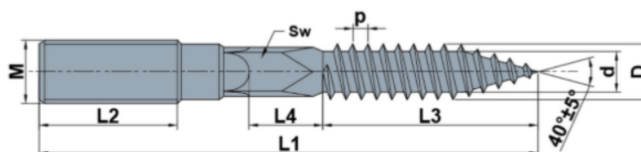


VITE DOPPIO FILETTO DOUBLE THREAD SCREW



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

COD.	ØM	L1		D	d	L2	L3	L4	SW	p ± 10%	Peso appros. Weight approx. (kg)
		MIN. (mm)	MAS. (mm)								
RFTD0850	M8	48	51	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	12 - 14	28 - 31	-	-	3,0	0,014
RFTD0880	M8	78	81	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	27 - 30	36 - 39	8 - 10	5,85 - 6	3,0	0,018
RFTD8100	M8	98	101	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	32 - 35	47 - 49	8 - 12	5,85 - 6	3,0	0,038
RFTD8120	M8	118	121	6,85 - 7,25	5,15 - 5,45	48 - 52	47 - 50	8 - 12	5,85 - 6	3,0	0,032
RFTD1080	M10	78	81	8,85 - 9,25	6,85 - 7,15	18 - 20	47 - 50	8 - 15	7,85 - 8	3,0	0,022
RFTD1010	M10	98	101	8,85 - 9,25	6,85 - 7,15	24 - 26	57 - 60	8 - 15	7,85 - 8	3,0	0,029

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Materiale: Acciaio al carbonio - Q235.
- Finitura: Zincato (3-5 µm).
- Parte superiore con filettatura metrica: M8 o M10.
- Parte superiore con incavo esalobato in conformità alla ISO 10664.
- Parte inferiore con filettatura rullata per boccole in nylon da 8 e 10 mm.

APPLICAZIONI GENERALI

- Ideale per l'installazione di collari rinforzati o isofonici.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Material: Carbon Steel - Q195.
- Finish: Zinc Plated (3-5 µm).
- Threaded upper part in metric pitch: M8 or M10.
- Upper part with hexalobular recess according to ISO 10664.
- Lower part with laminated thread for 8 and 10 mm nylon plugs.

GENERAL APPLICATIONS

- Ideal for the installation of reinforced, isophonic clamps.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-06.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com