

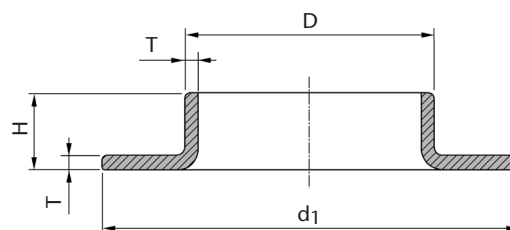
CARTELLE DI APPOGGIO INOX EN 1092-1

STAINLESS STEEL LAP JOINT TYPE PRESSED COLLAR EN 1092-1



AISI 316L

GAMMA MILLIMETRICA
MILLIMETRIC RANGE



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				DIMENSIONI - DIMENSIONS				Peso appros. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			Diametro esterno Outside diameter	Spessore Thickness	Altezza Height	Diametro della faccia Face diameter	
	DN	NPS	Ø est (mm)	D (mm)	T (mm)	H (mm)	d1 (mm)	
ICM61025	20	3/4"	25	25,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	7	58	0,034
ICM61028	20	3/4"	28	28,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	8	68	0,048
ICM61033	25	1"	33	33,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	9	78	0,061
ICM61043	40	1 1/2"	43	43,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	10	88	0,076
ICM61050	50	2"	50,8	50,8 ± 0,5	1,5 ± 0,2	11	102	0,100
ICM61053	50	2"	53	53,0 ± 0,5	1,5 ± 0,2	12	102	0,112
ICM61063	50	2"	63,5	63,5 ± 0,6	1,5 ± 0,2	12	102	0,123
ICM62070	65	2 1/2"	70	70,0 ± 0,7	2,0 ± 0,3	12	122	0,154
ICM61073	65	2 1/2"	73	73,0 ± 0,7	1,5 ± 0,2	12	122	0,130
ICM62084	80	3"	84	84,0 ± 0,8	2,0 ± 0,3	13	138	0,186
ICM62104	100	4"	104	104,0 ± 1,0	2,0 ± 0,3	16	158	0,237
ICM62129	125	5"	129	129,0 ± 1,3	2,0 ± 0,3	15	188	0,313
ICM62154	150	6"	154	154,0 ± 1,5	2,0 ± 0,3	19	212	0,378
ICM62204	200	8"	204	204,0 ± 2,0	2,0 ± 0,3	21	268	0,543
ICM62254	250	10"	254	254,0 ± 2,5	2,0 ± 0,3	24	320	0,711
ICM62304	300	12"	304	304,0 ± 3,0	2,0 ± 0,3	21	370	0,804
ICM62354	300	12"	354	354,0 ± 3,5	2,0 ± 0,3	21	430	1,244

APPLICAZIONI GENERALI

- Sistemi idrici generali.
- Impianti di acqua potabile.
- Sistemi di alimentazione e pompaggio dell'acqua.
- Applicazioni industriali di acqua, gas, vapore, condensati e oli.
- Impianti di sicurezza antincendio.
- Industria chimica, alimentare, termica e farmaceutica.
- Aria compressa.
- Strutture metalliche per caldaie.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.
- Compressed air.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.0-04.23
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Cartelle di appoggio a saldare di testa realizzato in Acciaio Inossidabile X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 (AISI 316L) conformi alla norma UNI EN 1092-1 Tipo 33:
 - Composizione chimica (%): C (0,030 max) ; Si (1,00 max) ; Mn (2,00 max) ; S (0,015 max) ; P (0,045 max) ; Cr (16,5 a 18,5) ; Ni (10,0 a 13,0) ; Mo (2,00 a 2,50).
 - Caratteristiche meccaniche:
 - Limite elastico convenzionale a 0,2% minimo ($R_{p0,2}$): 190 N/mm².
 - Resistenza alla trazione (R_m): 490 - 690 N/mm².
 - Allungamento a rottura minimo (A): 40 %.
 - Durezza Brinell massima (HBW): 200 HB.
 - Tolleranza dimensionali: vedi tabella dimensionale.
 - Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Nota:** Il comportamento dell'acciaio durante e dopo la saldatura non dipende solo dall'acciaio, ma essenzialmente dalle condizioni di preparazione ed esecuzione della saldatura e dall'uso finale del raccordi.

BASIC FEATURES

- *Butt-welding pressed collar made in Stainless Steel X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 (AISI 316L) according to EN 1092-1 Type 33:*
 - *Chemical composition (%): C (0,030 máx); Si (1,00 máx); Mn (2,00 máx); S (0,015 máx); P (0,045 máx); Cr (16,5 a 18,5); Ni (10,0 a 13,0); Mo (2,00 a 2,50).*
 - *Mechanical characteristics:*
 - *Minimum 0,2% Proof Strength ($R_{p0,2}$): 190 N/mm².*
 - *Tensile Strength (R_m): 490 - 690 N/mm².*
 - *Minimum Elongation (A): 40 %.*
 - *Maximum Brinell Hardness (HBW): 200 HB.*
 - *Tolerances on dimensions: see dimensional table.*
 - *All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.*
- Note:** *The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.*

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.0-04.23
2/2