

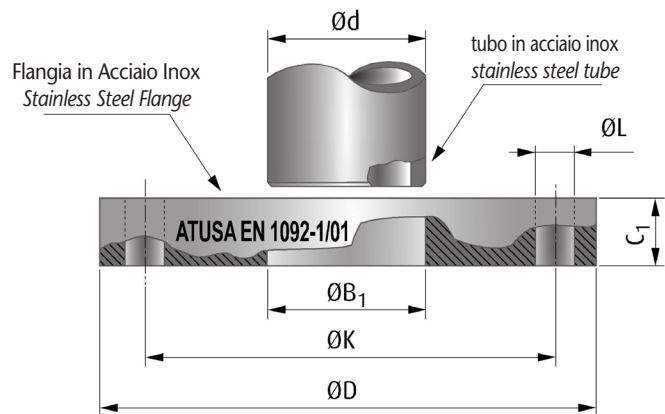
FLANGIA PIANA INOX FORGIATA EN 1092-1 Tipo 01 - PN 25/40

STAINLESS STEEL FORGED PLATE FLANGE EN 1092-1 Type 01 - PN 25/40



PN 25/40

AISI 316L



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				Flangia - Flange						Viti - Bolting		Peso appross. Weight approx. (kg)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			PN	Diametro esterno Outside diameter	Diametro del cerchio di viti Diameter of bolt circle	Diametro foro per viti Diameter of bolt hole	Diametro interno Bore diameter	Spessore Thickness	Numero Number	Diametro Diameter	
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	ØB1 (mm)	C1 (mm)	nr (n)	Ø (mm)	
IF614015	15	1/2"	21,3	40	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	22,0 ± 0,5/0	14 +1,0/-1,3	4	M12	0,71
IF614020	20	3/4"	26,9	40	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	27,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	0,98
IF614025	25	1"	33,7	40	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	34,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,16
IF614032	32	1 1/4"	42,4	40	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	43,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	1,62
IF614040	40	1 1/2"	48,3	40	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	49,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	1,86
IF616050	50	2"	60,3	40	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	61,5 ± 0,5/0	20 ± 1,5	4	M16	2,47
IF614065	65	2 1/2"	76,1	40	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	77,5 ± 0,5/0	22 ± 1,5	8	M16	3,48
IF614080	80	3"	88,9	40	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	90,5 ± 0,5/0	24 ± 1,5	8	M16	4,32
IF614100	100	4"	114,3	40	235 ± 2,0	190 ± 1,0	22 +1,0/0	116,0 ± 0,5/0	26 ± 1,5	8	M20	6,07
IF614125	125	5"	139,7	40	270 ± 2,0	220 ± 1,0	26 +1,0/0	141,5 +1,0/0	28 ± 1,5	8	M24	8,19
IF614150	150	6"	168,3	40	300 ± 2,0	250 ± 1,0	26 +1,0/0	170,5 +1,0/0	30 ± 1,5	8	M24	10,30
IF612200	200	8"	219,1	25	360 ± 3,0	310 ± 1,0	26 +1,0/0	221,5 +1,0/0	32 ± 1,5	12	M24	14,30
IF614200	200	8"	219,1	40	375 ± 3,0	320 ± 1,0	30 +2,5/0	221,5 +1,0/0	36 ± 1,5	12	M27	17,90
IF612250	250	10"	273,0	25	425 ± 3,0	370 ± 1,0	30 +2,5/0	276,5 +1,0/0	35 ± 1,5	12	M27	20,10
IF614250	250	10"	273,0	40	450 ± 3,0	385 ± 1,0	33 +2,5/0	276,5 +1,0/0	42 ± 1,5	12	M30	29,30
IF612300	300	12"	323,9	25	485 ± 3,0	430 ± 1,0	30 +2,5/0	327,5 +1,0/0	38 ± 1,5	16	M27	26,60
IF614300	300	12"	323,9	40	515 ± 3,0	450 ± 1,0	33 +2,5/0	327,5 +1,0/0	52 ± 2,0	16	M30	45,10

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Flangia conforme a UNI EN 1092-1 Tipo 01.
- Materiale: Acciaio Inox X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 (AISI 316L) conforme a UNI EN 10222-5.
- Tipo di fronte: Tipo A, Faccia Piana.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Marcatura: ATUSA; EN 1092-1/01; DN/Ød; PN; MATERIALE; N° DI FUSIONE.

APPLICAZIONI GENERALI

- Sistemi idrici generali.
- Impianti di acqua potabile.
- Sistemi di alimentazione e pompaggio dell'acqua.
- Applicazioni industriali di acqua, gas, vapore, condensati e oli.
- Impianti di sicurezza antincendio.
- Industria chimica, alimentare, termica e farmaceutica.
- Aria compressa.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 01.
- Material: Stainless Steel X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404 (AISI 316L) according to EN 10222-5.
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; EN 1092-1/01; DN/Ød; PN; MATERIAL; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.
- Compressed air.

Rev.1 - 02.23
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

FLANGIA PIANA INOX FORGIATA EN 1092-1 Tipo 01 - PN 25/40
STAINLESS STEEL FORGED PLATE FLANGE EN 1092-1 Type 01 - PN 25/40



Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione. L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1 - 02.23
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com