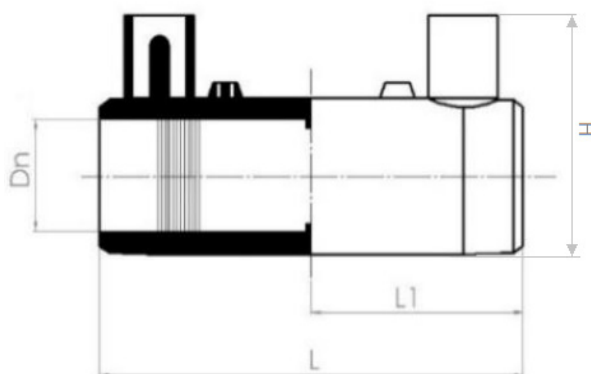


RACCORDI ELETTROSALDABILI PE - MANICOTTO

PE ELECTRO-FUSION FITTINGS - COUPLER



SDR 11 / 17



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

TAGLIA - SIZE Dn (mm)	COD.	SDR Standard Dimension Ratio	PN		DIMENSIONI - DIMENSIONS			Materie prime Raw material	Peso appross. Weight approx. (kg)
			Acqua	Gas	L (mm)	L1 (mm)	H (mm)		
20	E2700020	11	16	10	82	41	53	PE 100-RC	0,06
25	E2700025	11	16	10	82	41	53	PE 100-RC	0,05
32	E2700032	11	16	10	86	43	61	PE 100-RC	0,06
40	E2700040	11	16	10	100	50	71	PE 100-RC	0,11
50	E2700050	11	16	10	109	55	83	PE 100-RC	0,14
63	E2700063	11	16	10	120	60	92	PE 100-RC	0,21
75	E2700075	11	16	10	135	68	109	PE 100-RC	0,30
90	E2700090	11	16	10	142	71	130	PE 100-RC	0,48
110	E2710110	17	10	6	150	75	145	PE 100-RC	0,61
110	E2700110	11	16	10	151	76	151	PE 100-RC	0,76
125	E2710125	17	10	6	161	81	159	PE 100-RC	0,59
125	E2700125	11	16	10	162	81	163	PE 100-RC	0,91
140	E2710140	17	10	6	177	89	176	PE 100-RC	0,78
140	E2700140	11	16	10	171	86	192	PE 100-RC	1,46
160	E2710160	17	10	6	185	93	201	PE 100-RC	1,33
160	E2700160	11	16	10	180	90	205	PE 100-RC	1,52
180	E2710180	17	10	6	198	99	207	PE 100-RC	1,34
180	E2700180	11	16	10	194	97	228	PE 100-RC	2,17
200	E2710200	17	10	6	208	104	252	PE 100-RC	2,37
200	E2700200	11	16	10	208	104	252	PE 100-RC	2,37
225	E2710225	17	10	6	220	110	268	PE 100-RC	2,46
225	E2700225	11	16	10	218	109	284	PE 100-RC	3,51
250	E2710250	17	10	6	227	114	308	PE 100-RC	4,52
250	E2700250	11	16	10	227	114	308	PE 100-RC	4,52
315	E2710315	17	10	6	246	123	361	PE 100-RC	4,92
315	E2700315	11	16	10	259	-	374	PE 100-RC	7,60
355	E2710355	17	10	6	295	-	403	PE 100-RC	7,80
400	E2710400	17	10	6	320	-	477	PE 100-RC	13,71
450	E2710450	17	10	6	327	-	518	PE 100-RC	18,40

Rev.2-07.25
1/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Raccordi conformi alle UNI EN 1555-3 e UNI EN 12201-3.
- Classi: SDR 11 e SDR 17.
- Realizzato in PE 100-RC:
 - Densità: $\geq 930 \text{ kg/mm}^3$, secondo ISO 1183-1.
 - Portata di fusione (MFR): $0,3 \pm 0,1 \text{ g/10 min}$, secondo UNI EN ISO 1133-1.
 - Tempo di induzione dell'ossidazione (OIT): ≥ 20 , secondo UNI EN 728.
 - Resistenza minima richiesta (MRS): 10 MPa, secondo ISO 12164.
 - Colore: nero.
- Misure dimensionali in conformità alla UNI EN ISO 3126.
- Utilizzato per collegare tubi in polietilene per il trasporto di gas fino a PN 10 (10 bar) e acqua potabile e fluidi in pressione fino a PN 16 (16 bar) di pressione nominale.
- La formatura può essere effettuata in due modi:
 1. Automaticamente, mediante scansione del codice a barre.
 2. Manualmente, inserendo i parametri dell'etichetta.
- I raccordi per elettrofusione possono essere saldati a tubi PE 100, PE 100-RC e PE 80. Da SDR 9 a SDR 17.

APPLICAZIONI GENERALI

- Distribuzione di acqua e gas, sistemi di irrigazione, applicazioni industriali in pressione, linee di trasporto, collegamenti domestici.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Fittings according to EN 1555-3 and EN 12201-3.
- Classes: SDR 11 and SDR 17.
- Made of PE 100-RC:
 - Density: $\geq 930 \text{ kg/mm}^3$, according ISO 1183-1.
 - Melt-flow rate (MFR): $0,3 \pm 0,1 \text{ g/10 min}$, according EN ISO 1133-1.
 - Oxidation induction time (OIT): ≥ 20 , according EN 728.
 - Minimum required strength (MRS): 10 MPa, according ISO 12164.
 - Color: black.
- Determination of dimensions according to EN ISO 3126.
- Used for the connection of PE pipes in Gas lines up to PN 10 (10 bar) and Water lines and other fluids up to PN 16 (16 bar).
- The fusion can be done in two ways:
 1. Automatically, with a bar code reader.
 2. Manually, by entering data from the label.
- Electrofusion fittings can weld pipes PE 100, PE 100-RC and PE 80. From SDR 9 to SDR 17.

GENERAL APPLICATIONS

- Water and gas distribution, irrigation systems, industrial pressure applications, transport lines, house connections.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
ASSEMBLING INSTRUCTIONS



1. Misurare il diametro del tubo.
Measure diameter of the pipe.



2. Scegliere il raccordo adeguato.
Choose the right fitting.



3. Tagliare il tubo in modo perfettamente dritto.
Cut the pipe straight.



4. Misurare l'area da raschiare.
Measure the scraping zone.



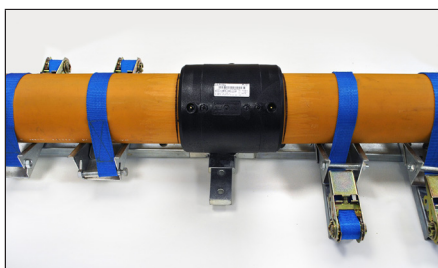
5. Raschiare l'area di saldatura del tubo.
Scrap the welding zone of the pipe.



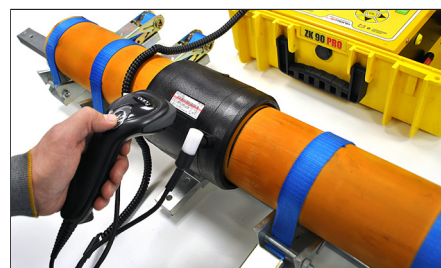
6. Pulire l'area di saldatura con un liquido adeguato.
Clean the welding zone with special liquid.



7. Marcare la profondità di inserimento del tubo.
Mark the insertion depth of the fitting.



8. Utilizzare l'allineatore per evitare movimenti del tubo.
Put the pipe inside the clamps and put the fitting on.



9. Leggere il codice a barre.
Read the barcode.



10. Seguire le istruzioni indicate sulla macchina.
Proceed according to the requirements of the machine.



11. Inizio della saldatura.
Start welding.



12. Assicurarsi che gli indicatori di saldatura siano saliti.
Deduct the pressure test of the pipeline.

NOTA IMPORTANTE: Utilizzare una macchina ben calibrata e applicare i detergenti raccomandati.
IMPORTANT NOTE: Use calibrated machine and clean the pipe only with recommended liquids.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.
Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-07.25
3/3