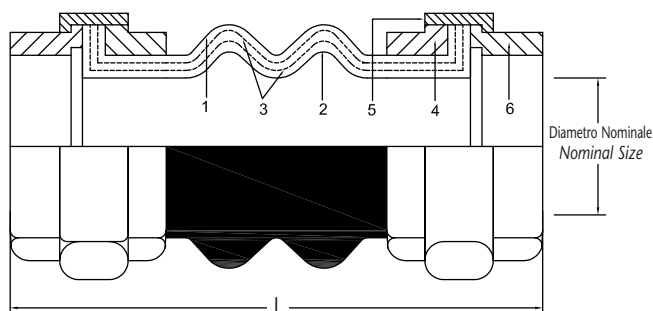


GIUNTO DI ESPANSIONE - DOPPIA ONDA - TIPO FILETTATO F/F RUBBER EXPANSION JOINTS - DOUBLE WAVE - UNION TYPE



DESCRIZIONE DEI COMPONENTI - COMPONENTS DESCRIPTION

Ítem	Descrizione - Description	Materiale - Material	Finitura - Surface
1, 2	Blocco flessibile a onda doppia - Flexible block in double wave	EPDM	---
3	Rinforzo del blocco flessibile - Flexible block strengthening	NYLON	---
4	Corpo anteriore - Previous body	Ghisa Malleabile - Malleable Cast Iron	Zincati - Zinc coated
5	Dado - Nut	Ghisa Malleabile - Malleable Cast Iron	Zincati - Zinc coated
6	Corpo posteriore - Posterior body	Ghisa Malleabile - Malleable Cast Iron	Zincati - Zinc coated

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Progettati per assorbire, in una certa misura, dilatazioni termiche, sovrappressioni, rumori, correggere disallineamenti tra i tubi, isolare le vibrazioni, ecc.
- Pressione di lavoro: PN 16.
- Vuoto: 500 mm Hg (670 mbar).
- Temperatura di lavoro: -10 °C a 90 °C.
- Raccordi (dadi e corpi) in ghisa malleabile in conformità alla norma UNI EN 1562 e finitura elettrozincata.
- Estremità filettate: filettature femmina a tenuta stagna conformi a UNI EN 10226-1 e ISO 7-1 (tipo Rp).
- Filettatura di serraggio del dado conforme a UNI EN ISO 228-1.
- Blocco flessibile a onda doppia realizzato in polimero EPDM con rinforzo in nylon con cavi di acciaio.
- Marcatura: ATUSA; DN; PN 16; EPDM.

TECHNICAL FEATURES

- Designed for absorption, to a certain degree, of thermal dilatations, pressure surges, noise and vibrations, correction of misalignments between pipes.
- Working pressure: PN 16.
- Vacuum: 500 mm Hg (670 mbar).
- Working temperature: -10 °C to 90 °C.
- Union fittings (nuts and bodies) produced in malleable cast iron according EN 1562 and electrozinc-coated.
- Threaded ends: jointing female threads according EN 10226-1 and ISO 7-1 (Rp type).
- Backnut fastening threads according EN ISO 228-1.
- Flexible block in double wave produced in polymer EPDM strengthened with nylon.
- Marking: ATUSA; DN; PN 16; EPDM.

INFORMAZIONI TECNICHE - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo di acciaio Steel tube			PN	Lunghezza Length	Compressione Assiale Axial Compression	Elongazione Assiale Axial Extension	Deviazione Laterale Lateral Deflection	Deviazione Angolare Angular Deflection	Peso appros. Weight aprox.
	DN	NPS	Ø est (mm)			(mm)	(mm)	(mm)	(°)	
VSMU0020	20	3/4"	26,9	16	200	22	6	22	± 10	0,60
VSMU0025	25	1"	33,7	16	200	22	6	22	± 10	0,92
VSMU0032	32	1 1/4"	42,4	16	200	22	6	22	± 10	1,27
VSMU0040	40	1 1/2"	48,3	16	200	22	6	22	± 10	1,74
VSMU0050	50	2"	60,3	16	200	22	6	22	± 10	2,62
VSMU0065	65	2 1/2"	76,1	16	240	22	6	22	± 10	3,60
VSMU0080	80	3"	88,9	16	240	22	6	22	± 8,9	4,50

Rev.3-11.24

1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: ventas@atusagroup.com
www.atusagroup.com



APPLICAZIONI GENERALI

- Adatto per tubi in acciaio saldati e senza saldatura.
- Reti di distribuzione idrica.
- Sistemi di approvvigionamento idrico, pompaggio e allacciamento.
- Impianti di Riscaldamento, Climatizzazione e Ventilazione.
- Impianti idrici Sanitari, acqua Fredda e Calda.
- Impianti di ACQUA FREDDA POTABILE.
- Impianti di Sicurezza Antincendio.
- Impianti di Aria Compressa, Impianti Industriali, Industria Automobilistica e Macchinari.

Osservazioni:

Data la complessità, la varietà e l'elevato numero di specifiche particolari di ciascuna installazione, unitamente all'esistenza di vari fattori che possono influenzare le condizioni di lavoro e la natura del prodotto, è responsabilità dell'utente finale eseguire le prove necessarie per garantire il corretto funzionamento del prodotto in ogni specifica applicazione.

L'installazione del prodotto deve essere eseguita e mantenuta secondo codici di buona pratica e/o norme vigenti.

GENERAL APPLICATIONS

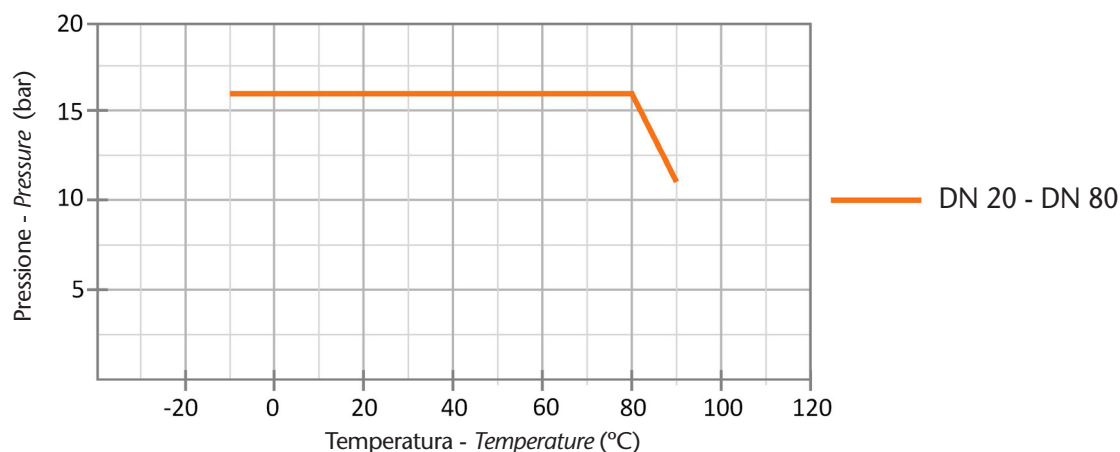
- Suitable for steel tubes, welded and not welded.
- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Heating/cooling systems, Air conditioning and Ventilation.
- Sanitary water systems, Cold and hot water.
- COLD DRINKING WATER Installations.
- Fire Fighting Installations.
- Pressured air pipe works, Industrial Installations, Automotive Industry and Machinery.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

DIAGRAMMA PRESSIONE - TEMPERATURA / PRESSURE - TEMPERATURE DIAGRAM



Nota: A causa del costante sviluppo dei nostri prodotti, i dati forniti possono essere modificati senza preavviso.

Note: Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Rev.3-11.24

2/2