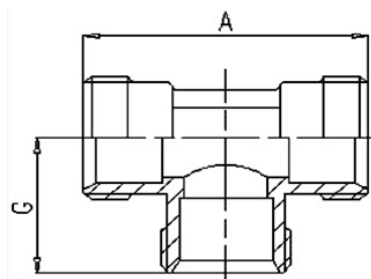
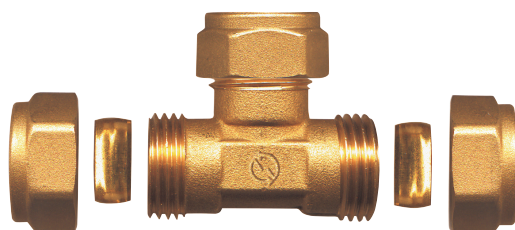


RACCORDI A COMPRESSIONE PER TUBO IN RAME - TI

COMPRESSION FITTINGS FOR COPPER PIPES - TEE



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Ø (mm)	COD.	DIMENSIONI - DIMENSIONS		Peso appros. Weight aprox. (g)
		A (mm)	G (mm)	
12 x 12 x 12	TAP07222	38	19,0	74
15 x 15 x 15	TAP17555	42	21,0	128
16 x 16 x 16	TAP17666	45	22,5	164
18 x 18 x 18	TAP17777	47	23,5	149
22 x 15 x 22	TAP07959	44	25,5	188
22 x 22 x 22	TAP07999	53	26,5	223
28 x 28 x 28	TAP07BBB	63	31,5	326

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Corpo in ottone CW617N secondo UNI EN 12165.
- Rondella in ottone CW617N secondo UNI EN 12164.
- Dado in ottone CW617N secondo UNI EN 12165.
- Metodo di produzione: Forgiato a caldo e barra di ottone.
- Filettature di raccordo conformi a UNI EN ISO 228-1.
- Temperatura di esercizio: da -30 °C a 120 °C.
- Pressione massima di esercizio: PN 16 (30 °C).
- Prodotto certificato GASTEC - KIWA.

APPLICAZIONI GENERALI

- Acqua sanitaria fredda e calda, combustibili, impianti di riscaldamento a pannelli radianti e impianti ad aria compressa (pressione massima 10 bar).

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Nelle installazioni interrate i raccordi devono essere protetti per evitare la corrosione.
- Evitare l'applicazione eccessiva di materiale sigillante per evitare possibili rotture causate da un serraggio eccessivo.
- Montare il raccordo nell'installazione, facendo attenzione a non serrarlo eccessivamente.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Body in brass CW617N according to EN 12165.
- Ring in brass CW603N according to EN 12164.
- Nut in brass CW617N according to EN 12165.
- Production method: Hot forging and brass bar.
- Threads according to EN ISO 228-1.
- Working temperature range: -30 °C to 120 °C.
- Maximal working pressure: PN 16 (30 °C).
- Certified product GASTEC - KIWA.

GENERAL APPLICATIONS

- Cold and hot sanitary water, fuel oils supplying and distribution, heating systems with radiant panels and compressed air systems (maximum pressure 10 bar).

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

- In order to prevent any possible corrosion process in underground installations, items must be protected.
- Avoid any surplus of sealant in order to prevent possible breakings caused by excessive clamping.
- Connect the fitting with the installation. Pay attention to not exceeding in fitting clamping.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

Rev.1-09.23