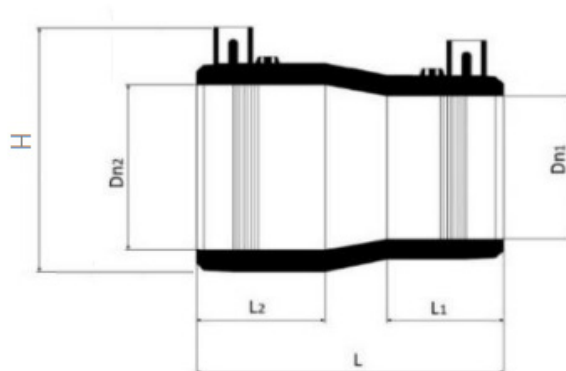


RACCORDI ELETTROSALDABILI PE - RIDUZIONE

PE ELECTRO-FUSION FITTINGS - REDUCER



SDR 11



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

TAGLIA - SIZE Dn2/Dn1 (mm)	COD.	SDR Standard Dimension Ratio	PN		DIMENSIONI - DIMENSIONS				Materie prime Raw material	Peso appros. Weight aprox. (kg)
			Acqua	Gas	L (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	H (mm)		
25/20	ER002520	11	16	10	105	41	39	62	PE 100-RC	0,09
32/20	ER003220	11	16	10	105	43	39	62	PE 100-RC	0,08
32/25	ER003225	11	16	10	105	62	39	62	PE 100-RC	0,07
40/25	ER004025	11	16	10	117	48	41	71	PE 100-RC	0,11
40/32	ER004032	11	16	10	126	49	45	69	PE 100-RC	0,10
50/25	ER005025	11	16	10	130	55	41	83	PE 100-RC	0,18
50/32	ER005032	11	16	10	130	55	43	83	PE 100-RC	0,17
50/40	ER005040	11	16	10	130	55	48	83	PE 100-RC	0,15
63/25	ER006325	11	16	10	125	58	41	98	PE 100-RC	0,18
63/32	ER006332	11	16	10	125	52	42	98	PE 100-RC	0,17
63/40	ER006340	11	16	10	129	58	47	97	PE 100-RC	0,23
63/50	ER006350	11	16	10	129	97	82	97	PE 100-RC	0,20
75/50	ER007550	11	16	10	156	70	58	111	PE 100-RC	0,37
75/63	ER007563	11	16	10	156	70	58	111	PE 100-RC	0,29
90/63	ER009063	11	16	10	169	74	58,5	130	PE 100-RC	0,40
90/75	ER009075	11	16	10	156	75	68	130	PE 100-RC	0,44
110/63	ER011063	11	16	10	204	89	73	152	PE 100-RC	0,75
110/75	ER011075	11	16	10	163	—	—	—	PE 100-RC	0,84
110/90	ER011090	11	16	10	174	85	73	150	PE 100-RC	0,69
125/90	ER012590	11	16	10	215	86	90	166	PE 100-RC	0,88
125/110	ER125110	11	16	10	215	86	90	166	PE 100-RC	1,04
140/125	ER014125	11	16	10	224	99	89	183	PE 100-RC	1,43
160/90	ER016090	11	16	10	228	115	100	213	PE 100-RC	1,98
160/110	ER160110	11	16	10	228	115	89	213	PE 100-RC	1,74
160/125	ER160125	11	16	10	234	95	91	203	PE 100-RC	1,80
160/140	ER160140	11	16	10	234	95	94	203	PE 100-RC	1,87
200/160	ER200160	11	16	10	226	—	—	—	PE 100-RC	2,62

Rev.2-07.25
1/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Raccordi conformi alle UNI EN 1555-3 e UNI EN 12201-3.
- Classe: SDR 11.
- Realizzato in PE 100-RC:
 - Densità: $\geq 930 \text{ kg/mm}^3$, secondo ISO 1183-1.
 - Portata di fusione (MFR): $0,3 \pm 0,1 \text{ g/10 min}$, secondo UNI EN ISO 1133-1.
 - Tempo di induzione dell'ossidazione (OIT): ≥ 20 , secondo UNI EN 728.
 - Resistenza minima richiesta (MRS): 10 MPa, secondo ISO 12164.
 - Colore: nero.
- Misure dimensionali in conformità alla UNI EN ISO 3126.
- Utilizzato per collegare tubi in polietilene per il trasporto di gas fino a PN 10 (10 bar) e acqua potabile e fluidi in pressione fino a PN 16 (16 bar) di pressione nominale.
- La formatura può essere effettuata in due modi:
 1. Automaticamente, mediante scansione del codice a barre.
 2. Manualmente, inserendo i parametri dell'etichetta.
- I raccordi per elettrofusione possono essere saldati a tubi PE 100, PE 100-RC e PE 80. Da SDR 9 a SDR 17.

APPLICAZIONI GENERALI

- Distribuzione di acqua e gas, sistemi di irrigazione, applicazioni industriali in pressione, linee di trasporto, collegamenti domestici.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Fittings according to EN 1555-3 and EN 12201-3.
- Class: SDR 11.
- Made of PE 100-RC:
 - Density: $\geq 930 \text{ kg/mm}^3$, according ISO 1183-1.
 - Melt-flow rate (MFR): $0,3 \pm 0,1 \text{ g/10 min}$, according EN ISO 1133-1.
 - Oxidation induction time (OIT): ≥ 20 , according EN 728.
 - Minimum required strength (MRS): 10 MPa, according ISO 12164.
 - Color: black.
- Determination of dimensions according to EN ISO 3126.
- Used for the connection of PE pipes in Gas lines up to PN 10 (10 bar) and Water lines and other fluids up to PN 16 (16 bar).
- The fusion can be done in two ways:
 1. Automatically, with a bar code reader.
 2. Manually, by entering data from the label.
- Electrofusion fittings can weld pipes PE 100, PE 100-RC and PE 80. From SDR 9 to SDR 17.

GENERAL APPLICATIONS

- Water and gas distribution, irrigation systems, industrial pressure applications, transport lines, house connections.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
ASSEMBLING INSTRUCTIONS



1. Misurare il diametro del tubo.
Measure diameter of the pipe.



2. Scegliere il raccordo adeguato.
Choose the right fitting.



3. Tagliare il tubo in modo perfettamente dritto.
Cut the pipe straight.



4. Misurare l'area da raschiare.
Measure the scraping zone.



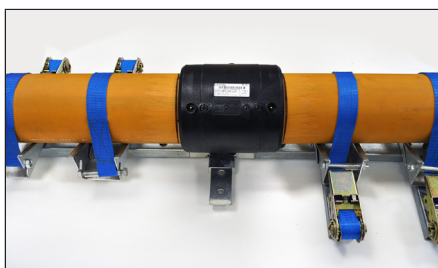
5. Raschiare l'area di saldatura del tubo.
Scrap the welding zone of the pipe.



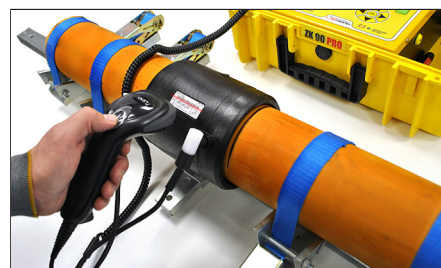
6. Pulire l'area di saldatura con un liquido adeguato.
Clean the welding zone with special liquid.



7. Marcare la profondità di inserimento del tubo.
Mark the insertion depth of the fitting.



8. Utilizzare l'allineatore per evitare movimenti del tubo.
Put the pipe inside the clamps and put the fitting on.



9. Leggere il codice a barre.
Read the barcode.



10. Seguire le istruzioni indicate sulla macchina.
Proceed according to the requirements of the machine.



11. Inizio della saldatura.
Start welding.



12. Assicurarsi che gli indicatori di saldatura siano saliti.
Deduct the pressure test of the pipeline.

NOTA IMPORTANTE: Utilizzare una macchina ben calibrata e applicare i detergenti raccomandati.
IMPORTANT NOTE: Use calibrated machine and clean the pipe only with recommended liquids.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.
Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-07.25
3/3