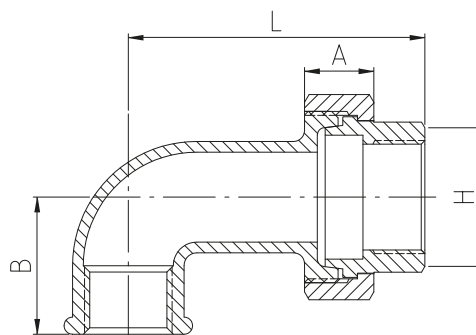


Fig. 96

RACCORDI FILETTATI IN ACCIAIO INOX - BOCCHETTONE CONICO CURVO F/F
THREADED STAINLESS STEEL FITTING - UNION CONICAL ELBOW F/F


ISO 4144


INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONI - DIMENSIONS				Peso appros. Weight approx. (kg)
		A (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)	
1/2"	I0966003	16	56,0	27	24,5	0,175
3/4"	I0966004	17	61,0	31	31,0	0,270
1"	I0966005	20	70,5	36	38,0	0,385
1 1/4"	I0966006	22	78,0	42	47,0	0,605
1 1/2"	I0966007	24	83,0	46	52,5	0,740
2"	I0966008	27	96,0	56	66,0	1,205

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Realizzato in acciaio inossidabile austenitico AISI 316 con trattamento termico standard.
- Metodo di produzione: Fusione.
- Dimensioni secondo la norma ISO 4144.
- Filettature conformi la norma UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (tipo R-Rp).
- Temperatura di esercizio: da -20 a 220 °C.
- Pressione di esercizio: PN 20.

APPLICAZIONI GENERALI

- Acqua, aria, vapore, oli e gas.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Made of austenitic stainless steel AISI 316 with standard heat treatment.
- Production method: Fusion.
- Dimensions according to ISO 4144 standard.
- Threads according to EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Working temperature range: -20 to 220 °C.
- Maximal working pressure: PN 20.

GENERAL APPLICATIONS

- Water, air, steam, oil and gas.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-07.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com