

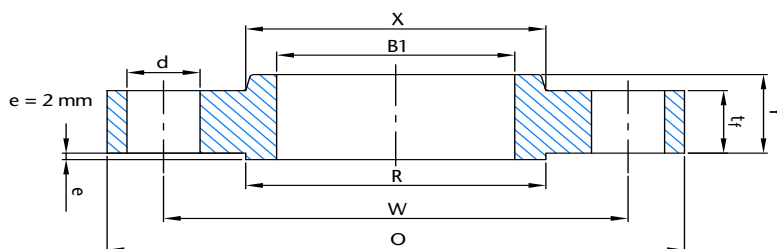
FLANGE INOX FORGIATE SLIP-ON WELDING ASME B16.5 - CLASSE 150

STAINLESS STEEL SLIP-ON WELDING FLANGE ASME B16.5 - CLASS 150



CLASSE 150
CLASS 150

AIISI 316L



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation			Flange - Flange									Viti - Bolting		Peso appros. Weight aprox. (kg)
COD.	Diametro Nominale Nominal size		Diametro esterno External diameter	Distanza tra i fori Distance between holes	Sede Seat	Spessore minimo Minimum thickness	Altezza Height	Diametro interno Inner diameter	Diametro del collarino Neck diameter	Diametro foro per viti Diameter of bolt hole		Numero Number	Diametro Diameter	
	DN	NPS	O (mm)	W (mm)	R (mm)	t _f (mm)	Y (mm)	B1 (mm)	X (mm)	d (inches)	d (mm)	nr (n°)	Ø (inches)	
IO150015	15	1/2"	90	60,3	34,9	9,6	14	22,2	30	5/8"	15,88	4	1/2"	0,40
IO150020	20	3/4"	100	69,9	42,9	11,2	14	27,7	38	5/8"	15,88	4	1/2"	0,70
IO150025	25	1"	110	79,4	50,8	12,7	16	34,5	49	5/8"	15,88	4	1/2"	0,80
IO150032	32	1 1/4"	115	88,9	63,5	14,3	19	43,2	59	5/8"	15,88	4	1/2"	1,10
IO150040	40	1 1/2"	125	98,4	73,0	15,9	21	49,5	65	5/8"	15,88	4	1/2"	1,40
IO150050	50	2"	150	120,7	92,1	17,5	24	61,9	78	3/4"	19,05	4	5/8"	2,20
IO150065	65	2 1/2"	180	139,7	104,8	20,7	27	74,6	90	3/4"	19,05	4	5/8"	3,60
IO150080	80	3"	190	152,4	127,0	22,3	29	90,7	108	3/4"	19,05	4	5/8"	4,10
IO150100	100	4"	230	190,5	157,2	22,3	32	116,1	135	3/4"	19,05	8	5/8"	5,60
IO150125	125	5"	255	215,9	185,7	22,3	35	143,8	164	7/8"	22,23	8	3/4"	6,30
IO150150	150	6"	280	241,3	215,9	23,9	38	170,7	192	7/8"	22,23	8	3/4"	7,50
IO150200	200	8"	345	298,5	269,9	27,0	43	221,5	246	7/8"	22,23	8	3/4"	12,60
IO150250	250	10"	405	362,0	323,8	28,6	48	276,2	305	1"	25,40	12	7/8"	18,50

Nota:

B1: corrisponde al diametro esterno maggiorato del tubo in acciaio secondo la norma ASME B36.10M. Tenere presente che per NPS ≤ 10 : spessore del tubo (STD) - (schedule 40).

Note:

B1: corresponds to the increased outside diameter of the steel tube according to ASME B36.10M. Keep in mind that for NPS ≤ 10 : tube thickness (STD) - (schedule 40).

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Materiale secondo ASTM A182: acciaio inox AISI 316L.
- Conformi alla norma ASME B16.5 - Classe 150.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Marcatura: CLASSE; ATUSA; NORMA; MATERIALE; DN; NPS; N° DI FUSIONE.

APPLICAZIONI GENERALI

- Sistemi idrici generali e impianti di acqua potabile.
- Sistemi di alimentazione e pompaggio dell'acqua.
- Applicazioni industriali di acqua, gas, vapore, condensati e oli.
- Impianti di sicurezza antincendio e aria compressa.
- Industria chimica, alimentare, termica e farmaceutica.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione. L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Material according to ASTM A182: stainless steel AISI 316L.
- According to ASME B16.5 - Class 150.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: CLASS; ATUSA; STANDARD; MATERIAL; DN; NPS; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems and installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations and compressed air.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.1-02.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com