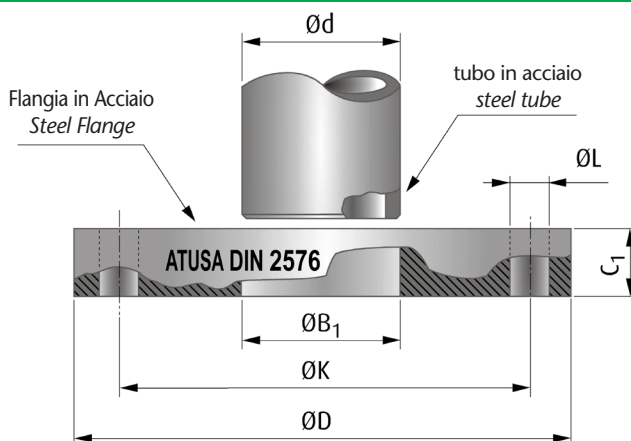


FLANGIA PIANA FORGIATA PER IRREGAZIONE DIN 2576 - PN 10/16

FORGED PLATE IRRIGATION FLANGE DIN 2576 - PN 10/16



PN 10/16



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - <i>Designation</i>				Flangia - <i>Flange</i>							Viti - <i>Bolting</i>		Peso appros. <i>Weight aprox. (kg)</i>
COD.	Tubo di acciaio <i>Steel tube</i>			PN	Diametro esterno <i>Outside diameter</i>	Diametro del cerchio di viti <i>Diameter of bolt circle</i>	Diametro foro per viti <i>Diameter of bolt hole</i>	Diametro interno <i>Bore diameter</i>	Spessore <i>Thickness</i>	Numero <i>Number</i>	Diametro <i>Diameter</i>		
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	ØB ₁ (mm)	C ₁ (mm)	nr (n°)	Ø (mm)		
F576R040	40	1 1/2"	48,3	10/16	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	49,5 ± 0,5/0	12 +1,0/-1,3	4	M16	1,38	
F576R050	50	2"	60,3	10/16	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	61,5 ± 0,5/0	12 +1,0/-1,3	4	M16	1,64	
F576R065	65	2 1/2"	76,1	10/16	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	77,5 ± 0,5/0	12 +1,0/-1,3	4	M16	2,00	
F576R080	80	3"	88,9	10	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	90,5 ± 0,5/0	12 +1,0/-1,3	4	M16	2,37	
F576R816	80	3"	88,9	16	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	90,5 ± 0,5/0	12 +1,0/-1,3	8	M16	2,37	
F576R100	100	4"	114,3	10/16	220 ± 2,0	180 ± 1,0	18 +1,0/0	116,0 ± 0,5/0	12 +1,0/-1,3	8	M16	2,41	
F576R125	125	5"	139,7	10/16	250 ± 2,0	210 ± 1,0	18 +1,0/0	141,5 +1,0/0	12 +1,0/-1,3	8	M16	2,97	
F576R150	150	6"	168,3	10/16	285 ± 2,0	240 ± 1,0	22 +1,0/0	170,5 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	8	M20	4,18	
F576R200	200	8"	219,1	10	340 ± 3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	221,5 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	8	M20	5,45	
F576R216	200	8"	219,1	16	340 ± 3,0	295 ± 1,0	22 +1,0/0	221,5 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	12	M20	5,45	
F576R250	250	10"	273,0	10	395 ± 3,0	350 ± 1,0	22 +1,0/0	276,5 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	12	M20	6,40	
F576R300	300	12"	323,9	10	445 ± 3,0	400 ± 1,0	22 +1,0/0	327,5 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	12	M20	7,43	

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Dimensioni della flangia conformi a DIN 2576, tranne lo spessore.
- Materiale: Acciaio S235JR secondo la norma UNI EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Tipo di fronte: Tipo A, Faccia Piana.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Marcatura: ATUSA; DIN 2576; DN/Ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.

APPLICAZIONI GENERALI

- Sistemi di irrigazione.
- Sistemi idrici.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione. L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Flange with dimensions according to DIN 2576 except thickness.
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2576; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Irrigation systems.
- Water systems.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-01.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com