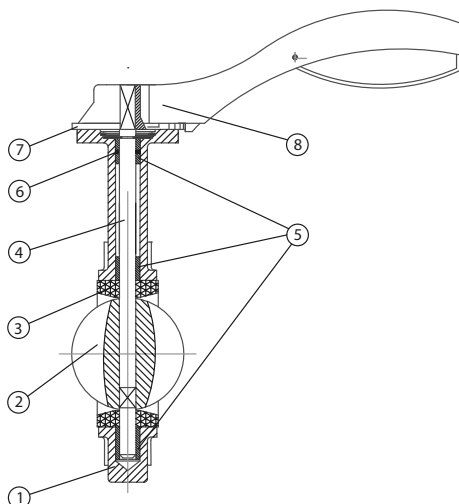


930

VALVOLA A FARFALLA TIPO WAFER WAFER BUTTERFLY VALVES



DESCRIZIONE DEI COMPONENTI - COMPONENTS DESCRIPTION

Ítem	Descrizione - Description	Materiale - Material
1	Corpo - Body	Ghisa Sferoidale - Ductile Iron GGG 40 (EN-GJS-400-15)
2	Disco - Disc	Acciaio Inox - Stainless Steel AISI 316 (CF8M)
3	Guarnizione - Seat	NBR
4	Stelo - Stem	Acciaio Inox - Stainless Steel AISI 416
5	Boccole - Bushing	PTFE
6	Tenuta - O-Ring	NBR
7	Piastra Indicatore - Indicator Plate	Acciaio al Carbonio - Carbon Steel
8	Leva - Hand Lever	Alluminio - Aluminium

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pressione di lavoro: PN 16.
- Temperatura di lavoro: da -10 °C a 80 °C.
- Adattabile a flange: PN 10 / 16.
- Rivestimento esterno "EPOXY", 250 µm.
- Flangia per il montaggio di attuatori ISO 5211.
- Distanza tra le flange: UNI EN 558 Serie 20.
- Valvola di regolazione.
- Stelo in un unico pezzo.
- Non sono necessarie guarnizioni per il montaggio tra le flange.
- Possibilità di bloccare la valvola con un lucchetto.
- Collo lungo per facilitare l'isolamento termico della valvola
- Design bidirezionale.

APPLICAZIONI GENERALI

- Sistemi idraulici.
- Sistemi e approvvigionamento idrico e di pompaggio.
- Applicazioni industriali a pressioni e temperature moderate.
- Sistemi di irrigazione.
- Opere idrauliche e civili.
- Climatizzazione.
- Oli e gasolio.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

BASIC FEATURES

- Working pressure PN 16.
- Working temperature: -10 °C to 80 °C.
- Suitable for flanges PN 10 / PN 16.
- Outside "EPOXY" powder coating, 250 µm.
- Top flange ISO 5211 for actuator.
- Distance between flanges: EN 558 Series 20.
- Control valve.
- One piece stem.
- No need gaskets between valve and counter flanges.
- Possibility of locking the valve with a padlock.
- Long neck to facilitate thermal isolation.
- Bidirectional design.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Low pressure and low temperature industrial applications.
- Irrigation systems.
- Hydraulic and civil works.
- HVAC systems.
- Oils and diesel.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.4-03.26

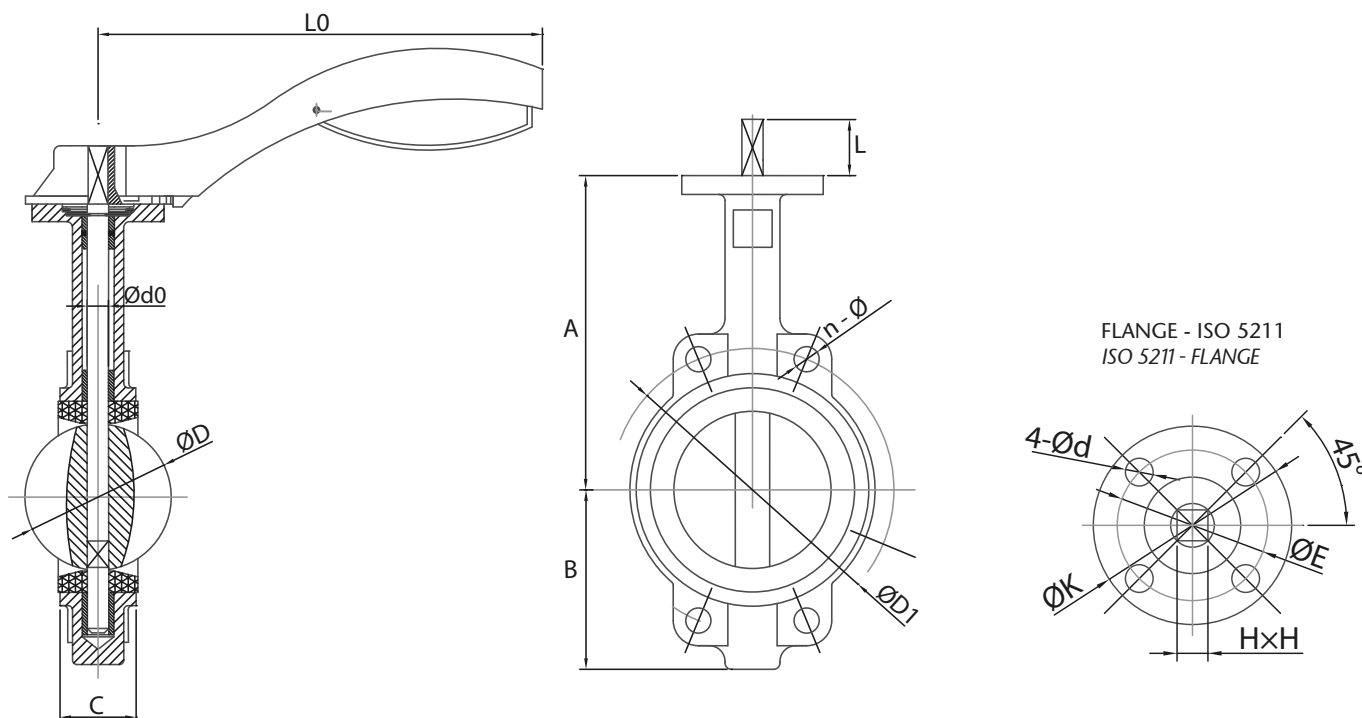
1/3



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com

930

VALVOLA A FARFALLA TIPO WAFER WAFER BUTTERFLY VALVES



INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

DN	COD.	DIMENSIONI - DIMENSIONS (mm)														Peso appros. Weight aprox. (Kg)
		A	B	C	Ød0	ØD	ØD1	n - Ø	L	L0	H x H	FLANGE/FLANGE - ISO 5211				
													4 - Ød	K	E	
32	VF930032	134	66	33	11,0	34,9	100	4 - 19	24	170	9 x 9	F05	4 - 7	70	50	2,50
40	VF930040	134	66	33	11,0	42,8	110	4 - 19	24	170	9 x 9	F05	4 - 7	70	50	2,50
50	VF930050	161	75	43	12,6	52,9	125	4 - 19	29	170	9 x 9	F05	4 - 7	70	50	2,58
65	VF930065	175	89	46	12,6	64,5	145	4 - 19	29	170	9 x 9	F05	4 - 7	70	50	3,17
80	VF930080	181	95	46	12,6	78,8	160	8 - 19	26	170	11 x 11	F05	4 - 7	70	50	3,54
100	VF930100	200	114	52	15,8	104,0	180	4 - 19	26	170	11 x 11	F05	4 - 7	70	50	4,72
125	VF930125	215	127	56	18,9	123,3	210	4 - 19	28	220	14 x 14	F07	4 - 9	90	70	6,45
150	VF930150	230	139	56	18,9	155,1	240	4 - 23	32	220	14 x 14	F07	4 - 9	90	70	7,74
200	VF930200	260	175	60	22,1	202,5	295	4 - 23	29	260	17 x 17	F07	4 - 9	90	70	11,7
250	VF930250	292	203	68	28,5	250,5	355	4 - 28	38	350	22 x 22	F10	4 - 12	125	102	20,0
300	VF930300	337	242	78	31,6	301,6	410	4 - 28	34	350	22 x 22	F10	4 - 12	125	102	29,0

Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.4-03.26

2/3



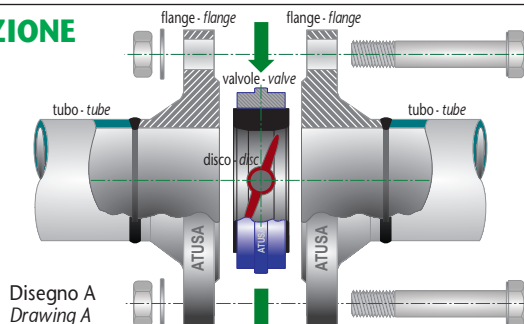
Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Vedere il disegno A:

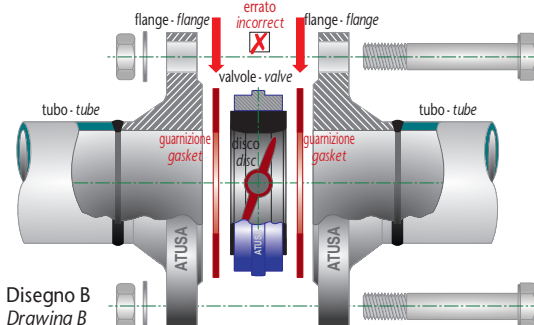
- Confermare il corretto allineamento tra le flange.
- Lasciare uno spazio sufficiente tra le flange per inserire la valvola senza danneggiare l'elastomero.
- Il disco deve trovarsi nella posizione indicata nel disegno, MAI IN POSIZIONE DI CHIUSURA.



Disegno A
Drawing A

Vedere il disegno B:

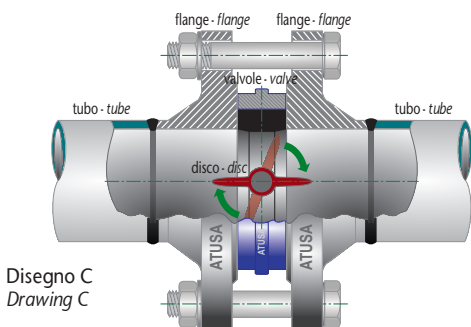
- Non inserire guarnizioni tra le flange e la valvola.



Disegno B
Drawing B

Vedere il disegno C:

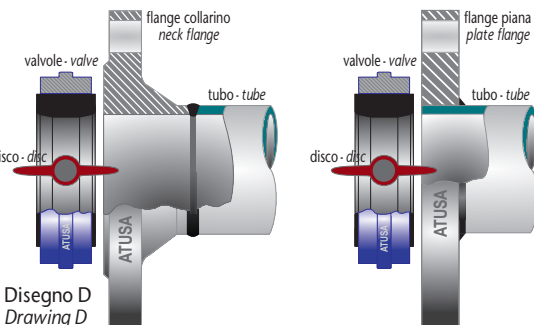
- Le flange devono essere adatte, assicurandosi che non ostruiscano l'apertura del disco.
- Fissare i bulloni delle flange senza serrare i dadi e APRIRE COMPLETAMENTE LA VALVOLA.
- Serrare i bulloni in modo simmetrico e uniforme fino a raggiungere il contatto metallo-metallo tra le flange e la valvola.



Disegno C
Drawing C

Vedere il disegno D:

- Utilizzare flangia a collarino o, in loro assenza, flangia piana con il tubo saldato all'estremità della flange.



Disegno D
Drawing D

INSTALLATION INSTRUCTIONS

See drawing A:

- Check the correct alignment between the flanges.
- Leave enough space between the flanges to introduce the valve without damaging the elastomer.
- The disc must be in the position shown in the drawing, NEVER IN CLOSED POSITION.

See drawing B:

- Do not place gaskets between flanges and valve.

See drawing C:

- The flanges must be adequate, ensuring not obstruct the opening of the disc.
- Fix the flange bolts without tightening the nuts and OPEN THE VALVE COMPLETELY.
- Tighten the screws symmetrically and evenly until a metal / metal contact is obtained between the flanges and the valve.

See drawing D:

- Use neck flanges or plate flanges with the welded tube until the end of the flange.

Considerazioni importanti:

- Non saldare mai le flange alla tubazione con la valvola già assemblata.
- Non montare sulla valvola altri elementi a contatto elastico, ad esempio un giunto di espansione; il contatto deve sempre essere metallo (valvola) contro metallo (flangia).
- Per le valvole fino al DN 300 con liquidi puliti, il stelo può essere collocato in posizione verticale o orizzontale, quest'ultima sempre consigliabile e con l'apertura della valvola a valle. Per diametri superiori, è obbligatorio il montaggio con il stelo in posizione orizzontale.
- Il sistema di ancoraggio/supporto deve essere adatto alle forze del sistema.

Si raccomanda di prestare la massima attenzione qualora la valvola venga installata tra flange in materiale plastico:

- Verificare il corretto centraggio della valvola rispetto all'asse della tubazione.
- Verificare il perfetto allineamento dei portaflange.
- Serrare le viti in modo progressivo, incrociato e uniforme fino a ottenere il completo accostamento dei portaflange al corpo valvola.

Important considerations:

- Never weld the flanges to the pipe with the valve already assembled.
- Do not assemble the valve to other elements with elastic contact, for example an expansion joint, the contact must always be metal (valve) against metal (flange).
- In valves up to DN 300 with clean liquids, the stem can be placed vertically or horizontally, the latter position being always advisable and with the butterfly opening downstream. In higher diameters the mounting with the stem in horizontal position is mandatory.
- The anchoring / support system must be adequate to the forces of the system.

Extreme caution is recommended if the valve is to be installed between plastic flanges:

- Check that the valve is centred on the pipe axis.
- Check that the flange holders are perfectly aligned.
- Tighten the screws progressively, symmetrically and evenly until the flange holders are in contact with the valve body.

Rev.4-03.26
3/3