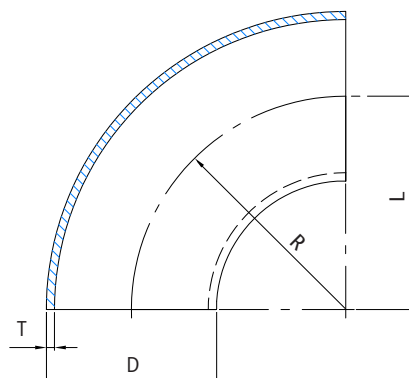


CURVE 90° IN ACCIAIO INOX A SALDARE ALIMENTARI SMS 1146

STAINLESS STEEL WELDING BENDS 90° FOR FOOD INDUSTRIES SMS 1146



AISI 316L



CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Realizzato in acciaio inossidabile AISI 316L.
- Conforme alla norma SMS 1146.
- Finitura: Lucida.
- Finitura della superficie interna $Ra \leq 0,8 \mu m$.
- Giunzione di tubi in acciaio inox secondo UNI EN 10357.

BASIC FEATURES

- Made of stainless steel AISI 316L.
- According to SMS 1146 standard.
- Ending: Polish.
- Internal surface finished $Ra \leq 0,8 \mu m$.
- Joining of stainless steel pipes according to EN 10357.

INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				DIMENSIONI - DIMENSIONS				Peso appros. Weight aprox. (g)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			Diametro esterno Outside diameter	Spessore Thickness	Distanza Centro-Estrema Center-to-End Dimension	Raggio Radius	
	DN	NPS	Ø est (mm)	D (mm)	T (mm)	L (mm)	R (mm)	
ISC96025	25	1"	25,4	25,4 ± 0,2	1,5 ± 0,2	38,1 ± 2	38,1	44
ISC96038	40	1 1/2"	38,1	38,1 ± 0,2	1,5 ± 0,2	57,2 ± 2	57,2	110
ISC96051	50	2"	50,8	50,8 ± 0,3	1,5 ± 0,2	76,2 ± 2	76,2	184
ISC96063	65	2 1/2"	63,5	63,5 ± 0,4	1,5 ± 0,2	95,3 ± 2	95,3	370
ISC96076	80	3"	76,1	76,2 ± 0,4	2,0 ± 0,2	114,3 ± 2	114,3	565
ISC96101	100	4"	101,6	101,6 ± 0,8	2,0 ± 0,2	152,4 ± 2	152,4	820

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione. L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-05.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com