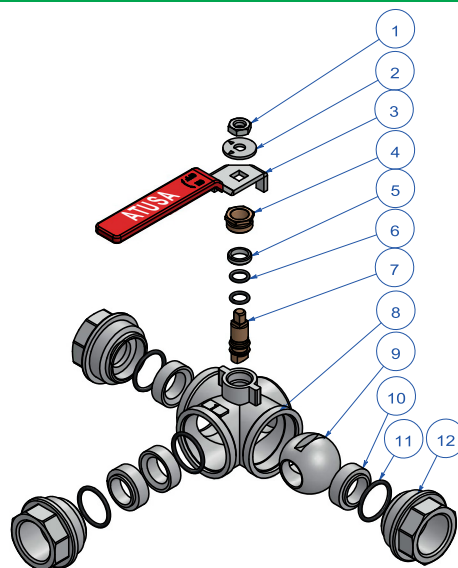
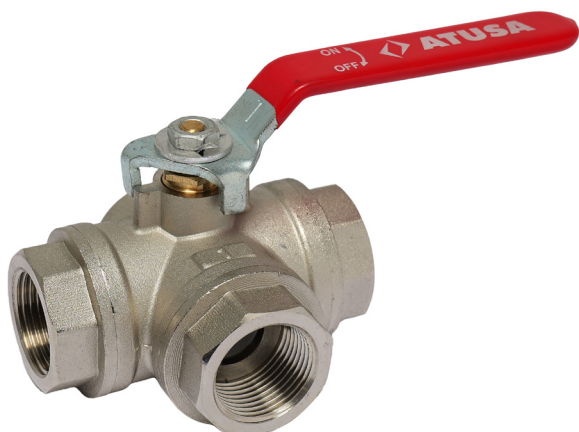


1302

VALVOLA A SFERA A 3 VIE OTTONE - PASSAGGIO A "L"  
3 WAYS BRASS BALL VALVE - "L" TYPE

## DESCRIZIONE DEI COMPONENTI - COMPONENTS DESCRIPTION

Ítem	Descrizione - Description	Materiale - Material	Finitura - Surface
1	Dado esagonale - Hexagonal nut	Acciaio - Steel	Nichelato - Nickel plated
2	Rondella - Washer	Alluminio - Aluminium	---
3	Maniglia - Handle	Acciaio - Steel	Cromato - Chromed plated
4	Dado dell'asse - Stem nut	Ottone - Brass	---
5	O-Ring - O-Ring	NBR	---
6	Dado di serraggio - Stem packing	PTFE	---
7	Asse - Stem	Ottone - Brass	---
8	Corpo - Body	Ottone - Brass CW617N	Nichelato - Nickel plated
9	Sfera - Ball	Ottone - Brass	Cromato - Chromed plated
10	Sede - Ball seat	PTFE	---
11	O-Ring - O-Ring	NBR	---
12	Cappello - Cap	Ottone - Brass CW617N	Nichelato - Nickel plated

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Prodotto in ottone CW617N secondo UNI EN 12165.
- Pressione massima di esercizio: PN 16.
- Temperatura di esercizio: da -10 °C a 110 °C.
- Estremità con filettatura femmina secondo UNI EN ISO 7-1.
- Premistoppa con guarnizione in PTFE e doppio O-ring.
- Maniglia in acciaio plastificato, colore rosso.
- Sfera a 2 vie con forma a "L".

## APPLICAZIONI GENERALI

- Adatto per acqua fredda e calda.
- Impianti di aria compressa (consultare).
- Reti di distribuzione dell'acqua.
- Reti di edifici.
- Sistemi di distribuzione dell'acqua calda sanitaria (ACS).
- Sistemi di irrigazione.

## Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

## BASIC FEATURES

- Produced in brass CW617N according to EN 12165.
- Maximum working pressure: PN 16.
- Working temperature: -10 °C to 110 °C.
- Female thread ends according to EN ISO 7-1.
- Packing gland in the stem with PTFE gasket and double O-ring.
- Steel handle with red plastic cover.
- 2 ways spherical ball with "L" shape.

## GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for cold and hot water.
- Air installations (consult).
- Water systems.
- Plumbing installations.
- Sanitary hot water distribution systems.
- Irrigation systems.

## Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.3-09.25

1/3



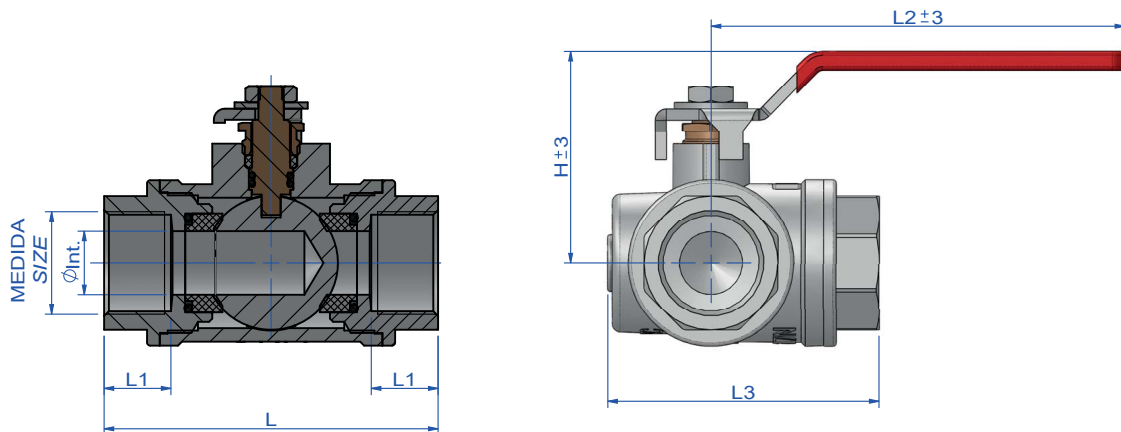
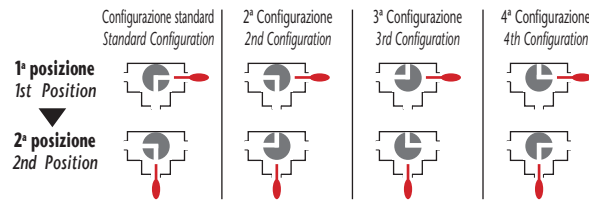
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusagroup.com](mailto:ventas@atusagroup.com)  
[www.atusagroup.com](http://www.atusagroup.com)

# 1302

## VALVOLA A SFERA A 3 VIE OTTONE - PASSAGGIO A "L" 3 WAYS BRASS BALL VALVE - "L" TYPE



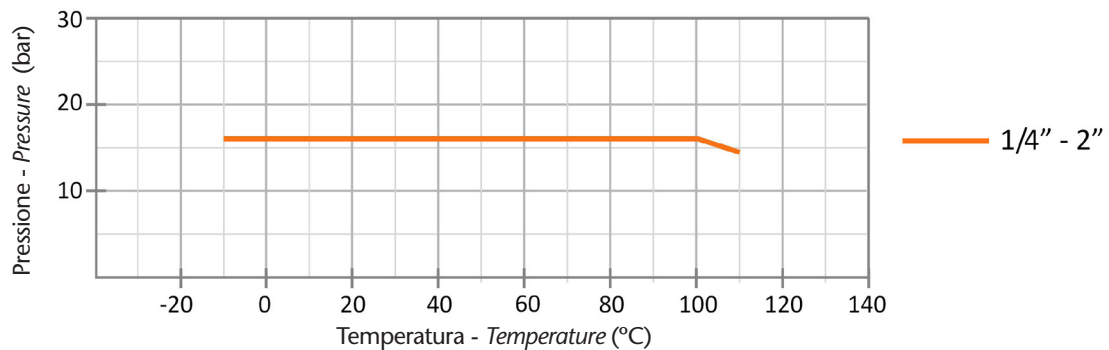
### Configurazioni delle vie di collegamento - Connection ways configurations



### INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DIMENSIONE SIZE (inches)	COD.	PN	DIMENSIONI - DIMENSIONS						Peso appross. Weight approx. (g)
			Ø Int. (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	H (mm)	
1/4"	VS130201	16	10	81	15,0	125	65	64	693
3/8"	VS130202	16	10	81	15,0	125	65	64	665
1/2"	VS130203	16	10	82	16,5	125	67	64	664
3/4"	VS130204	16	15	91	19,0	125	74	67	876
1"	VS130205	16	20	105	21,0	130	85	67	1.434
1 1/4"	VS130206	16	25	116	23,0	161	94	79	1.945
1 1/2"	VS130207	16	32	140	28,0	220	116	92	3.689
2"	VS130208	16	40	164	30,0	220	136	98	5.285

### DIAGRAMMA PRESSIONE - TEMPERATURA / PRESSURE - TEMPERATURE DIAGRAM



Rev.3-09.25

2/3

# 1302

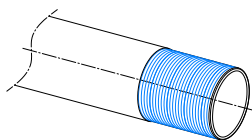
## VALVOLA A SFERA A 3 VIE OTTONE - PASSAGGIO A "L" 3 WAYS BRASS BALL VALVE - "L" TYPE



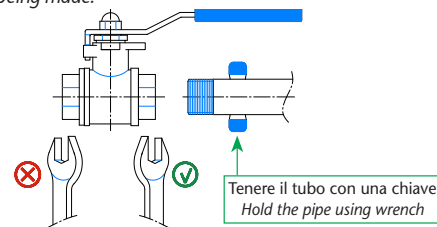
### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO - ASSEMBLING INSTRUCTIONS

1. Assicurarsi che la valvola si adegui alle condizioni di servizio: natura del fluido, pressione, temperatura.  
*Ensure valve is suitable for service conditions, e.g. pressure, temperature, service media.*

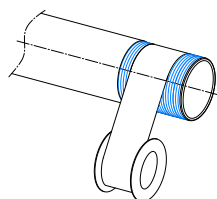
2. Controllare che la filettatura del tubo sia perfettamente pulita e definita.  
*Ensure that the ends pipe is well defined and without scraps.*



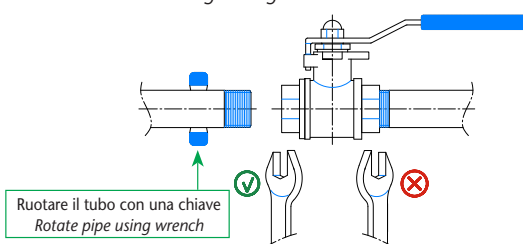
6. Primo passo: il tubo viene tenuto fermo e si ruota la valvola, posizionando la chiave esagonale sul lato da unire.  
*First side in the tightening: Pipe held secure and rotate the valve, grip on flats next to joint being made.*



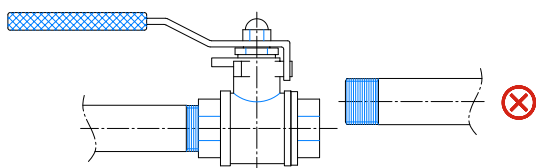
3. È indispensabile l'utilizzo di un sigillante (teflon o simile) sulla filettatura maschio, per ottenere una tenuta perfetta.  
*It is essential the use of a thread sealant (PTFE or similar) on the thread to give a pressure tight seal.*



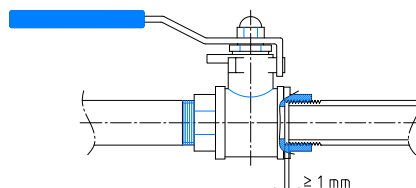
7. Secondo passo: la valvola viene mantenuta ferma e viene fatto girare il tubo.  
*Second side in the tightening: The valve held secure and rotate the pipe.*



4. Verificare l'allineamento dei tubi. La valvola non compensa disallineamenti. Distorsioni derivanti da un allineamento errato possono causare problemi di tenuta, difficoltà durante le manovre o perfino rottura.  
*The connection pipes must be placed on the same axis. The valve does not absorb the differences. The resultant distortion of an incorrect alignment can produce sealant problems, maneuver difficulties and also rupture of the valve.*

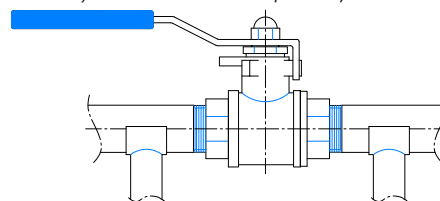


8. Poiché normalmente la lunghezza della filettatura del tubo è maggiore di quella della valvola, per evitare la rottura della valvola, è fondamentale che l'estremità del tubo non tocchi mai il fondo della filettatura della valvola. Minimo 1 mm.  
*Due to the fact that usually the length of the pipe thread is longer than the tread of the valve, is essential, to avoid valve broken, that the pipe extremity never butt against the shoulder of the seat. Minimum 1mm.*



5. Non stringere mai una valvola in una morsa né utilizzare prolunghe chiave. Potrebbero causare la rottura o la deformazione della valvola. Quando si uniscono il tubo e la valvola, è necessario posizionare la chiave fissa o la chiave inglese nell'esagono sul lato corretto della valvola, non utilizzare un altro tipo di chiave. In via generale non superare una coppia di serraggio di 30 Nm.  
*Never grip the valve bodies in a vice, do not block with extensions of key. The valve could be deformed or even broken. When joining the pipe with the valve, the spanner or wrench should be placed on the flats of the right position, do not use other key. In general, not exceed a torque of 30 Nm.*

9. I tubi che vengono collegati alla valvola devono essere perfettamente fissati.  
*The pipes which joint the valve must be perfectly fastened.*



NOTA IMPORTANTE: La progettazione dell'impianto deve evitare ogni tipo di sollecitazione per non danneggiare la valvola e mantenerla sempre operativa.  
*IMPORTANT NOTE: The design of the installation must avoid any stress to prevent damage to the valve and keep it operational at any time.*

### CONSIDERAZIONI IMPORTANTI

- Le valvole a sfera devono rimanere completamente aperte o completamente chiuse. Il passaggio da una posizione all'altra deve essere fatto delicatamente per non generare disturbi improvvisi o colpi d'ariete.
- Il dispositivo di apertura - chiusura della valvola deve essere azionato ogni due mesi circa, aumentando tale valore spesso in presenza di acqua dura o depositi.
- Quando la valvola offre molta resistenza alla sua apertura o chiusura, deve essere manovrata utilizzando un tubo come estensione della leva.
- Per installazioni temporaneamente fuori servizio, si consiglia di chiudere i collegamenti e procedere allo svuotamento.

### IMPORTANT CONSIDERATIONS

- Ball valves should remain fully open or fully closed. The transition from one position to the other must be done gently in order to avoid sudden shocks, water-hammers.
- Opening and closing operations in the valve should be made approximately every two months, increasing this frequency when there are hard water or stools.
- When the valve offer much resistance to opening or closing, it must be operated using a tube of sufficient length as a long handle.
- For installations temporarily out of service, it is recommended to close the connection and draining it.

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.  
*Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.*

Rev.3-09.25

3/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusagroup.com](mailto:ventas@atusagroup.com)  
[www.atusagroup.com](http://www.atusagroup.com)