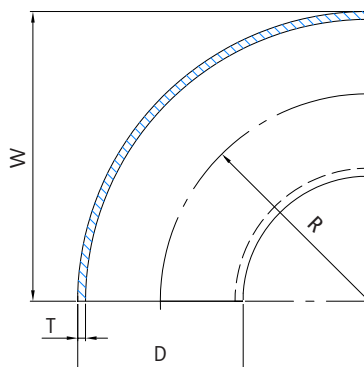




AISI 304L

**GAMMA ISO
ISO RANGE**



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

Designazione - Designation				DIMENSIONI - DIMENSIONS				Peso appros. Weight aprox. (kg)
COD.	Tubo di acciaio Steel tube			Diametro esterno Outside diameter	Spessore Thickness	Altezza Height	Raggio Radius	
	DN	NPS	Ø est (mm)	D (mm)	T (mm)	W (mm)	R (mm)	
IC934203	15	1/2"	21,3	21,3 ± 0,5	2,0 ± 0,3	38 ± 2	28	0,04
IC934204	20	3/4"	26,9	26,9 ± 0,5	2,0 ± 0,3	43 ± 2	29	0,06
IC934205	25	1"	33,7	33,7 ± 0,5	2,0 ± 0,3	55 ± 2	38	0,10
IC934206	32	1 1/4"	42,4	42,4 ± 0,5	2,0 ± 0,3	69 ± 2	48	0,20
IC934207	40	1 1/2"	48,3	48,3 ± 0,5	2,0 ± 0,3	81 ± 2	57	0,30
IC934208	50	2"	60,3	60,3 ± 0,6	2,0 ± 0,3	106 ± 2	76	0,32
IC934209	65	2 1/2"	76,1	76,1 ± 0,8	2,0 ± 0,3	133 ± 2	95	0,51
IC93420A	80	3"	88,9	88,9 ± 0,9	2,0 ± 0,3	159 ± 2	114	0,71
IC93420C	100	4"	114,3	114,3 ± 1,1	2,0 ± 0,3	209 ± 2	152	1,30
IC93420D	125	5"	139,7	139,7 ± 1,4	2,0 ± 0,3	260 ± 2	190	2,04
IC93420E	150	6"	168,3	168,3 ± 1,7	2,0 ± 0,3	313 ± 2	229	2,96
IC93420F	200	8"	219,1	219,1 ± 2,2	2,0 ± 0,3	415 ± 2	305	5,11
IC93420G	250	10"	273,0	273,0 ± 2,7	2,0 ± 0,3	518 ± 3	381	8,01
IC93420H	300	12"	323,9	323,9 ± 3,2	2,0 ± 0,3	619 ± 3	457	17,14

APPLICAZIONI GENERALI

- Sistemi idrici generali.
- Impianti di acqua potabile.
- Sistemi di alimentazione e pompaggio dell'acqua.
- Applicazioni industriali di acqua, gas, vapore, condensati e oli.
- Impianti di sicurezza antincendio.
- Industria chimica, alimentare, termica e farmaceutica.
- Aria compressa.
- Strutture metalliche per caldaie.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione. L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Installations of Water for Human consumption.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications of water, gas, steam, condensates and oils.
- Fire Fighting Installations.
- Chemical, food, thermal and pharmaceutical industries.
- Compressed air.
- Steel structures of boilermaking.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application. Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.



CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Raccordi a saldare di testa secondo UNI EN 10253-4 Modello 3D Tipo A, realizzato in acciaio inossidabile per usi generali e con ispezioni specifiche (Certificato 3.1 - EN 10204).
- Raccordi realizzati con tubi saldati UNI EN 10217-7.
- Acciaio Inossidabile X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) conformi alla norma UNI EN 10253-4:
 - Composizione chimica (%): C (0,030 max) ; Si (1,00 max) ; Mn (2,00 max) ; S (0,015 max) ; P (0,045 max) ; N ($\leq 0,11$) ; Cr (17,5 a 19,5) ; Ni (8,00 a 10,0).
 - Caratteristiche meccaniche:
 - Limite elastico convenzionale a 0,2% minimo ($R_{p0,2}$): 180 N/mm².
 - Resistenza alla trazione (R_m): 470 - 670 N/mm².
 - Allungamento a rottura minimo (A): 40 %.
 - Durezza Brinell massima (HBW): 200 HB.
- Tolleranza dimensionali: vedi tabella dimensionale.
- Tolleranza all'ovalizzazione (O_v): compresi nei limiti delle tolleranze di diametro (vedi tabella dimensionale) e devono essere misurati alle estremità di saldatura (vedi Figura 1).
- Tolleranza di forma (X): 1% max. del diametro esterno D nel punto misurato o 1 mm, a seconda di quale sia il valore maggiore (vedi Figura 2).
- Tutte le installazioni devono rispettare i valori P-T secondo i requisiti legali specificati.

Nota 1: Il comportamento dell'acciaio durante e dopo la saldatura non dipende solo dall'acciaio, ma essenzialmente dalle condizioni di preparazione ed esecuzione della saldatura e dall'uso finale del raccordi.

Nota 2: Il diametro esterno D deve essere misurato alle estremità di saldatura dei raccordi.

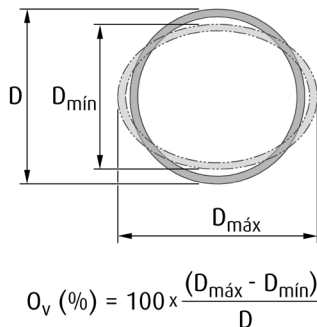


Figura 1 - Ovalità (esagerata per chiarezza)
 Figure 1 - Ovality (exaggerated for clarity)

BASIC FEATURES

- Butt-Welding pipe fittings according to EN 10253-4 Model 3D Type A, made in stainless steel for general use and with specific inspection requirements (Certificate 3.1 - EN 10204).
- Fittings made from welded tubes EN 10217-7.
- Stainless Steel X2CrNi18-9 / 1.4307 (AISI 304L) according to EN 10253-4:
 - Chemical composition (%): C (0,030 máx); Si (1,00 máx); Mn (2,00 máx); S (0,015 máx); P (0,045 máx); N ($\leq 0,11$); Cr (17,5 a 19,5); Ni (8,00 a 10,0).
 - Mechanical characteristics:
 - Minimum 0,2% Proof Strength ($R_{p0,2}$): 180 N/mm².
 - Tensile Strength (R_m): 470 - 670 N/mm².
 - Minimum Elongation (A): 40 %.
 - Maximum Brinell Hardness (HBW): 200 HB.
- Tolerances on dimensions: see dimensional table.
- Tolerances for ovality (O_v): included in the limits of the diameter tolerances (see dimensional table) and shall be measured at the welding ends (see Figure 1).
- Tolerances on the form (X): 1% max. of the external diameter D at the point measured or 1 mm, whichever is the greater (see Figure 2).
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.

Note 1: The behaviour of the steel during and after welding is dependant not only on the steel, but also essentially on the conditions of preparing and carrying out the welding and on the final use of the fitting.

Note 2: The external diameter D shall be measured at the welding ends of the fittings.

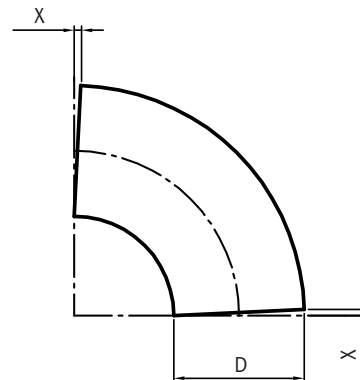


Figura 2 - Forma (esagerata per chiarezza)
 Figure 2 - Form (exaggerated for clarity)

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.2-04.23
2/2