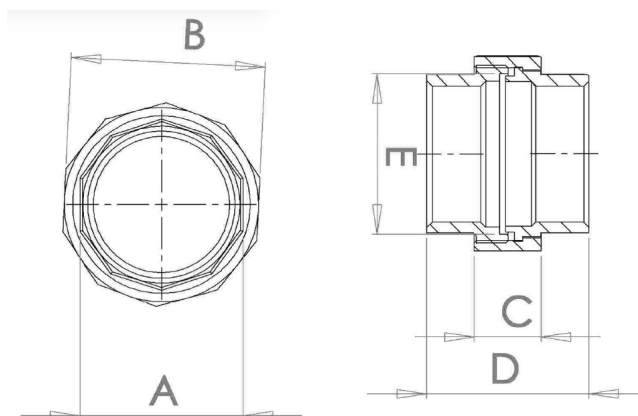


Fig. 330

RACCORDI FILETTATI IN ACCIAIO INOX - BOCCHETTONE A SEDE PIANA F/F
THREADED STAINLESS STEEL FITTING - UNION FLAT SEAT F/F


ISO 4144


INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONI - DIMENSIONS					Peso approx. Weight aprox. (kg)
		A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	
1/4"	I3306001	17,0	31,0	13,8	34,5	17,5	0,080
3/8"	I3306002	21,5	33,5	15,0	37,0	20,5	0,105
1/2"	I3306003	24,0	37,0	16,5	40,6	25,0	0,120
3/4"	I3306004	30,3	46,0	18,0	43,5	32,0	0,200
1"	I3306005	37,0	52,3	20,4	51,5	38,0	0,255
1 1/4"	I3306006	46,5	65,0	22,5	54,5	48,0	0,400
1 1/2"	I3306007	53,0	69,0	24,0	58,0	54,5	0,465
2"	I3306008	64,0	80,6	27,0	66,0	68,0	0,665
2 1/2"	I3306009	82,0	108,0	29,5	75,3	85,0	1,400
3"	I330600A	95,0	120,5	31,0	83,3	96,0	1,790
4"	I330600C	121,0	148,5	34,0	110,3	123,0	2,940

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Realizzato in acciaio inossidabile austenitico AISI 316 con trattamento termico standard.
- Metodo di produzione: Fusione.
- Dimensioni secondo la norma ISO 4144.
- Filettature conformi la norma UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (tipo R-Rp).
- Temperatura di esercizio: da -20 a 220 °C.
- Pressione di esercizio: PN 20.
- Guarnizione in PTFE inclusa.

APPLICAZIONI GENERALI

- Acqua, aria, vapore, oli e gas.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Made of austenitic stainless steel AISI 316 with standard heat treatment.
- Production method: Fusion.
- Dimensions according to ISO 4144 standard.
- Threads according to EN 10226-1 / ISO 7-1 (type R-Rp).
- Working temperature range: -20 to 220 °C.
- Maximal working pressure: PN 20.
- Sealing with PTFE gasket.

GENERAL APPLICATIONS

- Water, air, steam, oil and gas.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.3-09.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
 Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com