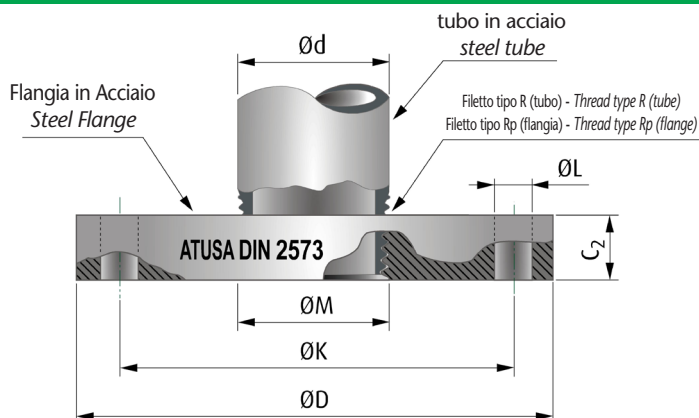


FLANGIA FILETTATA FORGIATA DIN 2573 - PN 6 FORGED THREADED FLANGE DIN 2573 - PN 6



PN 6



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				Flangia - Flange						Viti - Bolting		Peso appross. Weight approx. (kg)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			PN	Dimensione del filetto Thread size	Diametro esterno Outside diameter	Diametro del cerchio di viti Diameter of bolt circle	Diametro foro per viti Diameter of bolt hole	Spessore Thickness	Numero Number	Diametro Diameter	
	DN	NPS	Ød (mm)		ØM	ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	C2 (mm)	nr (n°)	Ø (mm)	
F573O015	15	1/2"	21,3	6	Rp 1/2"	80 ± 2,0	55 ± 1,0	11 +1,0/0	12 +1,0/-1,3	4	M10	0,41
F573O020	20	3/4"	26,9	6	Rp 3/4"	90 ± 2,0	65 ± 1,0	11 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	4	M10	0,60
F573O025	25	1"	33,7	6	Rp 1"	100 ± 2,0	75 ± 1,0	11 +1,0/0	14 +1,0/-1,3	4	M10	0,74
F573O032	32	1 1/4"	42,4	6	Rp 1 1/4"	120 ± 2,0	90 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,19
F573O040	40	1 1/2"	48,3	6	Rp 1 1/2"	130 ± 2,0	100 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,39
F573O050	50	2"	60,3	6	Rp 2"	140 ± 2,0	110 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,53
F573O065	65	2 1/2"	76,1	6	Rp 2 1/2"	160 ± 2,0	130 ± 1,0	14 +1,0/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,89
F573O080	80	3"	88,9	6	Rp 3"	190 ± 2,0	150 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	2,98
F573O100	100	4"	114,3	6	Rp 4"	210 ± 2,0	170 ± 1,0	18 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	3,46
F573O125	125	5"	139,7	6	Rp 5"	240 ± 2,0	200 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	4,60
F573O150	150	6"	168,3	6	Rp 6"	265 ± 2,0	225 ± 1,0	18 +1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	5,22

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Flangia conforme a DIN 2573.
- Materiale: Acciaio S235JR secondo la norma UNI EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Tipo di fronte: Tipo A, Faccia Piana.
- Filettatura a tenuta stagna secondo UNI EN 10226-1 e ISO 7-1 (tipo Rp).
- Finitura: zincata.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Marcatura: ATUSA; DIN 2573; DN/Ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.

APPLICAZIONI GENERALI

- Impianti idrici.
- Impianti di approvvigionamento idrico, pompaggio e allacciamento.
- Applicazioni industriali, oli e diesel.
- Impianti Antincendio.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione. L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2573.
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- Jointing thread according to EN 10226-1 and ISO 7-1 (Rp type).
- Finished: zincated.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2573; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-01.23



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com