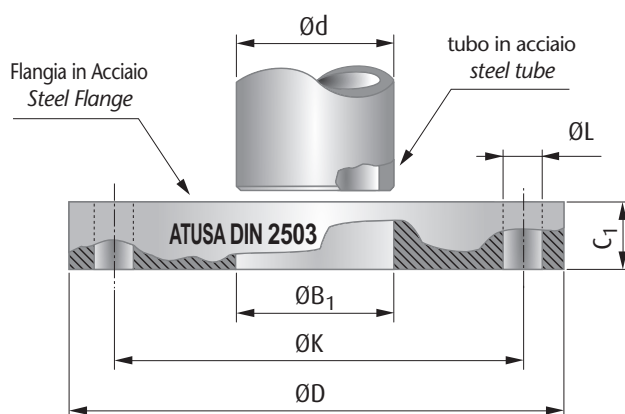


FLANGIA PIANA FORGIATA DIN 2503 - PN 25/40

FORGED PLATE FLANGE DIN 2503 - PN 25/40



PN 25/40



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				Flangia - Flange						Viti - Bolting		Conformità EN 1092-1 EN 1092-1 accordance (DIN=EN)	Peso appros. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			PN	Diametro esterno Outside diameter	Diametro del cerchio di viti Diameter of bolt circle	Diametro foro per viti Diameter of bolt hole	Diametro interno Bore diameter	Spessore Thickness	Numero Number	Diametro Diameter		
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	ØB1 (mm)	C1 (mm)	nr (n°)	Ø (mm)		
F2503015	15	1/2"	21,3	25/40	95 ± 2,0	65 ± 1,0	14 +1,0/0	22,0 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12		0,77
F2503020	20	3/4"	26,9	25/40	105 ± 2,0	75 ± 1,0	14 +1,0/0	27,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M12		1,00
F2503025	25	1"	33,7	25/40	115 ± 2,0	85 ± 1,0	14 +1,0/0	34,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M12		1,28
F2503032	32	1 1/4"	42,4	25/40	140 ± 2,0	100 ± 1,0	18 +1,0/0	43,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	X	1,87
F2503040	40	1 1/2"	48,3	25/40	150 ± 2,0	110 ± 1,0	18 +1,0/0	49,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	X	2,13
F2503050	50	2"	60,3	25/40	165 ± 2,0	125 ± 1,0	18 +1,0/0	61,5 ± 0,5/0	20 ± 1,5	4	M16	X	2,79
F2503065	65	2 1/2"	76,1	25/40	185 ± 2,0	145 ± 1,0	18 +1,0/0	77,5 ± 0,5/0	22 ± 1,5	8	M16	X	3,48
F2503080	80	3"	88,9	25/40	200 ± 2,0	160 ± 1,0	18 +1,0/0	90,5 ± 0,5/0	24 ± 1,5	8	M16	X	4,35
F2503100	100	4"	114,3	25/40	235 ± 2,0	190 ± 1,0	22 +1,0/0	116,0 ± 0,5/0	24 ± 1,5	8	M20		5,78
F2503125	125	5"	139,7	25/40	270 ± 2,0	220 ± 1,0	26 +1,0/0	141,5 ± 1,0/0	26 ± 1,5	8	M24		7,87
F2503150	150	6"	168,3	25/40	300 ± 2,0	250 ± 1,0	26 +1,0/0	170,5 ± 1,0/0	28 ± 1,5	8	M24		10,10
F2503200	200	8"	219,1	25	360 ± 3,0	310 ± 1,0	26 +1,0/0	221,5 ± 1,0/0	30 ± 1,5	12	M24		13,60
F2503250	250	10"	273,0	25	425 ± 3,0	370 ± 1,5	30 +2,5/0	276,5 ± 1,0/0	32 ± 1,5	12	M27		19,40
F2503300	300	12"	323,9	25	485 ± 3,0	430 ± 1,5	30 +2,5/0	327,5 ± 1,0/0	34 ± 1,5	16	M27		25,00
F2503350	350	14"	355,6	25	555 ± 3,0	490 ± 1,5	33 +2,5/0	359,5 ± 1,0/0	38 ± 1,5	16	M30		38,20
F2503400	400	16"	406,4	25	620 ± 3,0	550 ± 1,5	36 +2,5/0	411,0 ± 1,0/0	40 ± 1,5	16	M33		48,80
F2503500	500	20"	508,0	25	730 ± 3,0	660 ± 1,5	36 +2,5/0	513,5 ± 1,5/0	44 ± 1,5	20	M33		67,20

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Flangia conforme a DIN 2503 (e UNI EN 1092-1 se contrassegnato da una X).
- Materiale: Acciaio S235JR secondo la norma UNI EN 10025-2 (Rst 37.2).
- Tipo di fronte: Tipo A, Faccia Piana.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Marcatura: ATUSA; DIN 2503; DN/ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.
- (X): ATUSA; EN 1092-1/01; DIN 2503; DN/ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.

APPLICAZIONI GENERALI

- Impianti idrici.
- Impianti di approvvigionamento idrico, pompaggio e allacciamento.
- Applicazioni industriali, oli e diesel.
- Impianti Antincendio.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2503 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (Rst 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; DIN 2503; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
- (X): ATUSA; EN 1092-1/01; DIN 2503; DN/ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.1-01.23
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

FLANGIA PIANA FORGIATA DIN 2503 - PN 25/40 FORGED PLATE FLANGE DIN 2503 - PN 25/40



Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione. L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.
Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-01.23
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com