di bloccaggio della flangia viene utilizzato anche nella misura 2 1/2" (DN 65) per gomiti e ti (vedere gamma).

### DESCRIPTION

The compression jointing process, using compression fittings, consists of a mechanical connection using non-tight fastening threads in accordance with EN ISO 228-1 for sizes up to and including 2 1/2" (DN 65) and clamping flanges using 4 bolts for size 3" (DN 80) or 6 bolts for size 6" (DN 100), as shown in Figure 1. See complete range in Table 2.

After insertion of the joint components into the steel pipe, in the correct order and position, through the nut or clamping flange (depending on the size), the three internal components are compressed together, with the following effects:

1. The elastomeric gasket creates a sealing area between the inside of the base body and the outer surface of the pipe.
2. The flat metallic steel washer ensures that the elastomeric seal is compressed uniformly along its entire perimeter.
3. The metallic steel ring fixes the assembly to the pipe by penetrating its inner grooves into the outer surface of the pipe.

The double compression fitting is therefore an easily removable joint at both ends. The disassembly is done by unscrewing the EN ISO 228-1 fastening thread(s) through the respective nut for sizes up to 2 1/2" (DN 65) or by unscrewing the bolts of the flange(s) for sizes 3" (DN 80) or 4" (DN 100), causing the release of the internal components (gasket, washer and metal ring).

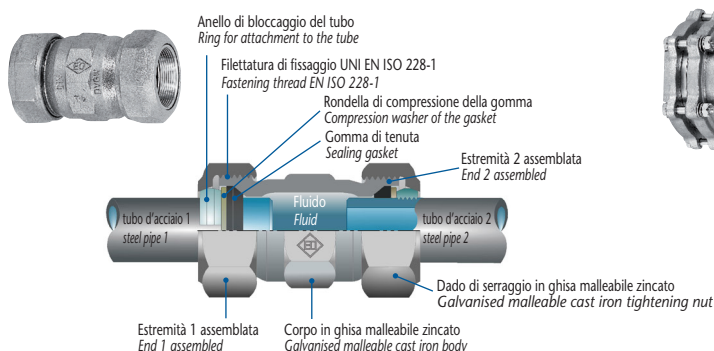
In the case of transition compression fittings (male, female and tee joints), at the pipe connection end by means of a threaded joint, jointing tight threads are used, the external threads being conical (R) and the internal threads cylindrical (Rp), in accordance with EN 10226-1 (or equivalent ISO 7-1). With these transition joints, the flexibility of application is significantly increased, as they enable direct connection to steel pipe sections with threaded ends in accordance with EN 10255, different types of threaded end valves, threaded malleable cast iron fittings in accordance with EN 10242, etc.

<sup>1)</sup> The flange clamping system is also used in size 2 1/2" (DN 65) for elbows and tees (see range).

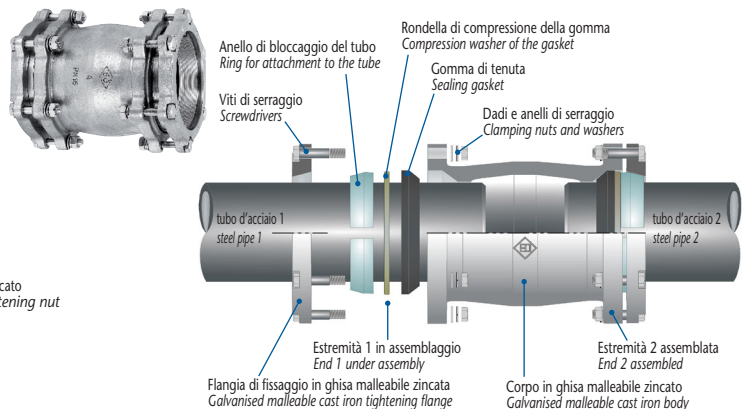


**Figura 1** Funzionamento del giunto rapido di tipo doppio (ref.<sup>a</sup> 770).  
*Figure 1* Functioning of the double type compression fitting (ref. 770).

Bigiunti (ref.<sup>a</sup> 770) con dado di serraggio, di dimensioni non superiori a 2 1/2" (DN 65)  
Double compression fitting (ref. 770) with clamping nut, size less than or equal to 2 1/2" (DN 65)



Bigiunti (ref.<sup>a</sup> 770) con flangia di serraggio, dimensioni 3" (DN 80) e 4" (DN 100)  
Double compression fitting (ref. 770) with clamping flange, sizes 3" (DN 80) and 4" (DN 100)



### CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO

- DVGW: Certificato di conformità DVGW W 534-(P) per guarnizioni ad giunti rapidi per sistemi di alimentazione idrica.
- DVGW: Certificato di conformità DIN 3387-1 per guarnizioni ad giunti rapidi per sistemi di alimentazione del gas.
- UBA BWGL: Certificato di conformità R-15.2.3-20-17043 per giunti rapidi per sistemi di alimentazione idrica.



### PRODUCT CERTIFICATIONS

- DVGW: Certificate of Conformity DVGW W 534-(P) of compression fittings for water supply systems.
- DVGW: Certificate of Conformity DIN 3387-1 of compression fittings for gas supply systems.
- UBA BWGL: Certificate of Conformity R-15.2.3-20-17043 of compression fittings for water supply systems.



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

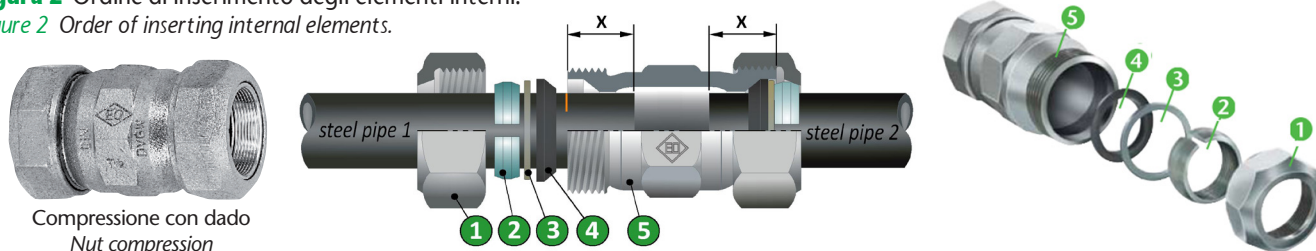
- Utilizzare tubi con estremità lisce tagliate perpendicolarmente al loro asse e privi di sporcizia.
- Inserire gli elementi interni al tubo seguendo l'ordine indicato in Figura 2: (1) dado, (2) anello, (3) rondella, (4) gomma.
- Inserire il gruppo di cui sopra nel corpo (5) del pezzo, il tubo deve essere inserito per **X mm** assicurandosi che la gomma sia perfettamente assemblata nel cono del corpo. I valori di inserimento approssimativi (min-max) sono: 3/8"(30-35); 1/2"(26-60); 3/4"(30-60); 1"(30-60); 1 1/4"(30-65); 1 1/2"(35-65); 2"(35-75); 2 1/2"(32-52); 3"(40-80); 4"(45-80).
- Serraggio: stringere il dado contro il corpo a mano, quindi immobilizzare il corpo del pezzo e stringere il dado con un utensile applicando la coppia appropriata (il tubo non deve mai ruotare). Come riferimento, le coppie indicative per ogni dimensione di giunto sono (Nm): 3/8"(25); 1/2"(30); 3/4"(35); 1"(60); 1 1/4"(125); 1 1/2"(150); 2"(180); 2 1/2"(225).

## ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- Use pipes with smooth ends cut perpendicular to their axis and free of dirt.
- Insert the internal elements in the pipe in the appropriate order indicated in Figure 2: (1) nut, (2) ring, (3) washer, (4) gasket.
- Insert the previous assembly in the body (5) of the piece, the tube must be inserted **X mm** making sure that the gasket is perfectly assembled in the cone of the body. The approximate (min-max) insertion values are: 3/8"(30-35); 1/2"(26-60); 3/4"(30-60); 1"(30-60); 1 1/4"(30-65); 1 1/2"(35-65); 2"(35-75); 2 1/2"(32-52); 3"(40-80); 4"(45-80).
- Tightening: manually tighten the nut against the body, then immobilize the body of the piece and tighten the nut with a tool applying the appropriate torque (the tube must not turn at any time). As a reference the guiding torques for each fitting size are (Nm): 3/8"(25); 1/2"(30); 3/4"(35); 1"(60); 1 1/4"(125); 1 1/2"(150); 2"(180); 2 1/2"(225).

Figura 2 Ordine di inserimento degli elementi interni.

Figure 2 Order of inserting internal elements.

marca  
brand

## CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Corpi, Dadi e Flange di serraggio :<br>Bodies, Tightening Nuts and Flanges :             | Prodotto in ghisa malleabile EUROPEA cuore bianco secondo UNI EN 1562, classe EN-GJMW-400-5: $R_m \min = 400 \text{ MPa}$ ; $R_{p0,2 \min} = 220 \text{ MPa}$ ; $A_{\min} = 5\%$ .<br>Made of EUROPEAN white heart malleable cast iron according to EN 1562, class EN-GJMW-400-5: $R_m \min = 400 \text{ MPa}$ ; $R_{p0,2 \min} = 220 \text{ MPa}$ ; $A_{\min} = 5\%$ .                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Rivestimento :<br>Coating :                                                              | Zincato a caldo (spessore minimo: 70 $\mu\text{m}$ ; massa unitaria 500 g/m <sup>2</sup> ).<br>Hot-dip galvanised (min. thickness 70 $\mu\text{m}$ ; mass 500 g/m <sup>2</sup> ).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Gomma di tenuta :<br>Sealing gasket :                                                    | Polimero NBR di tipo GBL secondo UNI EN 682.<br>NBR polymer type GBL according to EN 682.<br>Opzione su richiesta: polimero EPDM per l'uso in acqua potabile.<br>Option on request: EPDM polymer for use in potable water.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Rondella di compressione della gomma :<br>Gasket compression washer :                    | Prodotto in acciaio standard elettrozincato.<br>Manufactured in standardised steel.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Anello conico per il fissaggio al tubo :<br>Locking ring for fastening to the tube :     | Prodotto in acciaio standard elettrozincato.<br>Manufactured in standardised steel.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Bulloni e dadi esagonali per il serraggio :<br>Hexagonal bolts and nuts for tightening : | Per il serraggio di flange da 2 1/2"(DN 65) <sup>1)</sup> ; 3"(DN 80) e 4"(DN 100); prodotto in acciaio standard elettrozincato di classe 8.8.<br>For tightening flanges 2 1/2"(DN 65) <sup>1)</sup> ; 3"(DN 80) and 4"(DN 100); made of electrogalvanised standard steel of class 8.8.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Rondella piatta e anello elastico :<br>Flat and elastic washers :                        | Per il serraggio di flange da 2 1/2"(DN 65) <sup>1)</sup> ; 3"(DN 80) e 4"(DN 100); prodotto in acciaio elettrozincato.<br>For tightening flanges 2 1/2"(DN 65) <sup>1)</sup> ; 3"(DN 80) and 4"(DN 100); made of electrogalvanised steel.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Estremi con raccordi a compressione :<br>Extremes of compression joining :               | Dotato di filettature non a tenuta di tipo G secondo UNI EN ISO 228-1 per dimensioni fino a 2 1/2" (DN 65) o di flange <sup>1)</sup> per dimensioni superiori.<br>Equipped with non-tight threads type G according to EN ISO 228-1 for sizes up to 2 1/2" (DN 65) or flanges <sup>1)</sup> for higher sizes.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Estremi di raccordo filettate :<br>Extremes of joining threads :                         | Applicabile ai giunti rapidi di transizione (Rif. 730, 730R, 740 e 746); guarnizioni con filettatura R (maschio) o Rp (femmina) secondo UNI EN 10226-1 e ISO 7-1.<br>Applicable to transition fittings (Ref. 730, 730R, 740 and 746); tight threads type R (male) or Rp (female) according to EN 10226-1 and ISO 7-1.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Resistenza all'estrazione :<br>Resistance to pull-out :                                  | Resistente alle sollecitazioni assiale di trazione.<br>Resistant to axial tensile loads                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Mobilità Assiale e Deviazione Angolare :<br>Axial Movability and Angular Deflection :    | Consentono uno spostamento assiale di $\pm 3 \text{ mm}$ e un disallineamento angolare di $\pm 0,5^\circ$ .<br>Allow axial displacement of $\pm 3 \text{ mm}$ and angular misalignment of $\pm 0,5^\circ$ .                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Pressione e temperatura mas. di esercizio :<br>Max. operating pressure and temperature : | Vedere la Tabella 1 o la Figura 3.<br>See Table 1 or Figure 3.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Smontabilità <sup>2)</sup> :<br>Dismountability <sup>2)</sup> :                          | I componenti possono essere utilizzati più volte, a condizione che per ogni assemblaggio vengano utilizzati nuovi componenti interni (2), (3) e (4).<br>Pieces can be used multiple times as long as new internal elements (2), (3) and (4) are used for each assembly.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Compatibilità con i tubi <sup>3)</sup> :<br>Compatibility with tubes <sup>3)</sup> :     | Tubi in acciaio al carbonio conformi a UNI EN 10255 <sup>4)</sup> (serie M/H), UNI EN 10220 <sup>4)</sup> (tabella 1, serie 1), UNI EN 10216-1, UNI EN 10217-1.<br>Diametri esterni nominali dei tubi (mm) : 3/8"(17,2); 1/2"(21,3); 3/4"(26,9); 1"(33,7); 1 1/4"(42,4); 1 1/2"(48,3); 2"(60,3); 2 1/2"(76,1); 3"(88,9) e 4"(114,3).<br>Carbon steel tubes according to EN 10255 <sup>4)</sup> (series M/H), EN 10220 <sup>4)</sup> (table 1, series 1), EN 10216-1, EN 10217-1.<br>Nominal outside diameters of the tubes (mm) : 3/8"(17,2); 1/2"(21,3); 3/4"(26,9); 1"(33,7); 1 1/4"(42,4); 1 1/2"(48,3); 2"(60,3); 2 1/2"(76,1); 3"(88,9) and 4"(114,3). |
| Limitazioni :<br>Restrictions :                                                          | Non resistente alle sollecitazioni di taglio.<br>Not resistant to shear loading.<br>Non è consentito utilizzare elementi di montaggio interni di altri produttori.<br>Internal mounting elements from other manufacturers must not be used.<br>Non devono essere soggetti a torsione, né devono essere installati all'estremità delle tubazioni come tappi di derivazione o valvole di chiusura.<br>They shall not be subject to twisting, nor shall they be installed at the end of pipelines as branch plugs or shut-off valves.                                                                                                                          |

<sup>1)</sup> Il sistema di serraggio con flangia è utilizzato anche nella misura 2 1/2" (DN 65) per gomiti e tee (vedere gamma). - The flange clamping system is also used in size 2 1/2" (DN 65) for elbows and tees (see range).

<sup>2)</sup> Le parti sono considerate "single use" secondo la norma DIN 3387-1 - paragrafi 4.4 e 6.2g) - The pieces are considered "single use" according to DIN 3387-1 - clauses 4.4 and 6.2g).

<sup>3)</sup> Per l'acqua potabile utilizzare tubi zincati a caldo secondo la norma UNI EN 10255 (qualità A1 secondo la norma UNI EN 10240) - For drinking water use hot-dip galvanised pipes according to EN 10255 (quality A1 according to EN 10240).

<sup>4)</sup> La UNI EN 10255 sostituisce le norme DIN 2440 e DIN 2441; la UNI EN 10220 sostituisce le norme DIN 2448 e DIN 2458 - EN 10255 replaces DIN 2440 and DIN 2441; EN 10220 replaces DIN 2448 and DIN 2458.



**Tabella 1 - Table 1**

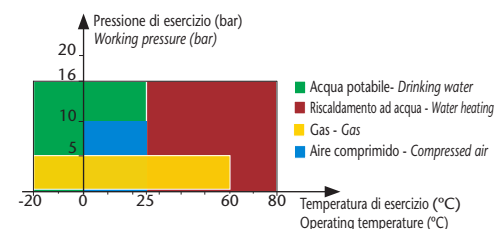
| CAMPO DI APPLICAZIONE - APPLICATION FIELD |                                             |                                 |                                                    |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------|
| Fluido - Fluid                            | Pressione mas. - Max. pressure<br>bar (MPa) | Temperatura - Temperature<br>°C | Dimensione mas. ammissibile<br>Allowable max. size |
| Acqua potabile - Drinking water           | 16 (1,6)                                    | -20 a/ to 25                    | 4" (DN 100)                                        |
| Riscaldamento ad acqua - Water heating*   | 16 (1,6)                                    | 80 mas. / max.                  | 4" (DN 100)                                        |
| Gas - Gas                                 | 5 (0,5)                                     | -20 a/ to 60                    | 2" (DN 50)                                         |
| Aire comprimido - Compressed air          | 10 (1,0)                                    | ambiente / room temp.           | 4" (DN 100)                                        |

Nota: NON sono adatti per la BENZINA. - Note: NOT suitable for GASOLINE.

\* Le guarnizioni sono in grado di resistere a temperature fino a 80 °C. Il prescrittore deve assicurarsi della compatibilità del fluido con i materiali del prodotto, in particolare con la guarnizione di tenuta (4), per evitare possibili problemi (ad es. corrosione con acqua a partire da 60 °C, temperature e pressioni limite del fluido utilizzato, fluidi compatibili con il prodotto, ecc).

The seals can withstand temperatures up to 80 °C. The prescriber must ensure the compatibility of the fluid with the product materials (especially with the sealing gasket (4) to avoid possible problems (e.g. corrosion with water from 60°C, temperature and pressure limits of the fluid used, fluids compatible with the product, etc.).

**Figura 3** Campo di applicazione dei giunti rapidi.  
**Figure 3** Application field of compression fittings.



### APPLICAZIONI GENERALI

- Adatto per tubi d'acciaio saldati e senza saldatura.
- Manutenzione preventiva e correttiva delle installazioni esistenti.
- Modifica di un impianto esistente, sostituendo una parte di esso o incorporando nuovi elementi (valvole, dispositivi di misurazione e controllo, ecc...) non previsti in origine.
- Installazioni di ACQUA POTABILE.
- Installazioni antincendio.
- Impianti di aria compressa, industriali, automobilistici e macchinari.
- Installazioni di irrigazione.
- Impianti di gas combustibili (naturale, città, GPL)\*.

\* I componenti non sono adatti a un "maggiore carico termico" e pertanto NON possono essere utilizzati per INSTALLAZIONI INTERNE A GAS secondo il foglio di lavoro DVGW G 600 (TRGI) e TRF.

### VANTAGGI

- Prestazioni meccaniche superiori.
- Alta resistenza alla corrosione.
- Sostituzione facile e veloce dei tubi.
- Imballaggio versatile.
- Valido per l'acqua destinata al consumo umano.
- Prodotto riciclabile al 100%.
- Prodotto europeo al 100%.

### GENERAL APPLICATIONS

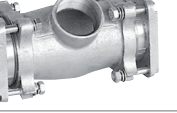
- Suitable for steel tubes, welded and not welded, of different thicknesses.
- Corrective and preventive maintenance of existing installations.
- Modification of an existing installation, substituting components or incorporating new elements (valves, measuring and control tools, etc.) that were not originally planned.
- Installations of Cold WATER for HUMAN consumption.
- Fire Fighting Installations.
- Compressed air, Industrial Installations, Automotive Industry and Machinery.
- Irrigation systems.
- Installations of combustible gases (natural, city, LPG)\*.

\* The parts are not suitable for "increased thermal load" and therefore CANNOT be used for INDOOR GAS INSTALLATIONS according to DVGW worksheet G 600 (TRGI) and TRF.

### ADVANTAGES

- High mechanical performances.
- High resistance to corrosion.
- Fast and easy substitution of tubes.
- Great packing versatility.
- Suitable for human water consumption.
- Product 100% Recyclable.
- Product 100% European.

**Tabella 2 - Table 2**

| GAMMA DISPONIBILE - RANGE AVAILABLE                                                 |                                                                                     |                                                                                      |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Serraggio con dado - Nut Tightening                                                 |                                                                                     | Serraggio con flangia - Flange Tightening                                            |                                                                                       |
| Dritto - Straight Ref. 770                                                          |                                                                                     | Gomito - Elbow Ref. 790                                                              |                                                                                       |
| 3/8" (DN 10) a- to 2 1/2" (DN 65)                                                   | 3" (DN 80) e- and 4" (DN 100)                                                       | 1/2" (DN 15) a- to 2" (DN 50)                                                        | 2 1/2" (DN 65) e- and 3" (DN 80)                                                      |
|  |  |  |  |
| Dritto Femmina - Straight Female Ref. 740                                           |                                                                                     | Ti - Tee Ref. 730                                                                    |                                                                                       |
| 3/8" (DN 10) a- to 2 1/2" (DN 65)                                                   | 3" (DN 80) e- and 4" (DN 100)                                                       | 1/2" (DN 15) a- to 2" (DN 50)                                                        | 2 1/2" (DN 65) e- and 3" (DN 80)                                                      |
|  |  |  |  |
| Dritto Maschio - Straight Male Ref. 746                                             |                                                                                     | Ti Ridotto - Reduction Tee Ref. 730R                                                 |                                                                                       |
| 3/8" (DN 10) a- to 2 1/2" (DN 65)                                                   | 3" (DN 80) e- and 4" (DN 100)                                                       | 1/2" (DN 15) e- to 2" (DN 50)                                                        | 2 1/2" (DN 65) e- and 3" (DN 80)                                                      |
|  |  |  |  |

Nota: Per ulteriori informazioni sulla gamma completa, consultare le Schede Tecniche.

Note: For more information on the complete range, please refer to the Data Sheets.

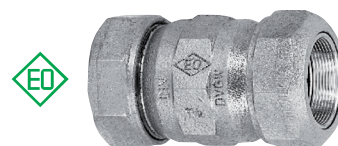


Tabella 3 - Table 3

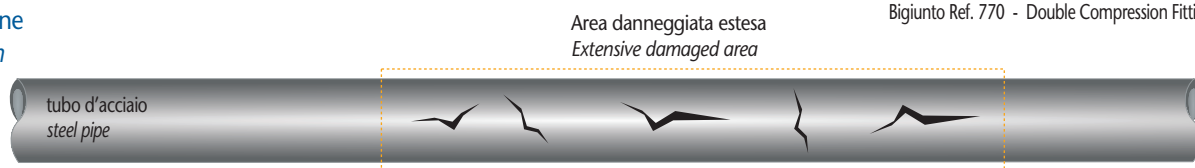
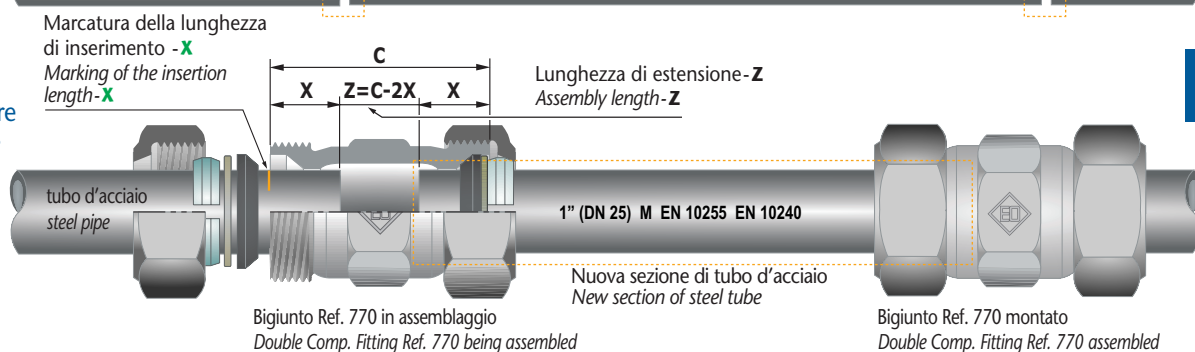
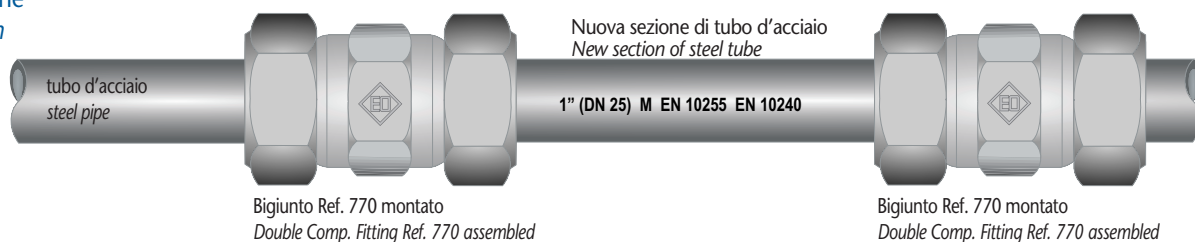
| INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION |        |            |                                              |                                          |                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------|--------|------------|----------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tubo d'acciaio<br>Steel tube                  |        |            | Lunghezza di inserimento<br>Insertion length | Coppia di serraggio<br>Tightening torque | Campo di applicazione<br>dimensionale delle giunti rapidi<br>Dimensional application field of<br>compression fittings                                        |
| DN                                            | NPS    | Ød<br>(mm) | X min - mas<br>(mm)                          | T<br>(Nm)                                |                                                                                                                                                              |
| 10                                            | 3/8"   | 17,2       | 30 - 35                                      | 25                                       | <div>Acqua potabile - Drinking water</div> <div>Riscaldamento ad acqua - Water heating</div> <div>Gas - Gas</div> <div>Aria compressa - Compressed air</div> |
| 15                                            | 1/2"   | 21,3       | 26 - 60                                      | 30                                       |                                                                                                                                                              |
| 20                                            | 3/4"   | 26,9       | 30 - 60                                      | 35                                       |                                                                                                                                                              |
| 25                                            | 1"     | 33,7       | 30 - 60                                      | 60                                       |                                                                                                                                                              |
| 32                                            | 1 1/4" | 42,4       | 30 - 65                                      | 125                                      |                                                                                                                                                              |
| 40                                            | 1 1/2" | 48,3       | 35 - 65                                      | 150                                      |                                                                                                                                                              |
| 50                                            | 2"     | 60,3       | 35 - 75                                      | 180                                      |                                                                                                                                                              |
| 65                                            | 2 1/2" | 76,1       | 32 - 52                                      | 225                                      |                                                                                                                                                              |
| 80                                            | 3"     | 88,9       | 40 - 80                                      | --                                       |                                                                                                                                                              |
| 100                                           | 4"     | 114,3      | 45 - 80                                      | --                                       |                                                                                                                                                              |

**ESEMPIO - EXAMPLE**

Sostituzione di una sezione danneggiata  
Replacement of damaged section



Bigiunto Ref. 770 - Double Compression Fitting Ref. 770

**1. Situazione**  
Situation**2. Sezionamento**  
Cutting**3. Sostituire**  
Replace**4. Soluzione**  
Solution

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.  
Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0- 11.23

4/4