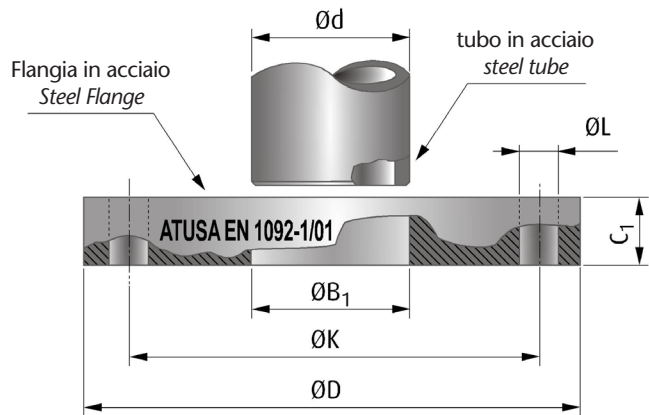


FLANGIA PIANA FORGIATA EN 1092-1 Tipo 01 - PN 6

FORGED PLATE FLANGE EN 1092-1 Type 01 - PN 6



PN 6



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				Flangia - Flange						Viti - Bolting		Peso appross. Weight approx. (kg)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			PN	Diametro esterno Outside diameter	Diametro del cerchio di viti Diameter of bolt circle	Diametro del foro del viti Diameter of bolt hole	Diametro interno Bore diameter	Spessore Thickness	Numero Number	Diametro Diameter	
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	ØB1 (mm)	C1 (mm)	nr (n°)	Ø (mm)	
FC010015	15	1/2"	21,3	6	80 ± 2,0	55 ± 1,0	11 +1,0/0	22,0 ± 0,5/0	12 +1,0/-1,3	4	M10	0,41
FC010020	20	3/4"	26,9	6	90 ± 2,0	65 ± 1,0	11 +1,0/0	27,5 ± 0,5/0	14 +1,0/-1,3	4	M10	0,60
FC010025	25	1"	33,7	6	100 ± 2,0	75 ± 1,0	11 +1,0/0	34,5 ± 0,5/0	14 +1,0/-1,3	4	M10	0,74
FC010032	32	1 1/4"	42,4	6	120 ± 2,0	90 ± 1,0	14 +1,0/0	43,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,19
FC010040	40	1 1/2"	48,3	6	130 ± 2,0	100 ± 1,0	14 +1,0/0	49,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,39
FC010050	50	2"	60,3	6	140 ± 2,0	110 ± 1,0	14 +1,0/0	61,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,53
FC010065	65	2 1/2"	76,1	6	160 ± 2,0	130 ± 1,0	14 +1,0/0	77,5 ± 0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,89
FC010080	80	3"	88,9	6	190 ± 2,0	150 ± 1,0	18 +1,0/0	90,5 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	2,98
FC010100	100	4"	114,3	6	210 ± 2,0	170 ± 1,0	18 +1,0/0	116,0 ± 0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	3,46
FC010125	125	5"	139,7	6	240 ± 2,0	200 ± 1,0	18 +1,0/0	141,5 ± 1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	4,60
FC010150	150	6"	168,3	6	265 ± 2,0	225 ± 1,0	18 +1,0/0	170,5 ± 1,0/0	20 ± 1,5	8	M16	5,22
FC010200	200	8"	219,1	6	320 ± 3,0	280 ± 1,0	18 +1,0/0	221,5 ± 1,0/0	22 ± 1,5	8	M16	7,15
FC010250	250	10"	273,0	6	375 ± 3,0	335 ± 1,0	18 +1,0/0	276,5 ± 1,0/0	24 ± 1,5	12	M16	9,61
FC010300	300	12"	323,9	6	440 ± 3,0	395 ± 1,0	22 +1,0/0	327,5 ± 1,0/0	24 ± 1,5	12	M20	12,60
FC010350	350	14"	355,6	6	490 ± 3,0	445 ± 1,0	22 +1,0/0	359,5 ± 1,0/0	26 ± 1,5	12	M20	15,60
FC010400	400	16"	406,4	6	540 ± 3,0	495 ± 1,0	22 +1,0/0	411,0 ± 1,0/0	28 ± 1,5	16	M20	18,40
FC010450	450	18"	457,0	6	595 ± 3,0	550 ± 1,0	22 +1,0/0	462,0 ± 1,5/0	30 ± 1,5	16	M20	21,40
FC010500	500	20"	508,0	6	645 ± 3,0	600 ± 1,0	22 +1,0/0	513,5 ± 1,5/0	30 ± 1,5	20	M20	24,60

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Flangia conforme a UNI EN 1092-1 Tipo 01 e DIN 2573.
- Materiale: acciaio P245GH secondo la norma UNI EN 10222-2.
- Tipo di fronte: tipo A, Faccia Piana.
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.
- Marcatura: ATUSA; EN 1092-1/01; DN/Ød; MATERIALE; PN; N° DI FUSIONE.

APPLICAZIONI GENERALI

- Impianti idrici.
- Impianti di approvvigionamento idrico, pompaggio e allacciamento.
- Applicazioni industriali, oli e diesel.
- Impianti Antincendio.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 01 and DIN 2573.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: ATUSA; EN 1092-1/01; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Rev.1-01.23
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

FLANGIA PIANA FORGIATA EN 1092-1 Tipo 01 - PN 6 FORGED PLATE FLANGE EN 1092-1 Type 01 - PN 6



Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.1-01.23
2/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com