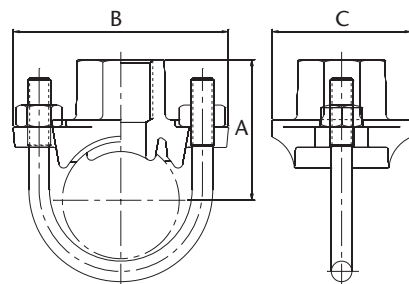


DA1

# COLLIER U BOULONNÉ (DA1)

## BRANCH OUTLET (DA1)



### INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

CODE	Tube en acier Steel tube			Pression maximale service Maximum working pressure			Dimensions approx. Approx. dimensions			Serrage (écrou x vis) Tightening (nut x bolt) nr - Ø" x L (mm)	Poids Weight aprox. (kg)
	DN	POUCES	Øext (mm)	Bar	MPa	PSI	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
6DA2T2/563	32x15	1 1/4"x1/2"	42,4x21,3	20,70	2,07	300	54	89	57	U - 3/8" x 73	0,410
6DA2T2/564	32x20	1 1/4"x3/4"	42,4x26,9	20,70	2,07	300	54	89	57	U - 3/8" x 73	0,444
6DA2T2/565	32x25	1 1/4"x1"	42,4x33,7	20,70	2,07	300	58	89	57	U - 3/8" x 73	0,488
6DA2T2/573	40x15	1 1/2"x1/2"	48,3x21,3	20,70	2,07	300	57	89	57	U - 3/8" x 73	0,399
6DA2T2/574	40x20	1 1/2"x3/4"	48,3x26,9	20,70	2,07	300	57	89	57	U - 3/8" x 73	0,433
6DA2T2/575	40x25	1 1/2"x1"	48,3x33,7	20,70	2,07	300	61	89	57	U - 3/8" x 73	0,477
6DA2T2/583	50x15	2"x1/2"	60,3x21,3	20,70	2,07	300	63	95	57	U - 3/8" x 90	0,412
6DA2T2/584	50x20	2"x3/4"	60,3x26,9	20,70	2,07	300	63	95	57	U - 3/8" x 90	0,443
6DA2T2/585	50x25	2"x1"	60,3x33,7	20,70	2,07	300	67	95	57	U - 3/8" x 90	0,486
6DA2T2/5B3	65x15	2 1/2"x1/2"	76,1x21,3	20,70	2,07	300	70	108	57	U - 3/8" x 105	0,440
6DA2T2/5B4	65x20	2 1/2"x3/4"	76,1x26,9	20,70	2,07	300	70	108	57	U - 3/8" x 105	0,473
6DA2T2/5B5	65x25	2 1/2"x1"	76,1x33,7	20,70	2,07	300	73	108	57	U - 3/8" x 105	0,507

2/5 - 2= Rouge - Red - 5= Galvanisé - Galvanized

### CARACTERISTIQUES

- Corps fabriqué en fonte ductile selon la norme ASTM A536 (65-45-12).
  - \* Résistance min. à la traction: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm<sup>2</sup>).
  - \* Limite d'élasticité minimale: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm<sup>2</sup>).
  - \* Élongation minimale: 12%.
- Peinture rouge RAL3000 (sans plomb) ou galvanisé à chaud selon norme ASTM A153.
- Joint d'étanchéité EPDM grade E selon ASTM D-2000.
- Écrous et boulons en acier carbone selon ASTM A183 électrozingué selon ASTM B633.
- Filetage parallèle (type Rp) selon la norme NF EN 10226-1.

### BASIC FEATURES

- Housing manufactured in ductile cast iron acc. ASTM A536 (65-45-12).
  - \* Minimum Tensile Strength: 448 MPa (65.000 psi, 448 N/mm<sup>2</sup>).
  - \* Minimum Yield Strength: 310 MPa (45.000 psi, 310 N/mm<sup>2</sup>).
  - \* Elongation min: 12%.
- Red paint RAL3000 (non-lead) or Hot dip zinc Galvanizing acc. ASTM A153.
- Sealing gaskets EPDM grade E acc. ASTM D-2000.
- Bolts and Nuts in carbon steel acc. ASTM A183 zinc electroplated acc ASTM B633.
- Parallel thread (Rp type) according to EN 10226-1.

Rev.5-04.26  
1/2



Polígono Industrial ATUSA - Agurain S/N - 01200 Salvatierra (Alava) España  
Tel.: (+34) 945 18 00 00 Fax : (+34) 945 30 01 53 e-mail: [ventas@atusagroup.com](mailto:ventas@atusagroup.com)  
[www.atusagroup.com](http://www.atusagroup.com)





## CONDITIONS DE TRAVAIL ADMISSIBLES

- Pression de travail: voir tableau ci-dessus (à condition que les rainures soient conformes à la ISO 6812-12, ANSI/AWWA C606 ou équivalente).
- Joint d'étanchéité en EPDM : -34 °C à 110 °C.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T conformément aux réquisitions légale. Dans tous les cas, la résistance de l'EPDM et de l'accouplement à l'action des substances avec lesquelles ils entrent en contact (direct ou indirect) doivent être vérifiées avant la mise en service, afin qu'ils ne puissent pas se détériorer dans les conditions d'utilisation.

Note: Le diamètre des trous à percer est spécifié dans la Fiche Technique "Info Tec-2".

### Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application. L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Convient pour les tubes acier (soudés et non soudés).
  - Installations sanitaires, eau froide et eau chaude.\*
  - Installations d'EAU POTABLE FROIDE.\*
  - Installations de systèmes de lutte anti-incendie.
  - Installations d'air comprimé (sans hydrocarbures), industrielles, irrigation et machineries.
  - Ne convient pas pour des applications de fluides combustibles, de liquides inflammables, de gaz explosifs, d'huiles végétales/minérales.
- \* Seulement des produits galvanisés à chaud. Le joint d'étanchéité est approuvé WRAS s/ BS 6920-1.

Note 1: Selon la nature chimique de l'eau sanitaire, les surfaces galvanisées peuvent subir un certain degré de corrosion. Cette circonstance doit être évaluée par la personne responsable de l'installation. ATUSA n'est pas responsable des conséquences négatives qui peuvent survenir.

Note 2: Attention à la continuité électrique, celle-ci peut être interrompue à certains points de la conduite métallique (une attention particulière doit être accordée aux raccords avec un joint qui n'a pas de conductivité électrique). Il est donc nécessaire de s'assurer que la mise à la terre soit conforme à la législation en vigueur.

Note 3: L'utilisation dans des conditions autres que celles spécifiées ici nécessite une consultation préalable avec ATUSA au moment de la commande.

## AVANTAGES

- Auto-centrage sur la tuyauterie.
- Remplacement facile des raccords et des tubes.
- Emballage polyvalent.
- Produit 100% recyclable.

**AVIS Important** : ne jamais retirer ou modifier des éléments de la tuyauterie sans avoir au préalable dépressurisé et vidangé entièrement l'installation. Ne pas le faire pourrait entraîner de graves dommages corporels et/ou économiques.

**Important NOTICE** : never remove or modify any piping component without first de-pressurizing and draining completely the installation. Failure to do it could result in serious personal injury and/or economical losses.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

## PERMISSIBLE WORKING CONDITIONS

- Working pressure: see above table (provided that the grooves comply with ISO 6812-12, ANSI/AWWA C606 or equivalent).
- Sealing gasket EPDM: -34 °C until 110 °C.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements. In any case has to be verified, before commissioning, the resistance of the EPDM and the Mechanical Tee to the action of the substances which they come into contact (direct or indirect) so that they cannot deteriorate in the conditions of use.

Note: The diameter of the drills to be practiced is specified in the Data Sheet "Info Tec-2".

### Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

## GENERAL APPLICATIONS

- Suitable for steel tubes (welded and not welded).
  - Sanitary water systems.\*
  - COLD DRINKING WATER Installations.\*
  - Fire Fighting Installations.
  - Pressured air pipe works (hydrocarbons free), Industrial installations, Irrigation and Machinery.
  - Not valid for applications involving combustible fluids, flammable liquids, explosive gases, vegetal/mineral oils.
- \* Only hot dip zinc galvanized products. The sealing gasket is approved by WRAS acc. BS 6920-1.

Note 1: Depending on chemical nature of HWS water, galvanized surfaces may suffer certain corrosion grade. This circumstance must be evaluated by the installation responsible. ATUSA is not responsible for the possible adverse consequences that may occur.

Note 2: Attention must be paid to electrical continuity, as this can be interrupted at any point in the metal conduit (special consideration must be given to joints involving parts with sealing gaskets, as these are not electrically conductive). Therefore, a relevant study should be carried out to implement the necessary solution to ensure proper earthing in accordance with current legislation.

Note 3: Reference shall be made in case of use in conditions other than those here specified and requires prior consultation to ATUSA at order time.

## ADVANTAGES

- Self-Centring on pipes.
- Easy substitution of couplings and tubes.
- Great packing versatility.
- Product 100% Recyclable.